

Sensor de nivel alto

Sensor de nivel alto



Características y ventajas

- Detecta cuando se alcanza el nivel máximo de fluido dentro de la bomba
- Previene el llenado en exceso y los posibles derrames, garantizando la seguridad operativa y la protección ambiental
- Activa una alerta o parada de la bomba para evitar daños en esta y en el equipo circundante
- Contribuye a la sostenibilidad de las operaciones al evitar desperdicios y conservar recursos
- Reduce el riesgo del costoso tiempo de inactividad y mantenimiento que suponen los incidentes de llenado excesivo



Especificaciones técnicas

	Sensor de nivel alto
Rangos de temperatura de funcionamiento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F)
Rangos de temperatura ambiente	-40 °C a 75 °C (-40 °F a 167 °F)
Protección contra la contaminación	IP65
Fuente de alimentación	Máx. 40 VA
Tensión de alimentación	Máx. 230 V CA/CC
Corriente de entrada máx.	2 A
Cable	Estándar: 2 m (opcional: 5 m)

Si necesita sensores de nivel alto para entornos potencialmente explosivos, comuníquese con un representante de Bredel.

Materiales de construcción

	Sensor de nivel alto
Material del cable	PVC

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.



wmfts.com/global
11 July 2025