

Leckageerkennung

Leckageerkennung

Bredel

Hose Pumps

Merkmale und Vorteile

- Erkennt, wenn der Höchststand der Flüssigkeit in der Pumpe erreicht ist
- Verhindert Überfüllen und mögliche Leckagen und gewährleistet somit den sicheren Betrieb und Schutz der Umwelt
- Löst einen Alarm aus oder schaltet die Pumpe ab, um Beschädigungen an der Pumpe und den umliegenden Geräten zu verhindern
- Trägt zu einem nachhaltigeren Betrieb durch Vermeidung von Abfällen und Schutz von Ressourcen bei
- Reduziert das Risiko kostspieliger Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten aufgrund von Überfüllen



Technische Eigenschaften

	Leckageerkennung
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 60 °C (-4 °F bis 140 °F)
Umgebungstemperaturbereiche	-40 °C bis 75 °C (-40 °F bis 167 °F)
Schutzart	IP65
Stromversorgung	Max. 40 VA
Versorgungsspannung	Max. 230 V AC/DC
Max. Eingangsstrom	2 A
Kabel	2 m Standard (5 m optional)

Wenden Sie sich an Ihre Bredel Vertretung, um Informationen zur Leckageerkennung in potenziell explosiven Umgebungen zu erhalten.

Werkstoffe

	Leckageerkennung
Kabelmaterial	PVC

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
11 July 2025