

# 501DF con cabezal RL2A (ATEX)



Bombas de acoplamiento cerrado serie 500

## Características y ventajas

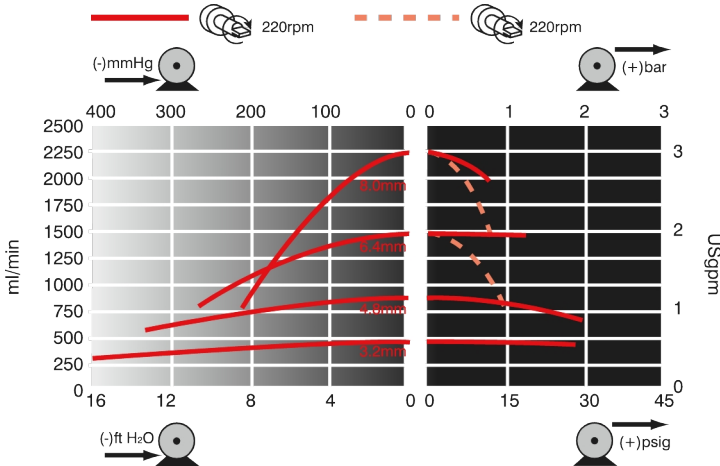
- Caudales de hasta 2800 ml/min. y presión máxima de hasta 2 bar
- Cabezal de alto rendimiento fabricado con protección a prueba de impactos
- El rotor con resorte comprime suavemente las mangueras mediante rodillos de baja fricción grandes con rodamientos sellados, lo que garantiza una larga vida útil de la manguera y una dosificación precisa
- Configuración rápida y sencilla del cabezal mediante un rotor con embrague



## Rendimiento de la 501DF con cabezal RL2A (ATEX)

| Diámetro interno y caudales de la manguera (ml/min.) |          |          |        |        |          |          |          |
|------------------------------------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|
| Rango de velocidad (rpm)                             | 0,5 mm   | 0,8mm    | 1,6mm  | 3,2mm  | 4,8mm    | 6,4mm    | 8,0mm    |
| 62                                                   | 2,6      | 7,6      | 26     | 120    | 250      | 390      | 620      |
| 223                                                  | 9,3      | 27       | 95     | 410    | 900      | 1400     | 2200     |
| 281                                                  | 12       | 34       | 120    | 520    | 1100     | 1800     | 2800     |
| 6 a 62*                                              | 0,25-2,6 | 0,74-7,6 | 2,6-26 | 11-120 | 24-250   | 38-390   | 60-620   |
| 22 a 223*                                            | 0,92-9,3 | 2,7-27   | 9,4-95 | 41-410 | 89-900   | 140-1400 | 220-2200 |
| 28 a 281*                                            | 1,2-12   | 3,4-34   | 12-120 | 52-520 | 110-1100 | 180-1800 | 280-2800 |

\*Reducción de velocidad 10:1 disponible utilizando un inversor de frecuencia variable ubicado en un área segura



Maximum duty pressure with 6.4mm and 8.0mm bore tube is 1bar. Maximum duty pressure with other tube bore sizes is 2bar.

Especificaciones técnicas

|                                         | 501DF con cabezal RL2A (ATEX)                    |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Flujo                                   | 2.6ml/min a 2800 ml/min                          |
| Presión máx. de operación               | 2 bar (30 psi)                                   |
| Temperatura del fluido                  | -20 °C a 65 °C (-4 °F a 149 °F)                  |
| Tipos de motor                          | Motor eléctrico de CA                            |
| Velocidad de operación                  | 223 rpm a 281 rpm                                |
| Normas                                  | ATEX 2014/34/UE, ATEX II 2G Ex h IIB T4 Gb X, CE |
| Protección contra la contaminación      | IP55                                             |
| Ruido                                   | <70 dB(A) a 1 m                                  |
| Peso                                    | 15 - 20 kg (33 - 44 lb)                          |
| Fuente de alimentación                  | 400 V, 50 Hz, trifásico                          |
| Diámetro interno de manguera compatible | 1.6, 3.2, 4.8, 6.4, 8 mm                         |
| Espesor de pared de manguera compatible | 2.4 mm                                           |

La tabla enumera los detalles de las bombas de velocidad fija. Para obtener más información sobre las opciones de accionamiento, motor de CA e inversor, póngase en contacto con su representante local de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions.

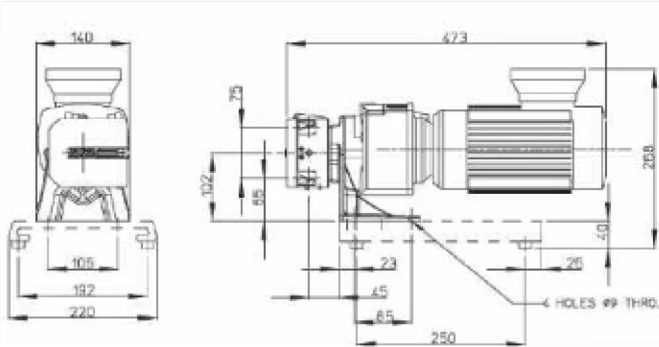
Materiales de construcción

|                                    | 501DF con cabezal RL2A (ATEX)                                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Reductor                           | Hierro fundido                                                                 |
| Ensamble del rodillo guía          | Copolímero acetal (Kematal)                                                    |
| Motor                              | Aleación de aluminio fundido                                                   |
| Protección del cabezal             | Polycarbonato pintado al carbono                                               |
| Ensamble del rotor del cabezal     | Acero inoxidable 303S31, Acero inoxidable DIN 17224, Aleación de zinc cromada  |
| Pista de cabezal                   | Aleación de zinc con recubrimiento de polvo                                    |
| Ensamble de abrazadera de manguera | Acero inoxidable 301S21, Aleación de zinc cromada, Copolímero acetal (Kematal) |

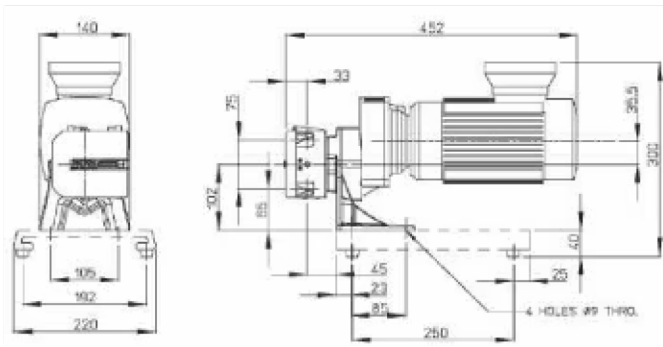
La información indicada cubre la gama completa de bombas de velocidad fija. Para obtener especificaciones detalladas de modelos/componentes individuales y otras opciones de accionamiento/cabezal, consulte el manual del usuario o póngase en contacto con el representante local de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions.

Dimensiones de 501DF con cabezal RL2A (ATEX)

62rpm model



223rpm model and 281rpm models



Measurements shown in millimetres (mm)

Códigos de productos

| Bomba ATEX                                                  | Velocidad (rpm) | Motor                      | Código de producto |
|-------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------|
| Bomba ATEX 501DF/RL2A con PTC chapada para uso con inversor | 62              | 400V 50Hz trifásico 0,18kW | 050.8622.L20       |
|                                                             | 223             | 400V 50Hz trifásico 0,18kW | 050.8652.L20       |
|                                                             | 281             | 400V 50Hz trifásico 0,18kW | 050.8672.L20       |

Reducción de velocidad 10:1 disponible mediante inversor de frecuencia variable, situado en un área segura

| Cabezal ATEX | Descripción                                                                          | Código de producto |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 501RL2A      | Cabezal de acoplamiento cerrado para mangueras de 2,4mm de espesor de pared          | 053.0002.A20       |
| 501RL2GA     | Cabezal de acoplamiento cerrado para mangueras STA-PURE de 2,4mm de espesor de pared | 053.0022.A2G       |

---

Descargo de responsabilidad: Todos los caudales indicados se obtuvieron bombeando agua a 20 °C (68 °F) con alturas de succión y descarga iguales a cero. Watson-Marlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene y Marprene son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. GORE y STA-PURE son marcas registradas de W. L. Gore & Associates. Recuerde indicar el código del producto en sus pedidos de bombas y mangueras.



wmfts.com/global  
10 July 2026