

SPS 600

Bomba de processo SPS

Recursos e benefícios

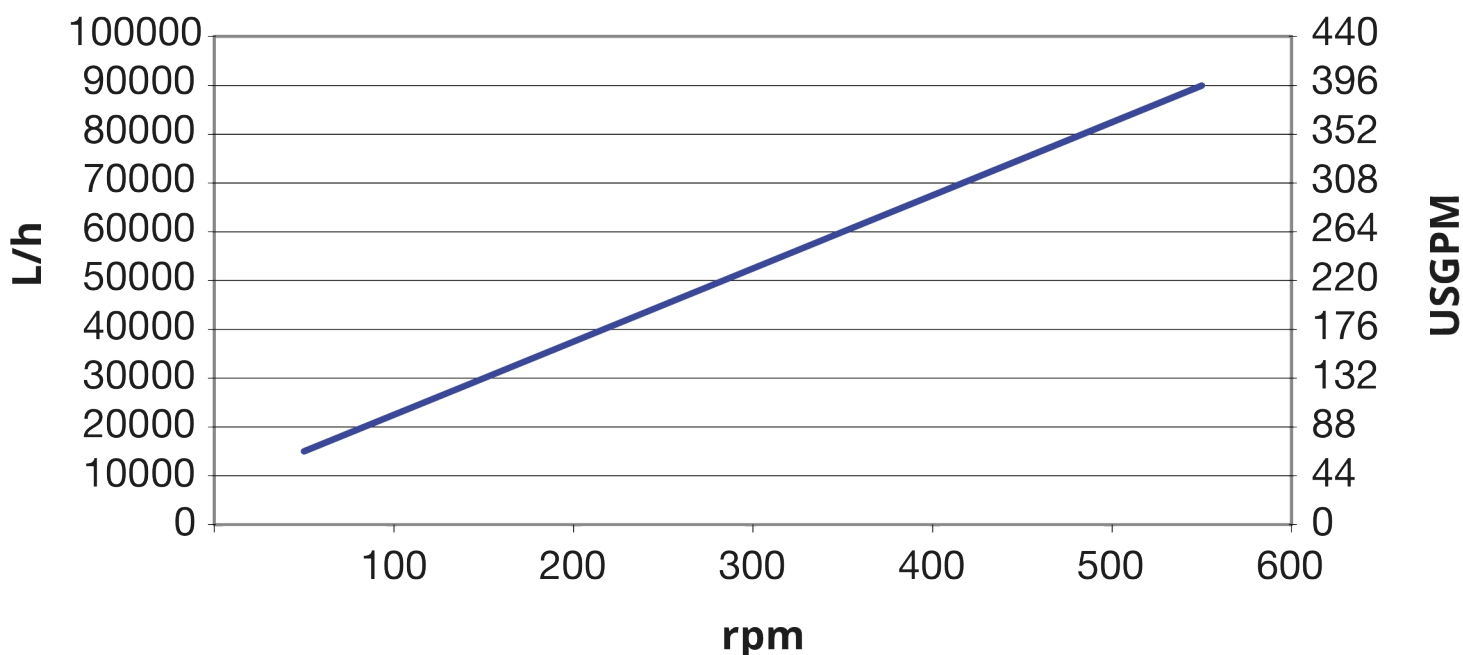
- Bomba de transferência com baixo cisalhamento, com caudais até 99000 L/h com pressões até 15 bar
- Manuseio viscoso superior
- Fluxo consistente com alta capacidade de sucção até 0,85 bar
- Configuração flexível da carcaça, tipo de bocal, orientação do tamanho, acionamento e placa de base
- Capacidade higiênica de CIP e SIP
- Conformidade com FDA e EC 1935/2004
- Temperaturas de operação até 180 °C
- garantia de 20 anos na tampa dianteira e na carcaça da bomba



Desempenho SPS 600

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



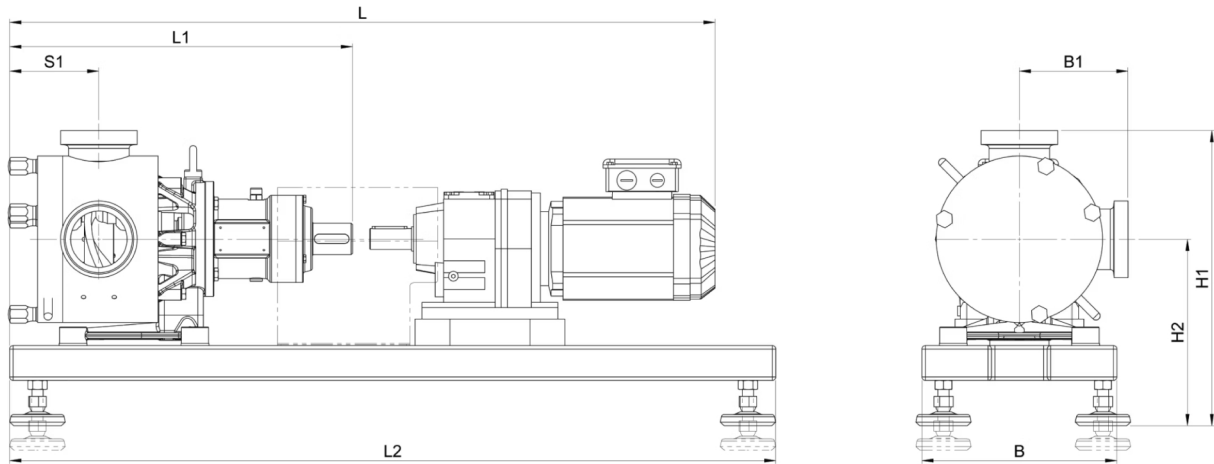
Especificações técnicas

	SPS 600
Volume por rotação	2.75 L (0.724 USG)
Tamanho máx. das partículas	60 mm (2.36 pol)
Pressão de aspiração	85% de vácuo
Pressão de funcionamento máx.	15 bar (217 psi)
Temperatura de operação	-20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)
Normas	ATEX
Certificação e conformidade	A FDA, EC 1935/2004
Posição dos Bocais	Diversas opções para satisfazerem os seus requisitos
Tipo de porta	Conexões para laticínios, Flange, RJT, SMS, TC
Diâmetro do veio	65 mm (2.56 pol)
Altura do veio	235 mm (9.25 pol)

Materiais de construção

	SPS 600
Carça	Aço inoxidável 1.4404, Aço inoxidável 316L
Estrutura do rolamento	Aço inoxidável 1.4301, Aço inoxidável inox 304
Rotor	Aço inoxidável 1.4404, Aço inoxidável 316L
Porta	PEEK, Poliamida, UHMW
Revestimento	Poliamida
Vedantes/juntas	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

Dimensões SPS 600



Modelo	L				L1		L2		S1		B		B1				H1				H2			
	min.		máx.										min.		máx.		min.		máx.		min.		máx.	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
SPS 600	1755	69,1	2200	86,6	771	30,4	1400	55,1	319	12,6	400	15,8	274	10,8	274	10,8	630	24,8	700	27,6	353	13,9	433	17,1

Isenção de responsabilidade: Todos os caudais mostrados foram obtidos bombeando água a 20 °C (68 °F) com aspiração e alturas manométricas de descarga zero. Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil e Marprene são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® e STA- PCS® são marcas comerciais registradas da W.L Gore & Associates Inc. Pedimos que informe o código do produto ao fazer pedidos de bombas e mangueiras.



wmfts.com/global
22 September 2026