

F-NBR Schlauchelement 50

F-NBR Schlauchelement

Bredel

Hose Pumps

Merkmale und Vorteile

- Weiße Innenfläche für den Kontakt mit Lebensmitteln
- Entspricht EG 1935/2004 und FDA 21CFR177.2600 und erfüllt 3A-Standards.
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung - 16 bar (232 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von $\pm 1\%$
- Einzigartige Leistung bei der Verarbeitung hochviskoser Produkte
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



Technische Eigenschaften

	F-NBR Schlauchelement 50
Max. Betriebsdruckbereiche	16 bar (232 psi)
Max. Saugvermögen	9 mWC (354 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	6 mWC (236 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-10 °C bis 80 °C (14 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	50 mm (1.97 Zoll)
Wandstärke	15 mm (0.591 Zoll)
Länge	1820 mm (71.7 Zoll)
Gewichtsbereiche	6 kg (13.23 lbs)

Für den Dauerbetrieb wird eine Produkttemperatur von bis zu 60 °C empfohlen. Für Produkttemperaturen von bis zu 80 °C wird jedoch der Intervallbetrieb empfohlen. Ihre zuständige Bredel Vertriebsniederlassung/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

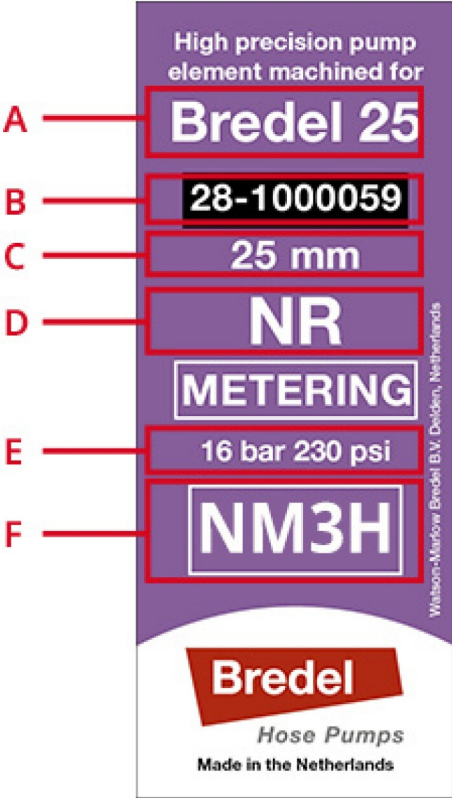
Werkstoffe

	F-NBR Schlauchelement 50
Werkstoff	F-NBR
Innenschicht	F-NBR
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Labelcodes	
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
 28 October 2025