

Vereinfachte Dosierung von Chemikalien und zuverlässige Leistung



Einfachere und sicherere Dosierung von Chemikalien

Chemikalienlieferanten setzen standardmäßig unsere Dosierpumpen ein, um den Betrieb und die Wartung einfacher und sicherer zu gestalten.

Die genauen, wartungsarmen Pumpen stellen zuverlässige Prozesse sicher, sodass Chemikalienlieferanten sich auf die Erschließung neuer Geschäftschancen konzentrieren können.

„Unser Ziel bei Watson-Marlow ist es, Ihnen mit unseren zuverlässigen Produkten die Möglichkeit zu geben, sich voll und ganz auf die Kundenbetreuung und das Geschäft zu konzentrieren.“

Mike St. Germain,
Customer and Market Insights Lead,
Industrial Sectors, Watson-Marlow

Lösungen für Chemikalienlieferanten

Unsere Pumpen werden in einer Vielzahl von Anwendungen zur Chemikaliendosierung mit folgenden Vorteilen für Chemikalienlieferanten eingesetzt:

- Genaue ($\pm 1\%$), wiederholbare ($\pm 0,5\%$) Dosierung zur Unterstützung der Konformität mit gesetzlichen Vorschriften im gesamten Förderbereich mit einem Regelbereich von 30.000:1
- Geringer Wartungsaufwand verhindert ungeplante und kostspielige Ausfallzeiten
- Einfache Bedienung und schnelle Wartung ohne Werkzeuge oder spezielle Schulungen
- Durch den gekapselten Qdos Pumpenkopf mit eingebauter Leckageerkennung wird Abfall reduziert und der Bediener kommt nicht mit Chemikalien in Berührung.
- Zellschonende Förderung zum Schutz der Chemikalien
- Präzise Steuerung für Kleinstmengendosierung

Qdos® Pumpen zum Dosieren von Chemikalien werden z. B. für die zuverlässige Förderung der folgenden anspruchsvollen Substanzen eingesetzt:

- Biozide, wie Bleichmittel, Brom, Peressigsäure, Wasserstoffperoxid
- Polymere, wie Emulsionen, Dispersionsmittel, Entschäumungsmittel
- Abrasive Chemikalien, wie Färbemittel, Eisenchlorid, Kalk
- Chemikalien zur pH-Wert-Anpassung, Kalkhemmer, Korrosionsschutzmittel



Pumpen für einfachere, reibungslose Prozesse

Die vereinfachte Förderung von Chemikalien und der fortlaufende Support sind von entscheidender Bedeutung für die Aufrechterhaltung zuverlässiger Prozesse. Dies gilt insbesondere für Situationen, in denen eine schnelle Reaktion auf veränderte Bedingungen erforderlich ist.

Qdos Pumpen vereinfachen den Prozess für Endnutzer, da sie im Gegensatz zu Membran- und Exzentrerschneckenpumpen keine wartungsintensiven Zusatzteile benötigen. Dank des werkzeuglosen Austauschs nur einer Komponente dauert die Wartung einer Qdos Pumpe nur wenige Minuten ohne größere Betriebsunterbrechung.

Ebenso wie die Qdos Pumpen haben auch die Bredel Schlauchpumpen keine Flügel, Liner, mechanischen oder komprimierten Dichtungen, Rückschlagventile, Rotoren oder Statoren, die ausgewechselt werden müssen. Das einzige Verschleißteil ist der Schlauch, der sich mit Standardwerkzeugen in wenigen Minuten austauschen lässt.

Qdos Pumpen, Bredel Schlauchpumpen und direkt gekoppelte Pumpen sowie Gehäusepumpen von Watson-Marlow können nachgewiesenermaßen länger als andere Dosierpumpen ohne Wartung betrieben werden.



Entdecken Sie unsere Lösungen für die Dosierung von Chemikalien unter:
wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/



Foto mit freundlicher Genehmigung von Aquajet Systems AB

ExoCell

FALLSTUDIE

ExoCell setzt bei seinen modularen Wasseraufbereitungssystemen auf Qdos Pumpen zum Dosieren von Chemikalien

ExoCell mit Sitz in Frankreich entwickelt und fertigt modulare Wasseraufbereitungs- und Wasserrecycling-Systeme. Das Unternehmen ist maßgeblich an Großprojekten beteiligt, beispielsweise an der Erweiterung des Pariser Schienennetzes. Die bedienerfreundlichen Lösungen von ExoCell sind für die Abwasserreinigung und die Wasserwiederverwendung konzipiert. Sie reduzieren die Kosten für die Wasseraufbereitung und unterstützen die Compliance mit Umweltvorschriften.

Eine wichtige Komponente in einigen ExoCell Systemen ist die Qdos Chemikaliendosierpumpe, die sich beim Dosieren von korrosiven Reagenzien in anspruchsvollen Umgebungen besonders durch ihre Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit auszeichnet.



„Unsere technische Abteilung war auf der Suche nach einer Lösung zur Dosierung chemischer Reagenzien. Die Wahl fiel auf die Qdos Pumpen mit ihrer peristaltischen Technologie. Wir können sie an unsere Anwendungsfälle anpassen, ohne die Lösung jedes Mal neu auszuarbeiten.“

Olivier Bousige
Business Development Director bei ExoCell

Lesen Sie hier
die vollständige
Fallstudie zu ExoCell



Sicherere Prozessbedingungen

Unsere Pumpen tragen aufgrund des vollständig geschlossenen Designs zu einer erhöhten Betriebssicherheit bei. Gekapselte Pumpenköpfe, Schläuche und Schlauchelemente verhindern Leckagen und schützen die Umgebung. Besonders wichtig ist dies bei der Dosierung von Polymeren, da hier die Beseitigung ausgetretener Chemikalien gefährlich, kostspielig und zeitaufwendig ist. Der Qdos ReNu PU Pumpenkopf wurde speziell für die sichere, saubere und leakagefreie Dosierung von Polymeren entwickelt.

Qdos Pumpen unterstützen die Sicherheit von Bedienern und Umwelt durch:

- Gekapselte Pumpenköpfe zum Einschluss von Chemikalien
- Software zur Leckageerkennung
- Integrierte Alarmerkennung zur frühzeitigen Fehlererkennung



Lösungen zum Schutz der Kundenreputation

Chemikalienlieferanten können den guten Ruf ihrer Kunden schützen – durch eine sicherere, genauere und konforme Förderung und Dosierung von Chemikalien.

Daher vertrauen immer mehr Chemikalienlieferanten auf unsere peristaltische Technologie, Anwendungs-kompetenz und reaktionsschnelle Unterstützung. Mit lokaler Unterstützung und Hilfestellung zu bestimmten Anwendungen sorgen wir dafür, dass Chemikalienlieferanten ihren Kunden einen zuverlässigen und effizienten Service bieten können.

Die Vorteile der Qdos Pumpen zeigen sich deutlich beim Fördern von viskosen, abrasiven und ausgasenden Chemikalien, da die präzise und einstellbare Steuerung hierbei eine schnelle Reaktion auf Prozessschwankungen ermöglicht. Die werkzeuglose Wartung und der schnelle Pumpenkopfwechsel tragen zusätzlich zu einer Maximierung der Betriebszeit und Reduzierung des Supportaufwands bei.



„Mithilfe der Qdos Pumpe konnten wir die Dosierung von Zusatzstoffen stabilisieren, die Mahlleistung verbessern und die Produktion steigern. Außerdem fallen nur minimale Wartungsarbeiten an, und der Betrieb ist insgesamt wesentlich einfacher.“

Produktionstechniker bei Cementos Patriota



Lesen Sie hier die vollständige Fallstudie zu Cementos Patriota

Wasseraufbereitungsanlage in Frankreich

FALLSTUDIE

Französische Wasseraufbereitungsanlage senkt wartungsbedingte Ausfallzeiten mit Qdos Pumpen

Ein führendes Trinkwasser- und Abwasserwirtschaftsunternehmen hat die fehleranfälligen Membranpumpen durch kosteneffiziente Qdos Dosierpumpen für die Dosierung von Eisenchlorid in einer der Wasseraufbereitungsanlagen in der Normandie in Frankreich ersetzt.

Das Eisenchlorid hatte die Membranpumpen beschädigt, was zu wartungsbedingten Ausfallzeiten führte. In der Anlage wurden die Membranpumpen durch peristaltische Qdos Dosierpumpen ersetzt, die dank des ReNu Pumpenkopfes eine zuverlässige und werkzeuglose Wartung ermöglichen. Außerdem verbessert die integrierte Leckageerkennung die Sicherheit, da dadurch Verluste und der Kontakt des Bedienpersonals mit korrosiven Chemikalien minimiert werden.



„Unsere Pumpen verhelfen zu mehr Sicherheit und Ruhe, da bei einem Ausfall Reparaturen schnell, einfach und weitaus sicherer ausgeführt werden können als bei Membran- und Ventilpumpen, bei denen der Kontakt mit dem chemischen Produkt erforderlich ist.“

Alexandre Marnay
Sales Engineer bei Watson-Marlow
Fluid Technology Solutions

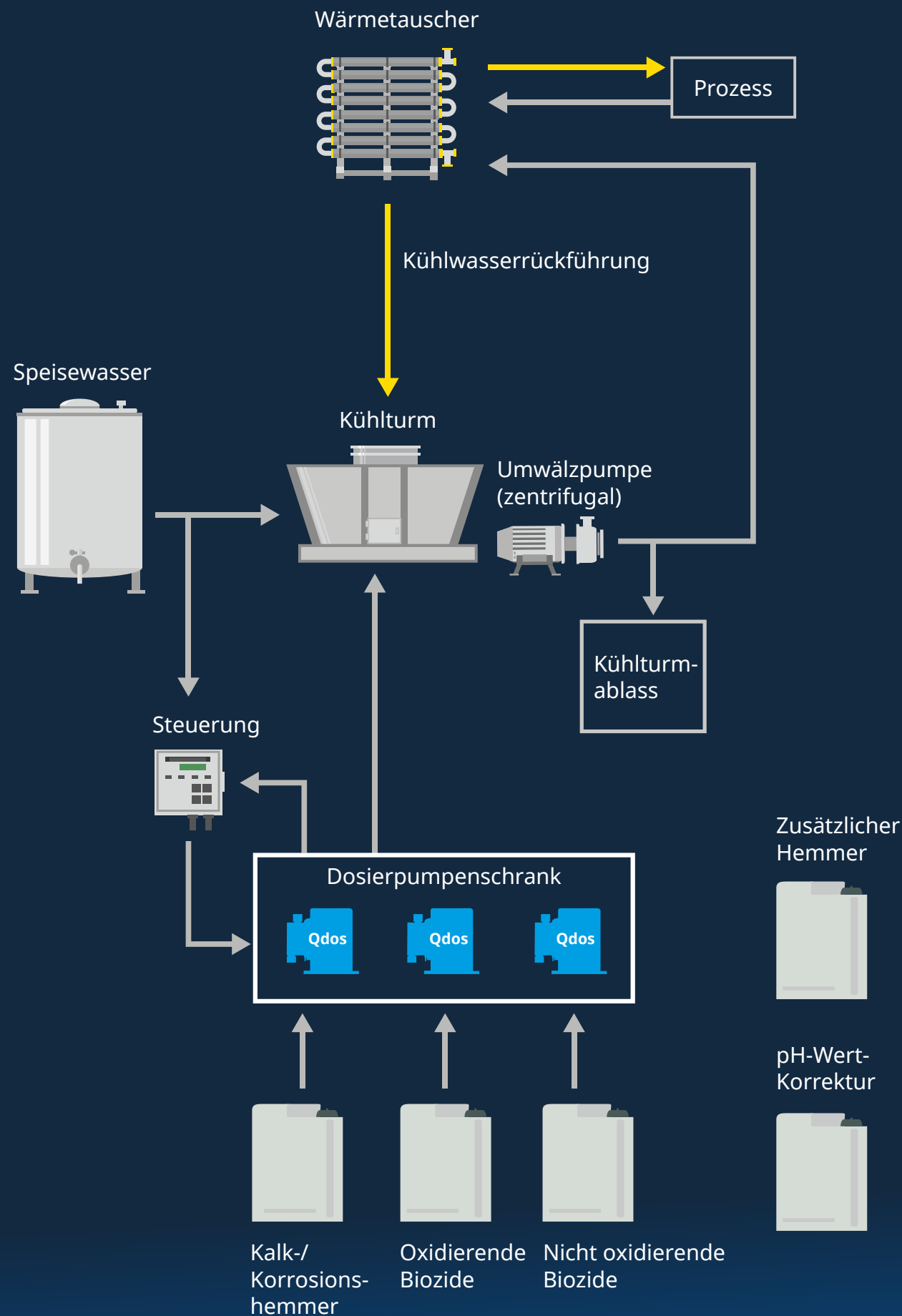


Lesen Sie hier die vollständige Fallstudie zur französischen Wasseraufbereitungsanlage



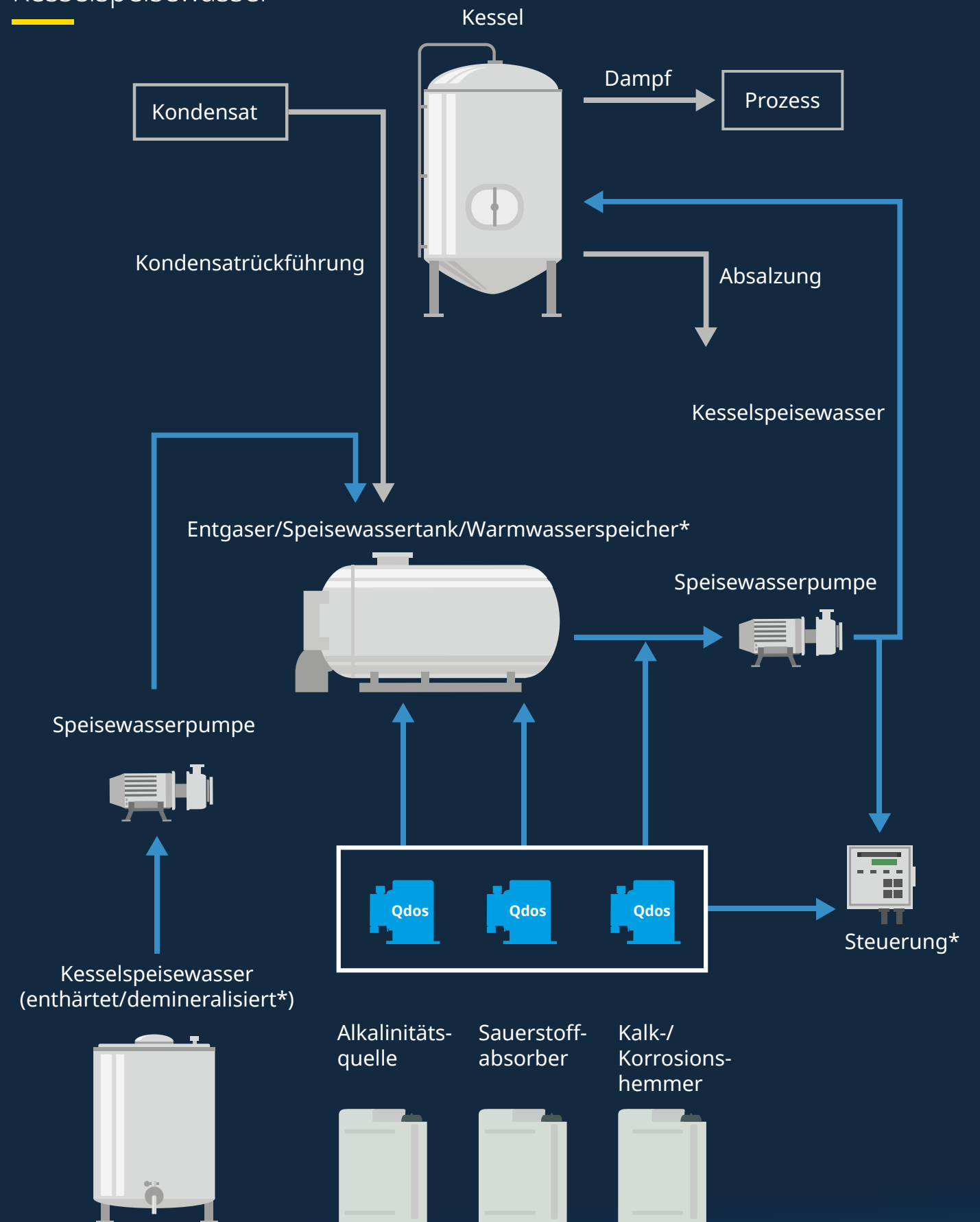
Prozessdiagramm

Kühltürme



Prozessdiagramm

Kesselspeisewasser



* Je nach Anwendung/Layout

Umfassendes Angebot für Chemikalienlieferanten



Qdos® Chemikaliendosierpumpe

- Der Standard für eine neue Generation von Schlauchdosierpumpen
- Ideal zur Chemikalienverarbeitung in Mengen von 0,1 ml/min bis 600 l/h
- Dosiergenauigkeit von $\pm 1\%$ bei einem Druck von bis zu 9 bar
- In 7 Größen und 4 Schlauchmaterialien erhältlich
- Einfaches Einsetzen ohne Hilfsausrüstungen



Gehäusepumpen

- Unsere einzigartigen Gehäusepumpen (500, 600, 700) mit austauschbaren Pumpenköpfen für besondere Anwendungen
- 500 Baureihe: Fördermengen von 0,004 ml/min bis 210 l/h
- 600 Baureihe: Fördermengen von 0,001 l/min bis 1.080 l/h
- 700 Baureihe: Fördermengen von 0,002 l/min bis 3.300 l/h



Direkt gekoppelte Pumpen

- Für explosionsgeschützte Anwendungen
- Gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit beim Dosieren und Fördern direkt vor Ort
- Fördermengen von bis zu 2.000 l/h
- Bauweise mit wenig Komponenten, dadurch einfache Installation und geringer Bedarf an Ersatzteilen
- Option für Standard-Kurzschlussläufer



Bredel Schlauchpumpen

- Zum Dosieren und Fördern in rauen Umgebungen
- Fördermengen von bis zu 108 m³/h bei 16 bar und einem Festkörperanteil von bis zu 80 %
- Für zahlreiche Reagenzien und abrasive Schlämme geeignet
- $\pm 1\%$ Dosiergenauigkeit



APEX™ Schlauchpumpen

- Für maximale Prozessbetriebszeiten und niedrige Gesamtbetriebskosten konzipiert
- Ideal für Chemikalien und leichtere Schlämme geeignet
- Fördermengen von bis zu 6.200 l/h bei einem Druck von bis zu 8 bar
- In 5 Größen erhältlich (Schlauchinnendurchmesser 10–35 mm)
- Perfekt geformte, präzisionsgefertigte Schlauchelemente
- Fortschrittliches Schlauchbefestigungssystem

Bewährte Technologie und Unterstützung durch Experten

Wir sind seit über 60 Jahren führender Anbieter von Schlauchpumpen. Dank umfassender Prozesskenntnisse in unterschiedlichen Branchen können wir Chemikalienlieferanten und Endnutzern zuverlässige Dosierlösungen bereitstellen.

Unsere Pumpen verhelfen Endnutzern zu mehr Sicherheit und Ruhe, da sie im Gegensatz zu alternativen Pumpentechnologien weniger Aufmerksamkeit benötigen und geringere Ausfallzeiten verursachen.

Möchten Sie mehr dazu erfahren? Wenden Sie sich an unsere lokalen Experten, um zu erfahren, warum unsere Lösungen für die Dosierung von Chemikalien einfache, zuverlässige und wartungsarme Lösungen für Sie und Ihre Kunden darstellen.

Kontakt mit unseren Experten für die Dosierung von Chemikalien:

wmfts.com/en/industrial/contact-us/



LÖSUNGEN FÜR DIE DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN

**WATSON
MARLOW**
Pumps

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Bredel

Hose Pump

 **AFLEX HOSE**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions unterstützt seine Kunden vor Ort durch ein umfassendes weltweites Netzwerk eigener Vertriebsorganisationen und Vertriebspartner.

wmfts.com/global

[wmfts.com/en/industrial/applications/
chemical-industry/chemical-vendor/](https://wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/)



Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Produkteignung für den Einsatz in einer bestimmten Anwendung sicherzustellen. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu und CWT sind eingetragene Marken von Watson-Marlow Limited.