

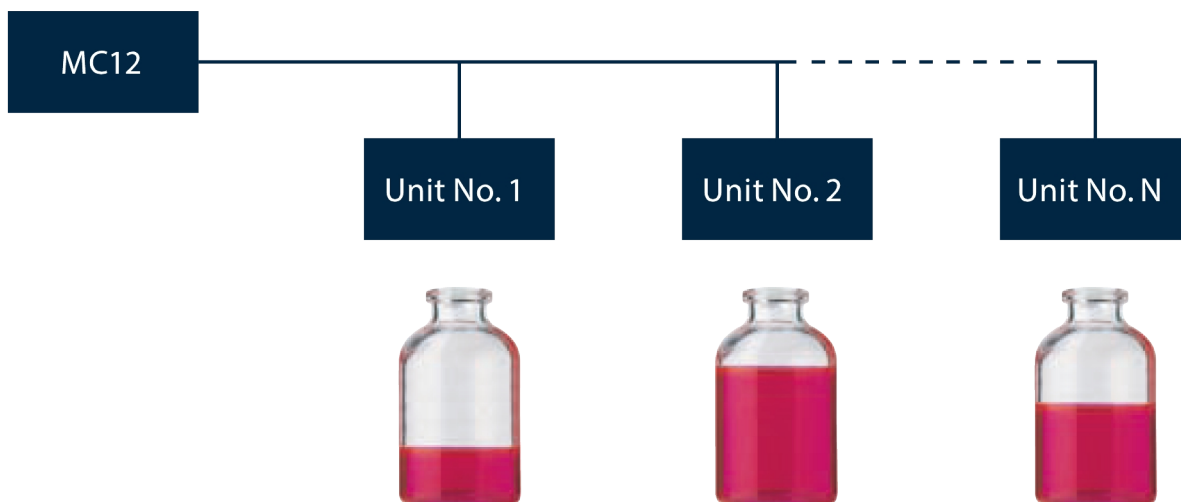
機能と利点

- PLC / HMI と工業化学フィールドバス（ Profibus など） 経由で通信します。
- 既存の PLC/HMI を介して充填パラメータまたはプログラムを調整できます
- 充填ライン全体のすべてのプロセス / 機能からデータを収集できます
- 充填重量信号は、既存の PLC を介して個々の充填剤の自動再キャリブレーション用に受信できます
- 最大 16 個の充填ユニットを制御（ PD12 および PD22 の全バージョン）
- パラレル、シリアル、または個別モードでの充填が標準装備されています



制御モード

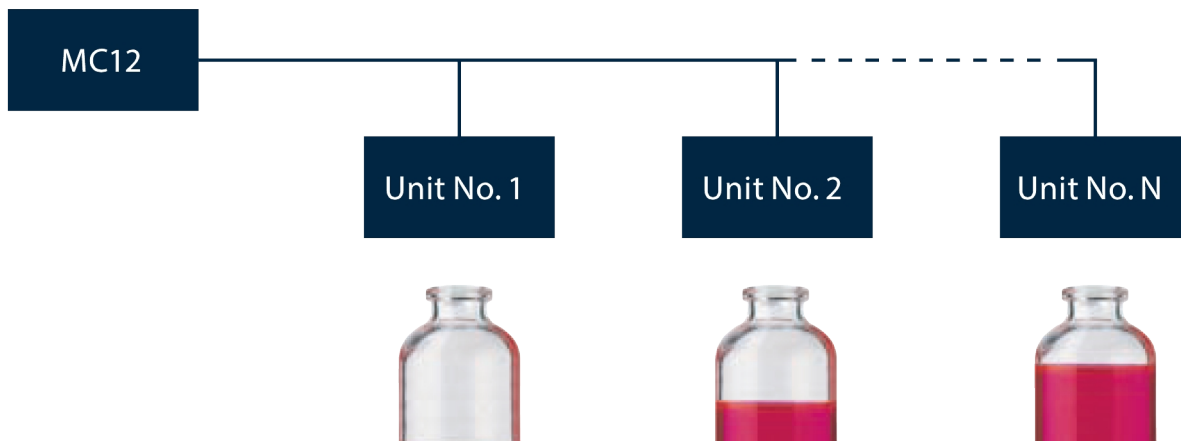
INDIVIDUAL MODE



MC12 can control up to 16 fillers regardless of the type. MC12 controls each filler using individual parameters such as fill volume, tube

diameter, acceleration, use of a sensor for »no bottle – no fill«, activation by an external signal and more. Each filler is calibrated individually.

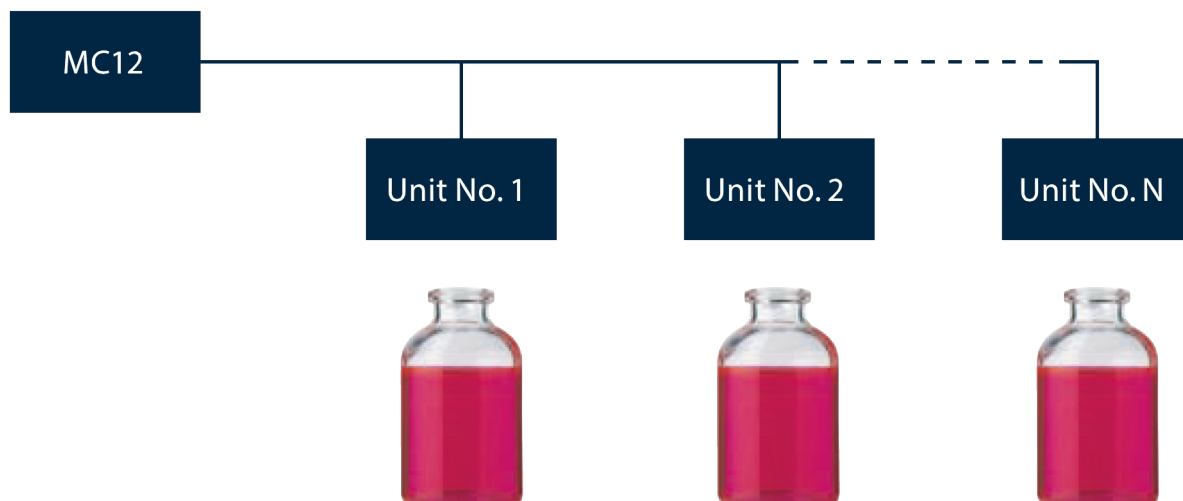
SERIAL MODE



In serial mode, the total fill is made up from the accumulated volumes delivered by each filling station. The fillers can operate with individual tube diameters, thus giving different fill volumes from each filling needle.

Calibration is carried out on all filling stations simultaneously. A sensor for »no bottle – no fill« may be connected. This set-up is used for medium to large production in fully automatic filling systems, primarily using a star wheel.

PARALLEL MODE



In parallel mode, all connected fillers are synchronized with the same set of parameters. The calibration is carried out individually.

A sensor for »no bottle – no fill« may be connected. This set-up is used for larger production volumes, primarily filled on in-line filling systems.

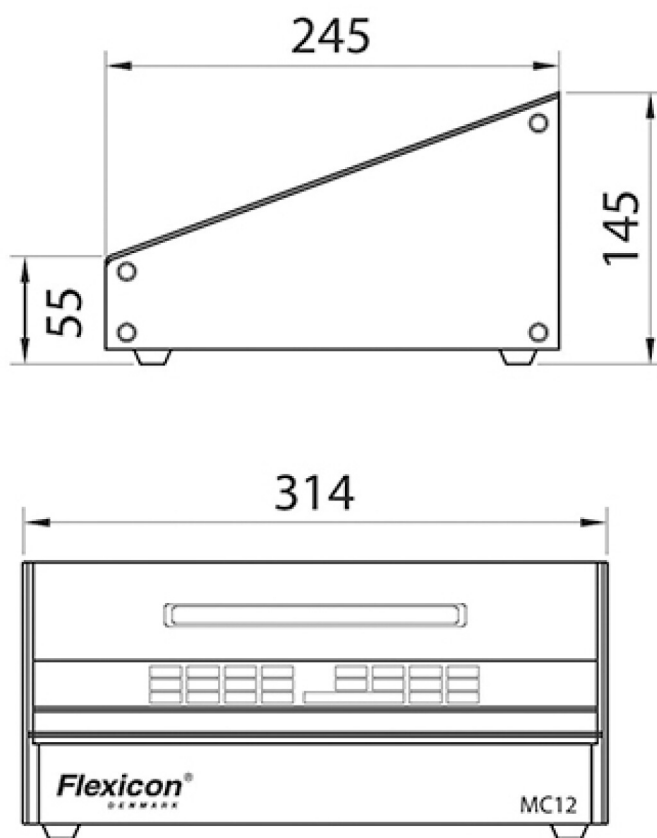
技術仕様

	MC12
保護等級	IP31
電源	50/60 Hz, AC110/230V
電力消費量	Max 50 W
重さ	5kg (11lbs)
付属品	プリンター、バランス、フットスイッチ、電気式ボトムアップ充填システム

構成材質

	MC12
ケースワーク	陽極酸化処理済みアルミニウム

MC12寸法



免責条項: 本書に記載されている情報は正確であると考えられますが、Watson-Marlow Flexicon A/Sは、誤りがあった場合でも一切の責任を負いません。また、予告なしに仕様を変更する権利を有します。警告: この製品は、患者に接続する用途で使用するようには設計されていないため、そのような用途に使用しないでください。WMArchitectおよびAccusilは登録商標です。

wmfts.com/global



13 October 2025