

CIP 20

Bredel CIP slangenpompen 20-32

Bredel

Hose Pumps

Kenmerken en voordelen

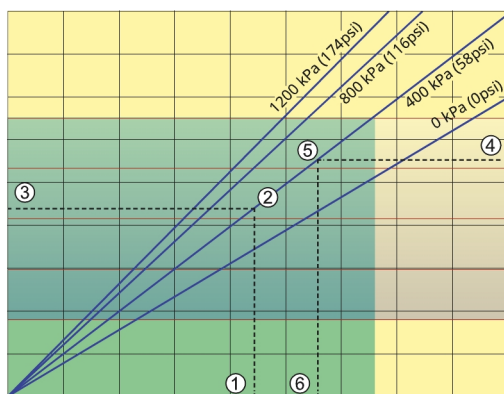
- Verbeterde hygiëne: Voldoet aan alle Clean-In-Place (CIP) eisen, zorgt voor de reinheid van het systeem
- Automatisch schoen intrekken: Draai de pomp achteruit om de schoenen terug te trekken zonder handmatig werk. Laat de pomp vooruit draaien om de schoenen weer moeiteloos terug te plaatsen
- Verminder stroomverbruik: Tijdens de reiniging zorgt de CIP rotor dat de schoenen ingetrokken, en de pomp uitgezet kunnen worden
- Verlengde levensduur van de slang: Verminder samendrukken van de slang, met name bij hoge temperaturen/chemisch reinigingsproces
- Achteraf uit te rusten: Minimaliseer kosten door eenvoudige vervanging van de rotor mogelijk te maken



CIP 20 prestaties

Required motor power kW (hp)

0.45 (0.61 hp)
0.40 (0.54 hp)
0.35 (0.48 hp)
0.30 (0.41 hp)
0.25 (0.34 hp)
0.20 (0.27 hp)
0.15 (0.17 hp)
0.10 (0.14 hp)
0.05 (0.07 hp)



Pump speed rpm	15	20	30	40	50	60	70	80	90
Capacity L/h	90	180	270	365	455	545	640	730	820
Capacity USGPM	0.40	0.79	1.19	1.61	2.00	2.40	2.82	3.21	3.61

Product temperature C (F)

40 (104F)
50 (122F)
60 (140F)
70 (158F)
80 (176F)

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40°C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop



Technische specificaties

	CIP 20
Max. continue opbrengst	600 l/h (158 USGPH)
Max. intermitterende opbrengst	820 l/h (216 USGPH)
Volume per omwenteling	0.152 l (0.0402 USG)
Max. continue bedrijfssnelheid	65 tpm
Max. intermitterende bedrijfssnelheid	90 tpm
Maximale werkdruk	10 bar (145 psi)
Max. inlaatdruk	2 bar abs (30 psi abs)
Max. aanzuigcapaciteit	9.5 mwk (374 inWC)
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	9.5 mwk (374 inWC)
Bedrijfstemperatuur	-20 °C tot 45 °C (-4 °F tot 113 °F)
Vloeistoftemperatuur	-20 °C tot 80 °C (-4 °F tot 176 °F)
Min. startkoppel	85 Nm (752 in.lbs)
Gewicht	42 kg (93 lbs)
Gewicht pompkop	25.2 kg (56 lbs)
Rotor gewicht	5.8 kg (13 lbs)
Benodigd slang smeermiddel	0.7 l (0.2 USG)
Poortconfiguraties	Down, Links, Rechts, Up
Pomprichting	Linksom, Rechtsom
Compatibele slangmaterialen	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR overdracht, NR-Metering
Type flensassemblage	ANSI, DIN, JIS
Sanitaire koppeling opties	DIN 11851, DIN 11864, IDF, RJT, SMS, Tri-clamp

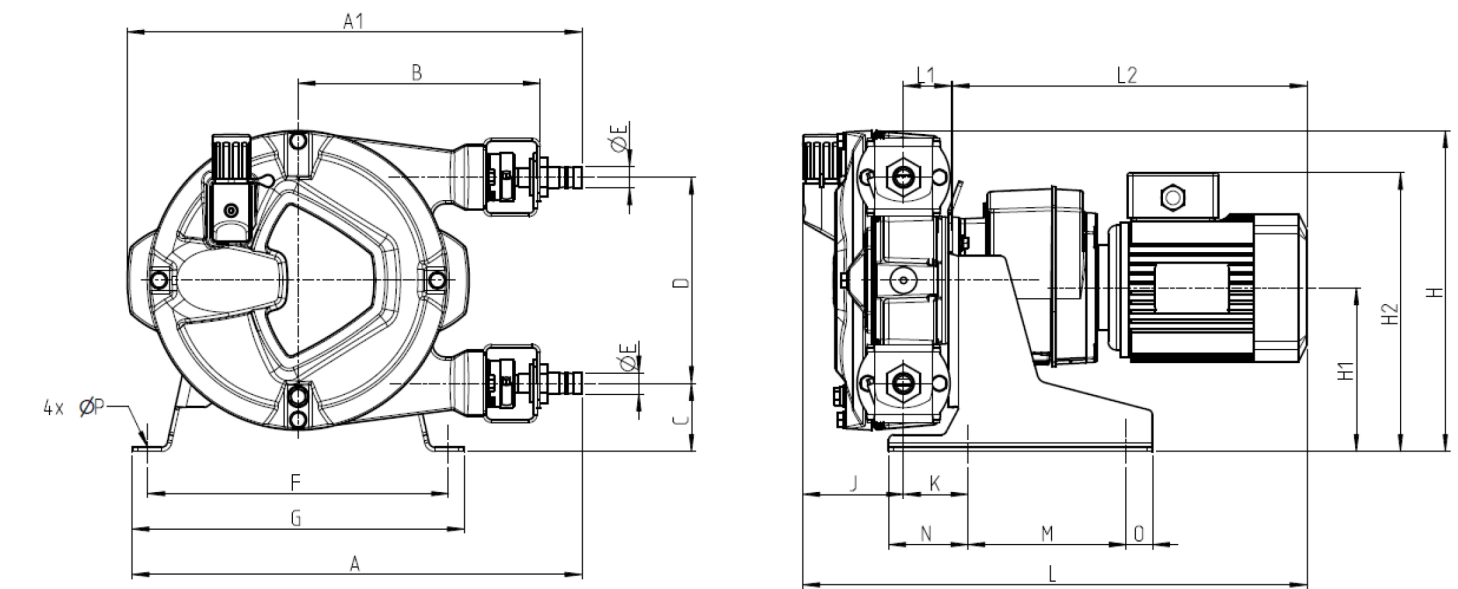
Neem contact op met uw Bredel vertegenwoordiger voor gebruik bij lagere of hogere temperaturen.

De toegestane omgevingstemperatuur is gebaseerd op de pompcapaciteit en kan verder worden beperkt door de omgevingscapaciteiten van de overbrenging.

Constructie materialen

	CIP 20
Slangmateriaal	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR overdracht, NR-Metering
Behuizing	Gietijzer, ISO12944 klasse C4M
Rotorassemblage	Gietijzer, ISO12944 klasse C4M
Afdekking	Gietijzer, ISO12944 klasse C4M
Beugels en bevestigingen	Roestvrij staal 316
Steunframe	Gegalvaniseerd staal, Roestvrij staal 316
Slangklemmen	Roestvrij staal 316
Koppelingbus	Staallegering
Afdichtingen	EPDM, NBR
Materiaal van de schoen	Staal

CIP 20 Afmetingen



Type	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2max	J	K	Lmax	L1	L2max	M	N	O	ØP
Bredel CIP 20 (mm)	427	431	230	63	195	20/25,5	285	315	304	167	294	96	61	519	46	378	150	75	25	12
Bredel CIP 20 (inch)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	0,8/1,0	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,8	2,4	20,4	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	0,5
Connector maten									MNPT			EN DIN				JIS				
Bredel CIP 20									0,75"			20 mm				20 mm				

Disclaimer: De informatie in dit document is op het moment van publicatie correct, maar Watson-Marlow Bredel BV accepteert geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten hierin, en behoudt zich het recht voor de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te veranderen. Alle genoemde waarden in dit document zijn de waarden onder de geconditioneerde testomstandigheden. De werkelijk bereikte capaciteiten kunnen afwijken als gevolg van verschillen in temperatuur, viscositeit, aanzuig- en tegendruk en/of systeemconfiguratie. APEX, DuCoNite, Bioprene en Bredel zijn geregistreerde handelsmerken.



wmfts.com/global
19 January 2026