

Manguera de NBR for food 10



Manguera de NBR for food

Características y ventajas

- Aptas para una amplia gama de productos alimenticios
- Compresión perfecta para prolongar la vida útil
- Excelente capacidad de succión de hasta 9 mCA (354 pulg.CA)
- Capacidad de alta presión de 12 bar (174 psi)
- Precisión volumétrica repetible de $\pm 1\%$
- Capacidad homogénea independiente de las variaciones en las condiciones de succión y descarga
- Rendimiento excepcional con productos de alta viscosidad
- Temperatura máx. del fluido: 80 °C (176 °F); Temperatura mín. del fluido: -10 °C (14 °F)



Especificaciones técnicas

	Manguera de NBR for food 10
Rangos de presión máxima de operación	12 bar (174 psi)
Capacidad máx. de succión	9 mCA (354 pulg.CA)
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	8 mCA (315 pulg.CA)
Rangos de temperatura de operación	-20 °C a 45 °C (-4 °F a 113 °F)
Rangos de temperatura del fluido	-10 °C a 80 °C (14 °F a 176 °F)
Rangos de diámetro interno	10 mm (0.39 pulg.)
Grosor de pared	10.5 mm (0.413 pulg.)
Longitud	510 mm (20.1 pulg.)
Rangos de peso	0.4 kg (0.88 lb)

Su oficina de ventas/distribuidor local de Bredel puede aconsejarle la manguera adecuada para su aplicación. Para obtener un resultado óptimo, utilice Bredel Genuine Hose Lubricant (categoría H1 según en el Programa de registro de compuestos no alimenticios NSF).

Materiales de construcción

	Manguera de NBR for food 10
Material	NBR
Capa interior	NBR
Capa exterior	Caucho natural (NR)

Composición de la manguera



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, NR Endurance, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Códigos de etiquetas	
A	Tipo de bomba
B	Número para volver a cargar
C	Diámetro interno
Teléfono directo	Material de la capa interna
E	Presión máxima permitida
F	Código de fábrica [material; year; month]

En un extremo de cada manguera se graban el código de fábrica [material; year; month] y el número de lote.

Año: último dígito (7 = 2017)

Mes: A = enero, E = mayo

Material: E = F-NBR, M = CSM, NM o NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.



wmfts.com/global
28 October 2025