

SPS 100

Bomba de proceso SPS

Características y ventajas

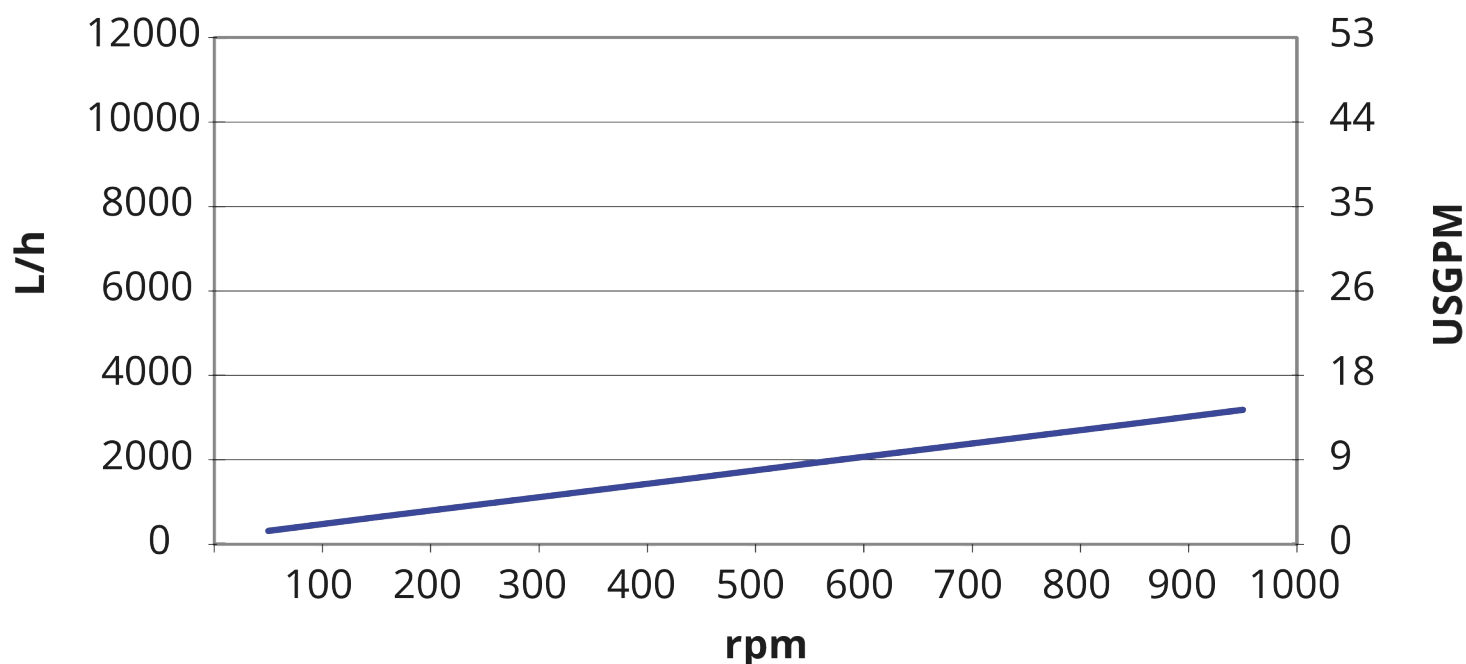
- Bomba de transferencia de bajo cizallamiento, con caudal de hasta 4800 l/h a presiones de hasta 10 bar
- Excelente manipulación de fluidos viscosos
- Caudal constante con alta capacidad de succión de hasta 0,85 bar
- Configuración flexible, incluyendo la carcasa, tipo, tamaño y orientación de puertos, accionamiento y base
- Capacidad higiénica para CIP y SIP
- Conformidad con FDA y CE 1935/2004
- Temperaturas de operación de hasta 180 °C
- 20 años de garantía en la cubierta delantera y la carcasa de la bomba



Rendimiento de la SPS 100

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



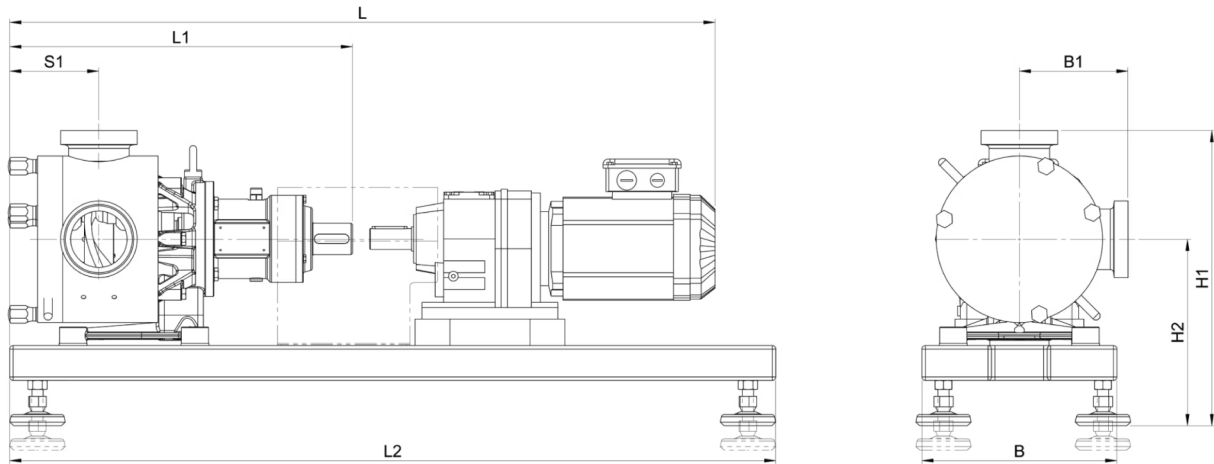
Especificaciones técnicas

	SPS 100
Volumen por revolución	0.08l (0.021USG)
Tamaño máximo de partículas	10 mm (0.39 pulg)
Presión de succión	85% de vacío
Presión máx. de operación	10 bar (145 psi)
Temperatura de operación	-20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)
Normas	ATEX
Certificación y cumplimiento	EC 1935/2004, FDA
Orientación del puerto	Varias opciones para satisfacer sus necesidades
Tipo de puerto	Accesorio para leche, Brida, RJT, SMS, TC
Diámetro del eje	18 mm (0.71 pulg.)
Altura del eje	72 mm (2.83 pulg.)

Materiales de construcción

	SPS 100
Carcasa	Acero inoxidable 1.4404, Acero inoxidable 316L
Caja de rodamientos	Acero inoxidable 1.4301, Acero inoxidable 304
Rotor	Acero inoxidable 1.4404, Acero inoxidable 316L
Compuerta	PEEK, Poliamida, UHMW
Revestimiento interno	Poliamida
Sellos/juntas	EI PTFE, EPDM, FFKM, FKM, NBR

Dimensiones de SPS 100



Modelo	L				L1				L2				S1				B				B1				H1				H2			
	mín.		máx.																		mín.		máx.		mín.		máx.		mín.		máx.	
	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
SPS 100	735	28,9	860	33,9	292	11,5	800	31,5	89	3,5	210	8,3	97	3,8	121	4,8	300	11,8	330	13,0	202	8,0	232	9,1								

Descargo de responsabilidad: Todos los caudales indicados se obtuvieron bombeando agua a 20 °C (68 °F) con alturas de succión y descarga iguales a cero. Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil y Marprene son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® y STA-PURE PCS® son marcas registradas de W.L Gore & Associates Inc. Indique el código del producto cuando realice pedidos de bombas y mangueras.



wmfts.com/global
22 September 2026