

Dosaggio
chimico di
precisione
semplificato
e prestazioni
affidabili



Dosaggio chimico di precisione più semplice e sicuro

I fornitori di prodotti chimici scelgono le nostre pompe dosatrici per un'installazione, un funzionamento e una manutenzione più semplici e sicuri.

Le prestazioni accurate e la manutenzione ridotta consentono ai fornitori di prodotti chimici di controllare i processi e di concentrarsi sullo sviluppo di nuove opportunità.

"In Watson-Marlow, il nostro obiettivo è offrirvi la tranquillità necessaria per concentrarvi pienamente sulla soddisfazione dei vostri clienti e sulla crescita della vostra attività"

Mike St. Germain,
Responsabile Customer and
Market Insights, Settori industriali,
Watson-Marlow

Soluzioni per i fornitori di prodotti chimici

Le nostre pompe sono utilizzate in un'ampia gamma di applicazioni di dosaggio di sostanze chimiche, offrendo ai fornitori di prodotti chimici i seguenti vantaggi:

- Dosaggio accurato ($\pm 1\%$) e altamente ripetibile ($\pm 0,5\%$) per garantire la conformità normativa su tutta la gamma di portate di alimentazione, con un rapporto di regolazione fino a 30.000:1
- Manutenzione ridotta per evitare tempi di inattività imprevisti e costosi
- Installazione e funzionamento semplici e manutenzione rapida, senza bisogno di attrezzi né di una formazione specifica
- Il design racchiuso della testa Qdos con rilevamento perdite integrato riduce al minimo gli sprechi ed evita l'esposizione dell'operatore a sostanze chimiche
- Manipolazione a basse sollecitazioni di taglio per preservare l'integrità chimica
- Controllo preciso per il dosaggio a goccia

Le pompe per il dosaggio chimico di precisione Qdos® sono in grado di gestire in maniera affidabile sostanze difficili tra cui:

- Biocidi quali candeggina, bromo, acido peracetico (PAA) e perossido di idrogeno
- Polimeri, inclusi emulsioni, disperdenti e antischiumogeni
- Sostanze chimiche abrasive quali coloranti, sali ferrici e calce
- Prodotti chimici per la regolazione del pH, anticalcare e inibitori della corrosione



Pompe per un processo più semplice e senza problemi

La semplificazione delle operazioni di dosaggio e la disponibilità di un'assistenza continua sono fattori chiave per mantenere l'affidabilità dei processi, in particolare negli scenari che richiedono un rapido adattamento alle mutevoli condizioni operative.

Le pompe Qdos riducono la complessità per gli utenti finali poiché, contrariamente a quanto spesso accade con le pompe a membrana e a cavità progressiva, non richiedono componenti aggiuntivi ad alta manutenzione per garantire il corretto funzionamento. Inoltre, grazie alla sostituzione di un unico componente effettuabile senza l'uso di utensili, gli interventi di manutenzione richiedono solo pochi minuti, contribuendo a ridurre i tempi di fermo e ad assicurare la continuità operativa del processo.

Come i modelli Qdos, anche le pompe peristaltiche Bredel non richiedono la sostituzione di giranti, rivestimenti, tenute meccaniche o a pacco, valvole di ritegno, rotor o statori. L'unico componente soggetto a usura è il tubo flessibile o il tubo, che può essere sostituito in pochi minuti senza bisogno di utensili.

È dimostrato che le pompe dosatrici close-coupled e cased Qdos, Bredel e Watson-Marlow funzionano più a lungo senza richiedere interventi di manutenzione rispetto ad altre pompe dosatrici.



Scoprite le nostre soluzioni per il dosaggio chimico di precisione:

wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/



Foto: Aquajet Systems AB

ExoCell

CASO DI STUDIO

ExoCell integra le pompe per il dosaggio chimico di precisione Qdos nei suoi sistemi modulari di trattamento idrico

ExoCell, azienda con sede in Francia specializzata nella progettazione e nella produzione di sistemi modulari per il trattamento e il riciclaggio dell'acqua, svolge un ruolo fondamentale in grandi progetti come l'ampliamento della linea ferroviaria di Parigi. Progettate per depurare gli effluenti e favorire il riutilizzo dell'acqua, le soluzioni di ExoCell, di facile utilizzo, riducono al minimo i costi di trattamento idrico, garantendo, al contempo, il rispetto delle normative ambientali.

Un elemento chiave di alcuni sistemi ExoCell è la pompa per il dosaggio chimico di precisione Qdos, apprezzata per la sua affidabilità e per le minime esigenze di manutenzione. Progettata per il dosaggio accurato di reagenti corrosivi, garantisce prestazioni elevate anche negli ambienti operativi più impegnativi.



"Il nostro reparto tecnico cercava una soluzione per il dosaggio dei reagenti chimici... Abbiamo deciso che le pompe Qdos e la loro tecnologia peristaltica fossero la soluzione migliore. Le installiamo nei nostri alloggiamenti senza dover riprogettare la soluzione ogni volta."

Olivier Bousige

Responsabile dello sviluppo commerciale presso ExoCell

Leggete qui il caso di studio completo su ExoCell



Condizioni di processo più sicure

Le nostre pompe garantiscono una maggiore sicurezza operativa grazie alla loro struttura completamente chiusa. Le teste completamente racchiuse, i tubi flessibili e i tubi impediscono la fuoriuscita di sostanze chimiche e proteggono le aree circostanti. Questa caratteristica è particolarmente importante nel dosaggio dei polimeri, le cui fuoriuscite sono pericolose, costose e richiedono molto tempo per essere rimosse. La testa Qdos ReNu PU è stata progettata appositamente per garantire un dosaggio dei polimeri più sicuro, pulito e privo di perdite.

Le pompe Qdos garantiscono la sicurezza dell'operatore e la tutela dell'ambiente grazie a:

- Teste sigillate per il contenimento delle sostanze chimiche
- Software di rilevamento perdite
- Allarmi integrati per il rilevamento tempestivo dei guasti



Soluzioni per proteggere la reputazione dei vostri clienti

I fornitori di prodotti chimici possono aiutare a proteggere la reputazione dei propri clienti garantendo una gestione delle sostanze chimiche più sicura, accurata e conforme alle normative.

Ecco perché sempre più fornitori di prodotti chimici si affidano alla nostra tecnologia peristaltica, al nostro know-how applicativo e al nostro servizio di assistenza tempestivo. Grazie all'assistenza in loco e alla consulenza per applicazioni specifiche, ci assicuriamo che i fornitori di prodotti chimici offrano ai propri clienti un servizio affidabile ed efficiente.

I vantaggi delle pompe Qdos emergono chiaramente nelle applicazioni che richiedono il pompaggio di sostanze chimiche viscosi, abrasive o soggette a degassamento, mentre il loro controllo preciso e modulabile consente di rispondere rapidamente alle variazioni di processo. La manutenzione senza utensili e la sostituzione rapida della testa massimizzano ulteriormente i tempi di attività e riducono le esigenze di assistenza.



“L'utilizzo della pompa Qdos ha consentito di stabilizzare il dosaggio degli additivi, migliorare la macinazione e aumentare la produzione. Inoltre, la manutenzione è minima e l'utilizzo è molto più semplice.”

Tecnico di produzione presso Cementos Patriota



Leggete qui il caso di studio completo su Cementos Patriota

Un impianto di trattamento idrico francese

CASO DI STUDIO

Un impianto di trattamento idrico francese riduce i tempi di inattività per la manutenzione grazie alle pompe Qdos

Un'azienda leader nel settore della gestione dell'acqua potabile e delle acque reflue ha sostituito pompe a membrana guaste con le pompe dosatrici e per il dosaggio chimico di precisione Qdos, che consentono una riduzione dei costi di dosaggio del cloruro ferrico in uno dei suoi stabilimenti di trattamento idrico in Normandia, in Francia.

Il cloruro ferrico aveva danneggiato le pompe a membrana, causando tempi di fermo per manutenzione. L'impianto ha sostituito le pompe a membrana con le pompe dosatrici peristaltiche Qdos, garantendo una manutenzione affidabile e senza utensili grazie alla testa ReNu e una maggiore sicurezza grazie al sistema di rilevamento delle perdite integrato, che riduce al minimo le fuoriuscite e l'esposizione degli operatori alle sostanze chimiche corrosive.



“Le nostre pompe garantiscono la massima tranquillità perché, in caso di guasto, le riparazioni possono essere effettuate in maniera rapida, semplice e molto più sicura rispetto alle pompe a membrana e a valvola, che richiedono il contatto diretto con il prodotto chimico.”

Alexandre Marnay

Tecnico commerciale presso Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

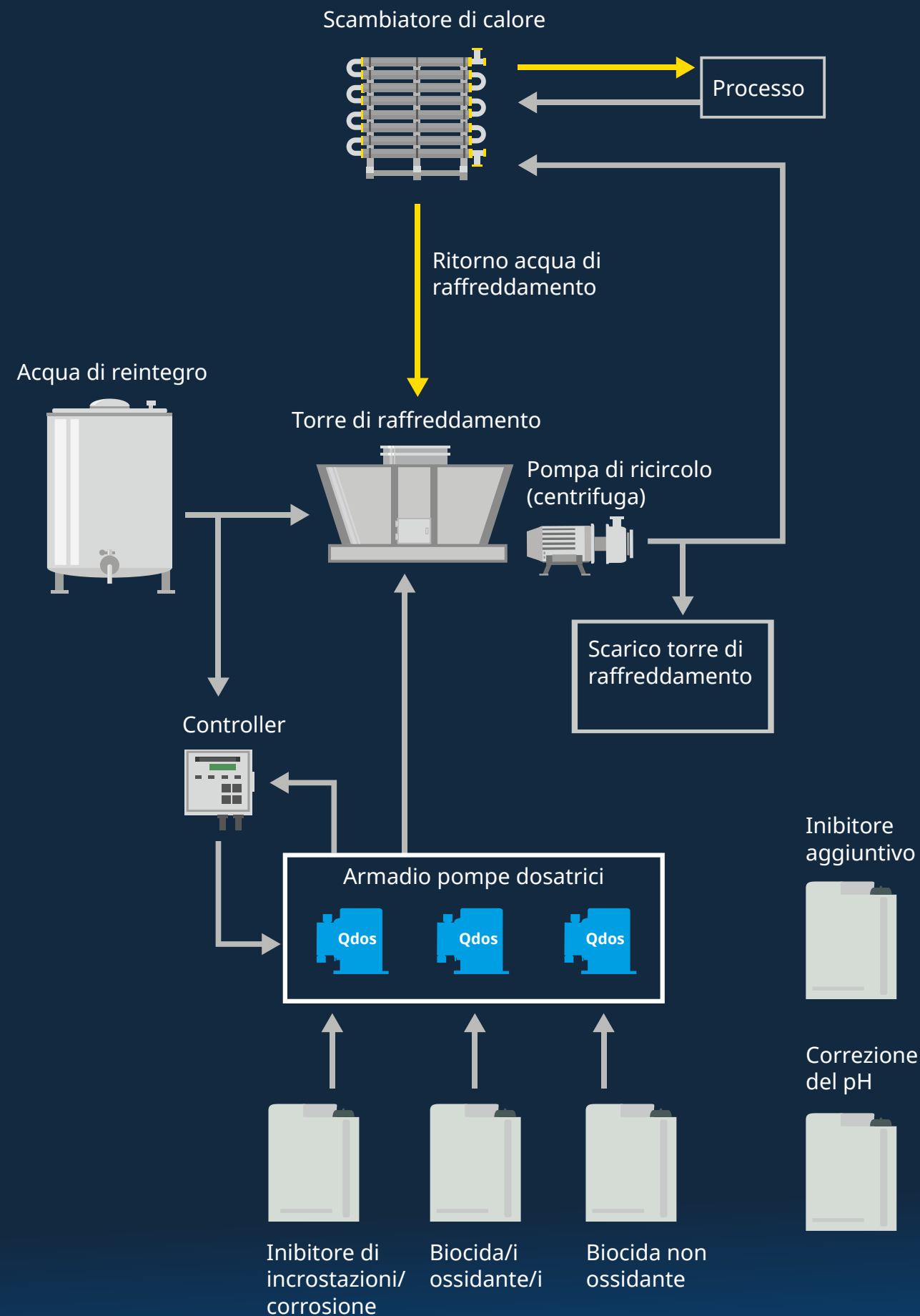


Leggete qui il caso di studio completo sull'impianto di trattamento idrico francese



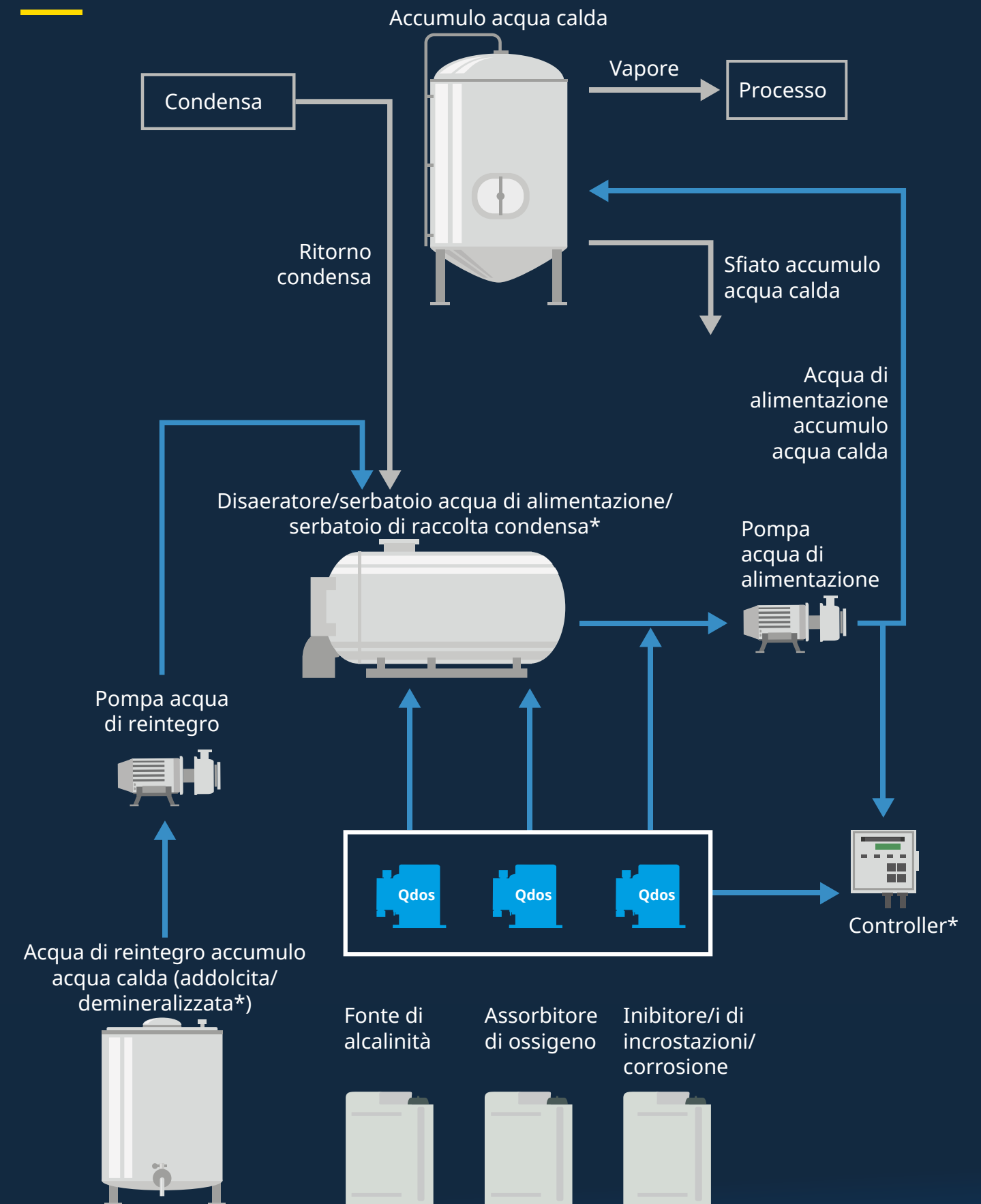
Schema del processo

Torri di raffreddamento



Schema del processo

Acqua di alimentazione per accumulo di acqua calda



*A seconda dell'applicazione/del layout

Scoprite un portafoglio completo per i fornitori di prodotti chimici



Pompe per il dosaggio chimico di precisione Qdos®

- Lo standard per una nuova generazione di pompe dosatrici peristaltiche
- Ideali per la gestione di portate di prodotti chimici da 0,1 ml/min fino a 600 l/h
- Accuratezza di dosaggio di $\pm 1\%$ fino a 9 bar di pressione
- Disponibile in 7 misure e 4 materiali per il tubo
- Installazione semplice e diretta che elimina la necessità di accessori



Pompe cased

- Le nostre iconiche pompe cased (500, 600, 700) con teste intercambiabili per applicazioni specialistiche
- Serie 500: portate da 0,004 ml/min a 210 l/h
- Serie 600: portate da 0,001 l/min a 1.080 l/h
- Serie 700: portate da 0,002 l/min a 3.300 l/h



Pompe close-coupled

- Per applicazioni antideflagranti
- Ideali per il dosaggio e il trasferimento nel punto di utilizzo, dove l'affidabilità è fondamentale
- Portate fino a 2.000 l/h
- Semplicità di installazione e di sostituzione dei ricambi grazie al numero ridotto di componenti
- Opzione per azionamenti standard a gabbia di scoiattolo



Pompe peristaltiche Bredel

- Progettate per operazioni di dosaggio e trasferimento in ambienti difficili
- Portate fino a 108 metri cubi/ora a 16 bar, con una concentrazione massica di solidi fino all'80%
- Capacità di gestire un'ampia gamma di reagenti e sospensioni abrasive
- Precisione di dosaggio $\pm 1\%$



Pompa peristaltica APEX™

- Ottimizzata per garantire il massimo tempo di attività dei processi e costo totale di esercizio contenuto
- Ideale per prodotti chimici e sospensioni leggere
- Portate fino a 6.200 l/h e pressioni fino a 8 bar
- Disponibile in 5 misure (diametro interno del tubo flessibile 10-35 mm)
- Elementi tubo flessibile dalla forma perfetta e lavorati con precisione
- Sistema avanzato di fissaggio dei tubi flessibili

Tecnologia affidabile e assistenza da parte di esperti

Con oltre 60 anni di leadership nel settore delle pompe peristaltiche e un'ampia conoscenza dei processi in numerosi settori industriali, garantiamo ai fornitori di prodotti chimici e agli utenti finali la massima affidabilità delle loro soluzioni di dosaggio.

Le nostre pompe garantiscono agli utenti finali la massima sicurezza e serenità, eliminando la necessità di frequenti interventi di manutenzione e riducendo i tempi di inattività comunemente associati alle tecnologie di pompaggio alternative.

Volete saperne di più? Contattate i nostri esperti locali per scoprire in che modo le soluzioni di dosaggio chimico di precisione offrono a voi e ai vostri clienti soluzioni semplici, affidabili e a bassa manutenzione.

Contattate i nostri specialisti del dosaggio chimico di precisione:

wmfts.com/en/industrial/contact-us/



SOLUZIONI PER IL DOSAGGIO CHIMICO DI PRECISIONE

**WATSON
MARLOW**
Pumps

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Bredel

Hose Pump

 **AFLEX HOSE**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions fornisce assistenza locale ai clienti attraverso una vasta rete globale di servizi di vendita diretta e distributori

wmfts.com/global

[wmfts.com/en/industrial/applications/
chemical-industry/chemical-vendor/](https://wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/)



Disclaimer: Le informazioni contenute in questo documento sono ritenute corrette al momento della pubblicazione. Tuttavia, Watson-Marlow Limited declina ogni responsabilità per eventuali errori presenti nel testo e si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso. È responsabilità degli utenti accertarsi che il prodotto sia adatto per essere utilizzato nell'applicazione. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu e CWT sono marchi registrati di Watson-Marlow Limited.