

SPS 500

Bomba de processo SPS

Recursos e benefícios

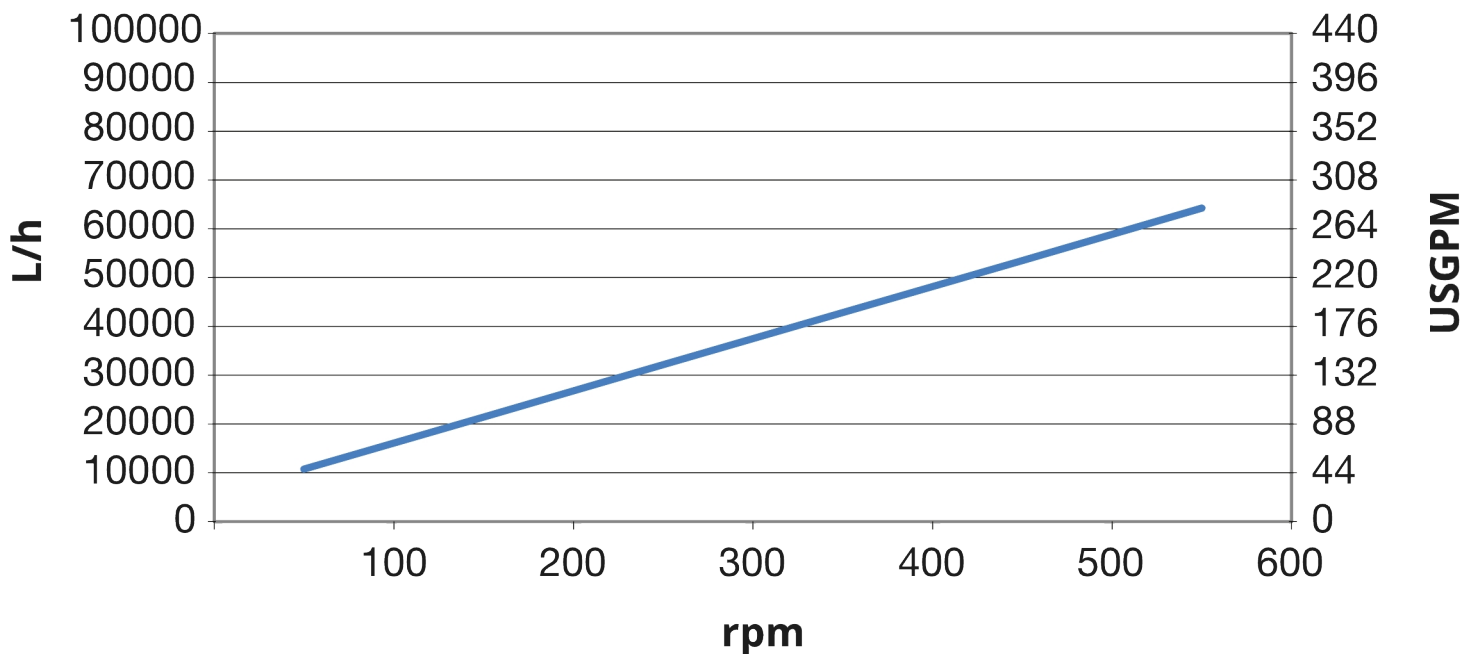
- Bomba de transferência de cisalhamento baixo, com vazão de até 69120 L/h em pressões de até 15 bar
- Manuseio viscoso superior
- Fluxo consistente com alta capacidade de sucção de até 0,85 bar
- Configuração flexível da carcaça, tipo de bocal, orientação do tamanho, acionamento e placa de base
- Capacidade higiênica de CIP e SIP
- Conformidade com FDA e EC 1935/2004
- Temperaturas de operação até 180 °C
- garantia de 20 anos na tampa dianteira e na carcaça da bomba



Desempenho SPS 500

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



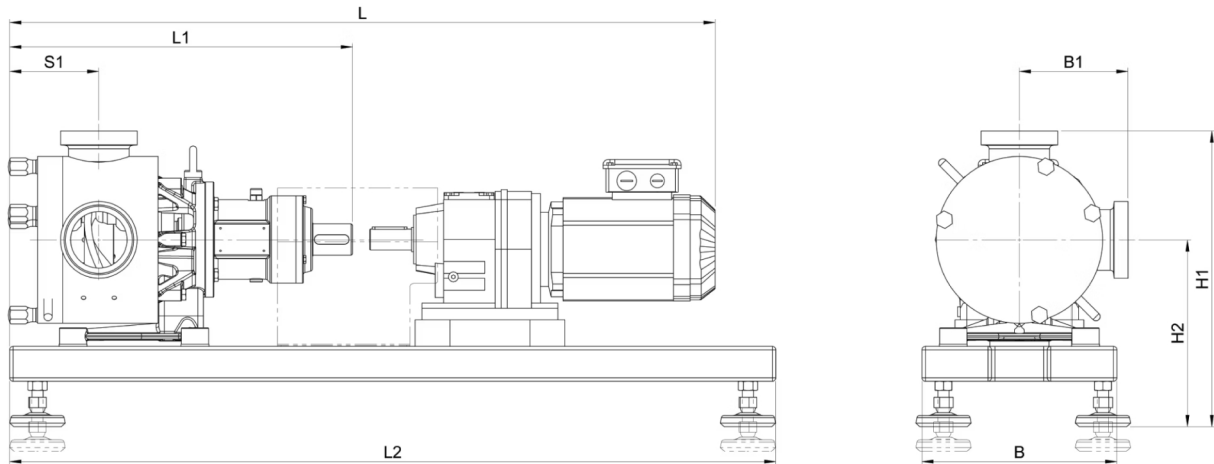
Especificações técnicas

	SPS 500
Volume por revolução	1.92 l (0.505 USG)
Tamanho máx. de partículas	50 mm (1.97 pol)
Pressão de sucção	85% de vácuo
Pressão de operação máxima	15 bar (217 psi)
Temperatura de operação	-20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)
Normas	ATEX
Certificação e conformidade	EC 1935/2004, FDA
Orientação da porta	Várias opções para atender às suas necessidades
Tipo de porta	Conexões para laticínios, Flange, RJT, SMS, TC
Diâmetro do eixo	50 mm (1.97 pol)
Altura do eixo	235 mm (9.25 pol)

Materiais de construção

	SPS 500
Carçaça	Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L
Estrutura do rolamento	Aço inox 1.4301, Aço inox 304
Rotor	Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L
Porta e revestimentos	Poliamida
Selos/anéis de vedação	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

Dimensões SPS 500



Modelo	L				L1		L2		S1		B		B1				H1				H2			
	min.		máx.										min.		máx.		min.		máx.		min.		máx.	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
SPS 500	1300	51,2	1640	64,6	659	25,9	1300	51,2	131	5,16	380	15	212	8,35	235	9,25	560	22	623	24,5	348	13,7	388	15,3

Isenção de responsabilidade: Todas as vazões indicadas foram obtidas bombeando água a 20 °C (68 °F) com sucção zero e alturas manométricas. Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil e Marprene são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® e STA- PCS® são marcas comerciais registradas da W.L Gore & Associates Inc. Pedimos que informe o código do produto ao fazer pedidos de bombas e mangueiras.



wmfts.com/global
27 May 2026