

CIP 25

Bombas peristálticas Bredel CIP 20-32

Bredel

Hose Pumps

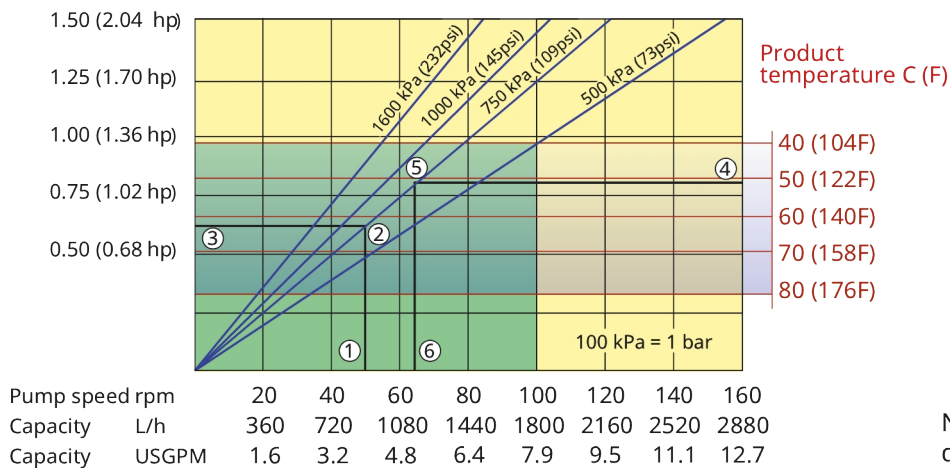
Características y ventajas

- Higiene mejorada: Cumple con todos los requisitos de la limpieza en sitio (CIP), garantizando la limpieza del sistema
- Retracción automática de las zapatas: Invierta la bomba para retraer las zapatas sin esfuerzo manual. Haga funcionar la bomba hacia adelante para volver a activar las zapatas sin esfuerzo
- Menor consumo de energía: Durante la limpieza, el rotor CIP permite que las zapatas se retraigan y que se apague la bomba
- Mayor vida útil de la manguera: Reduzca las compresiones que sufre la manguera, en especial durante los procesos de limpieza con alta temperatura o productos químicos
- Reacondicionable: Minimiza los costes de inversión al permitir el cambio del rotor con facilidad



Rendimiento de CIP 25

Required motor power kW (hp)



1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

Continuous duty

Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

Especificaciones técnicas

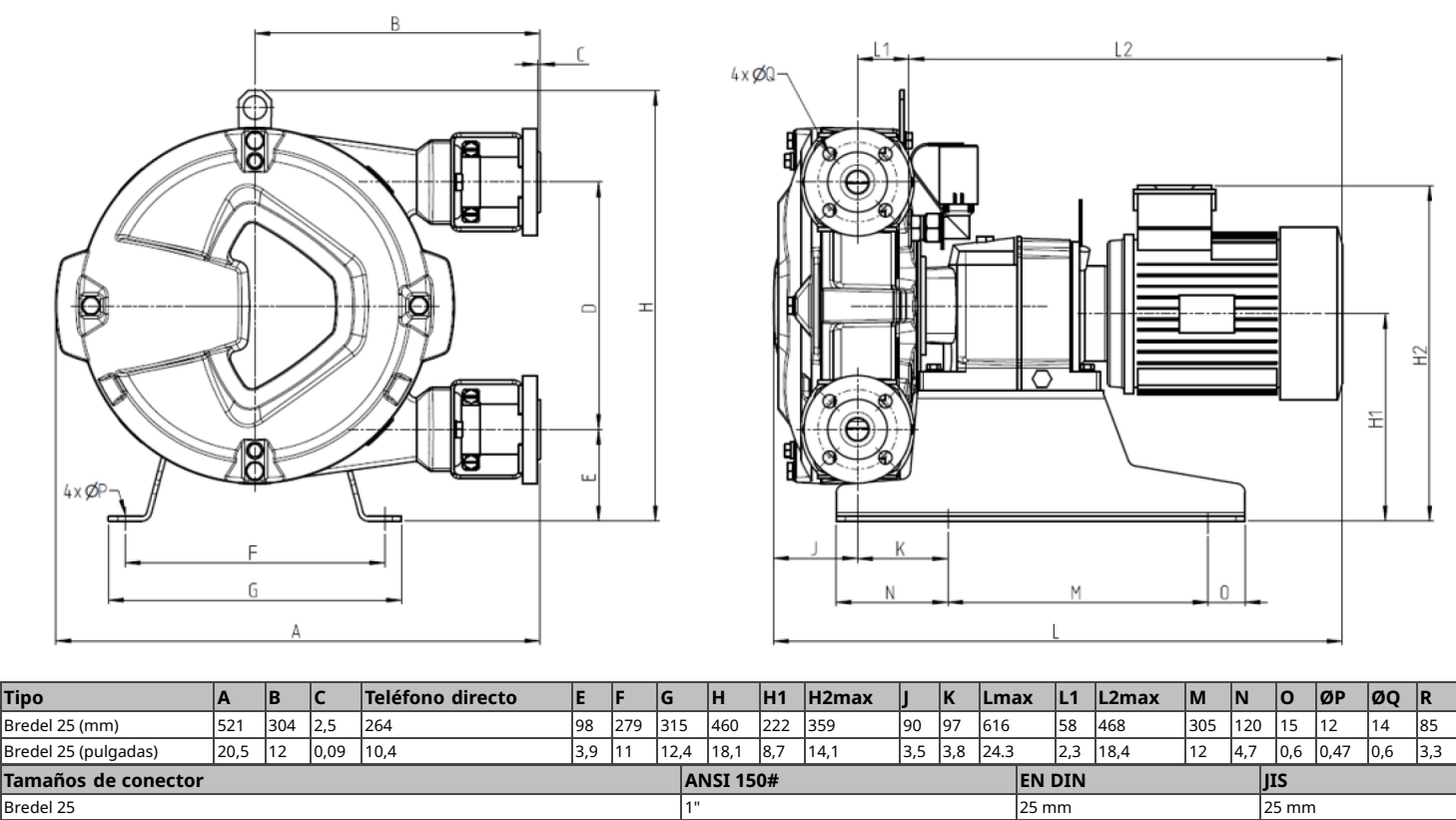
	CIP 25
Caudal máximo continuo	1800 l/h (475 USGPH)
Caudal máx. intermitente	2740 l/h (723 USGPH)
Volumen por revolución	0.3 l (0.079 USG)
Velocidad de operación continua máxima	100 rpm
Velocidad de operación intermitente máxima	155 rpm
Presión máx. de operación	16 bar (232 psi)
Máx. presión de entrada	3.5 bar abs (51 psi abs)
Capacidad máx. de succión	9.5 mCA (374 pulg.CA)
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	9.5 mCA (374 pulg.CA)
Temperatura de operación	-20 °C a 45 °C (-4 °F a 113 °F)
Temperatura del fluido	-20 °C a 80 °C (-4 °F a 176 °F)
Torque de arranque mínimo	115 N m (1018 pulg.lb)
Peso	92 kg (203 lb)
Peso del cabezal	50 kg (110 lb)
Peso del rotor	8 kg (18 lb)
Lubricante de mangueras necesario	2 l (0.53 USG)
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Dirección de bombeo	Antihorario, Horario
Materiales de manguera compatibles	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Dosificación, NR-Transferencia
Tipo de conjunto de brida	ANSI, DIN, JIS
Opciones de conectores sanitarios	DIN 11864, DIN 11851, IDF, RJT, SMS, Triclamp

Consulte a su representante de Bredel para obtener información sobre el funcionamiento a temperaturas más bajas o más altas. La temperatura ambiente permitida se basa en las capacidades de la bomba y puede verse limitada aún más por las capacidades ambientales de la caja de engranajes.

Materiales de construcción

	CIP 25
Material de la manguera	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Dosificación, NR-Transferencia
Carcasa	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Conjunto del rotor	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Conjunto de la cubierta	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Soportes y sujetadores	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Abrazaderas de manguera	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Manguito de acoplamiento	Aleación de acero
Sellos	EPDM, NBR
Material de la zapata	Acero

Dimensiones de CIP 25



Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.



wmfts.com/global
19 January 2026