

FPC50

Sistema de envase, aplicação de rolhas e de tampas FPC50

Recursos e benefícios

- Bomba peristáltica e via de fluido single-use para simples validação da limpeza e sem contaminação cruzada
- Suporte completo de qualificação e validação
- Tempo de troca mais rápido sem peças de formato para frascos e peças de formato universal para rolhas e tampas
- Controle Durante O Processo (IPC) com pesagem opcional de verificação na linha
- Conformidade FDA 21 CFR parte 11
- Relatórios completos dos lotes
- Compatível com componentes ISO8362
- Preparada para sistemas de barreira (RABS) segundo o Anexo 1



Especificações técnicas

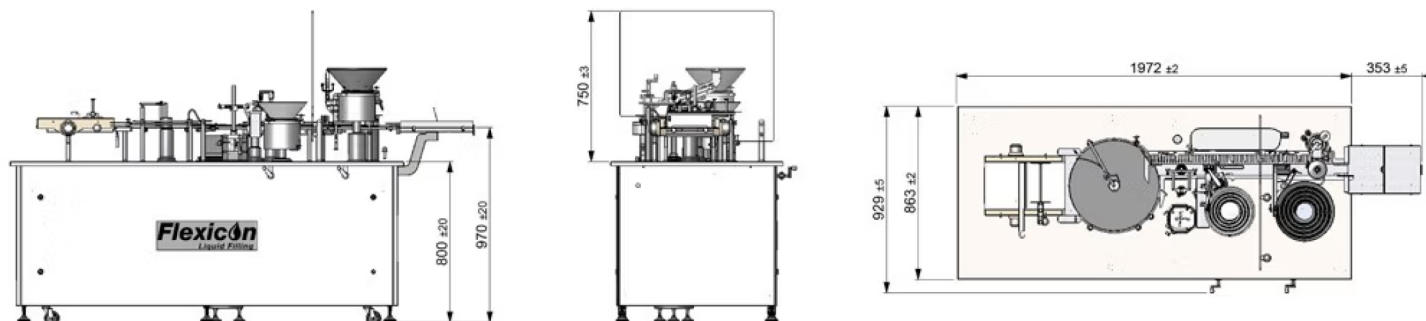
	FPC50
Volume de envase	0.1-100 ml
Precisão	até $\pm 0,5\%$
Capacidade máx.	1500 unidades/hora
Temperatura de operação	5 °C a 25 °C (41 °F a 77 °F)
Fonte de alimentação	110/230 V CA, 220 V a 240 V CA, 50/60 Hz
Consumo de energia	Max 1200 W
Alimentação de ar/conexão pneumática	6 bar (87 psi) para ISO 8573-1 2010 [1:4:2]
Consumo de ar	Máx. 100 L/min
Interface	1 sinal de saída a 24 V para válvula de purga de gás, 2 interfaces externas para, por exemplo, contador de partículas; integração com RABS
Peso	400 kg (882 lb)
Tamanho do frasco	ISO 8362 2R - 100H
Bloqueadores	Norma ISO ou Lyo, 13 mm e 20 mm
Bandejas de alimentação e saída	Largura/extremidade aberta mín. 200 mm/7,9"-máx 305 mm/12"

Capacidade é a capacidade máx. de processamento

Materiais de construção

	FPC50
Material	Aço inox, Aço inoxidável AISI 316L, Alumínio anodizado, POM, Teflon

Dimensões básicas FPC50



Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Flexicon A/S não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. ADVERTÊNCIA: Estes produtos não foram projetados para uso, nem devem ser usados, em aplicações conectadas a pacientes. WMArchitect e Accusil são marcas comerciais registradas.



wmfts.com/global
06 May 2026