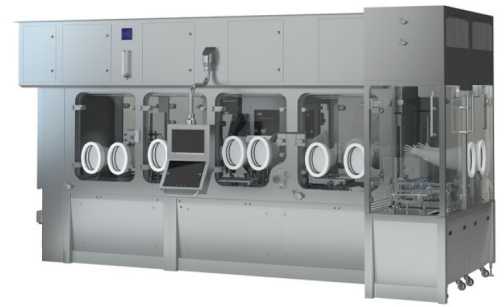


Características y ventajas

- Agilice sus terapias celulares, biológicas y genéticas, y anticipése a los requisitos de cumplimiento GMP venideros
- Maximice la eficacia de la producción con la configuración remota basada en recetas y sin piezas de formato para toda la gama frascos
- Llenado de alta precisión desde microvolúmenes hasta 50 ml con una tolerancia mejor que el $\pm 1\%$, que se puede conseguir en la mayoría de los volúmenes
- Sistema de monitoreo ambiental completamente integrado en ubicaciones con evaluaciones de riesgo estratégicas
- Menor riesgo de pérdida de lotes gracias a los controles flexibles durante el proceso, como la comprobación del peso del 100% de las unidades con puesta en marcha sin desperdicio
- La solución integrada de llenado y contención aséptica de frascos reduce el riesgo y los costes
- Con nuestro asesoramiento y asistencia especializados a lo largo de su proyecto, desde la consulta inicial hasta la instalación, pasando por la asistencia posventa y la experiencia en validaciones, somos un socio ideal para cada etapa del proyecto.

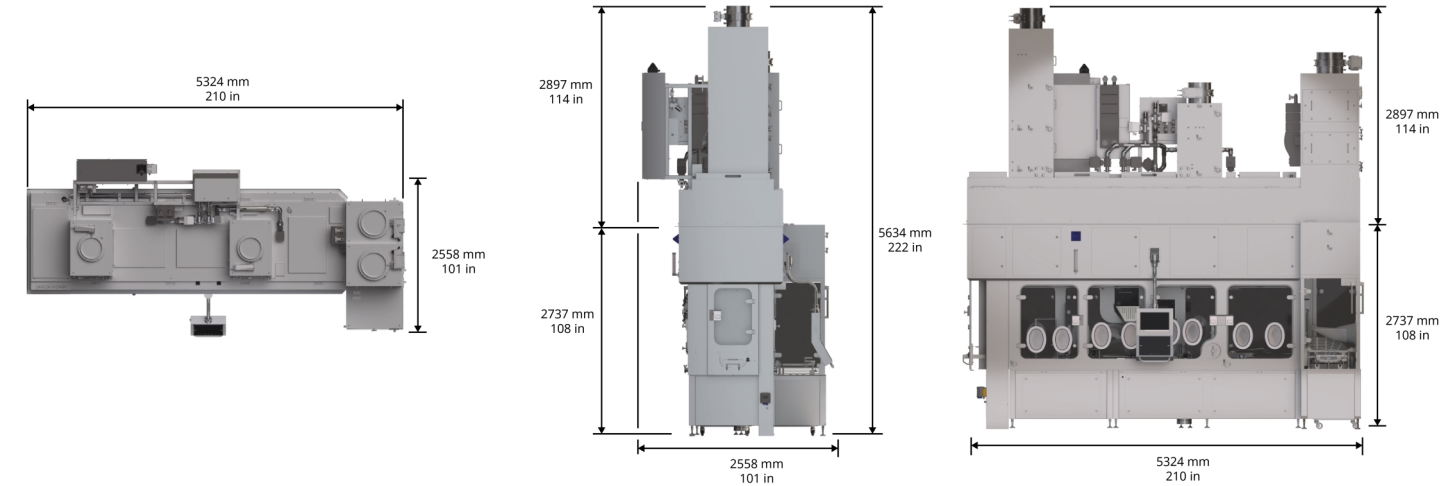


Especificaciones técnicas

	Cellefill iBIO
Volumen de llenado	Limited only by RTU vial size, filling volume range is from micro-volumes to 50 ml
Precisión	Realizable con la mayoría de los volúmenes $\pm 1,0\%$
Capacidad máx.	1500 unidades/hora
Tamaño del lote	10 - 10.000 frascos por lote
Temperatura de operación	5 °C a 40 °C (41 °F a 104 °F)
Fuente de alimentación	230/400 V, trifásico, 50 Hz
Peso	6430 kg (14176 lb)
Carga por metro cuadrado	1090 kg
Tecnología de barrera	Aislante aséptico de pared doble
Tipo de línea de llenado	Línea de llenado de contención aséptica. Descontaminación biológica VHP automática que protege productos estériles con características de contención de aerosoles y ciclo VHP opcional de posproducción para inactivar residuos biológicos o productos vivos.
Aplicación	Productos biológicos peligrosos, individualizados o vivos que requieren los niveles más altos de control de contaminación cruzada o contención BSL2.
Clase de sala limpia	Sala limpia de grado C/ISO 8
Tamaño del frasco	ISO 2R - 50R
Comprobación del peso	20-100 %
Topes	Estándar ISO o LYO, 13 mm y 20 mm
Bandejas de alimentación y salida	Frasco RTU compatible con bandejas SG EZ-Fill® y SCHOTT adaptiQ®
Tipo de puerto	Castus® alpha RTP 190 iCON, Sartorius Biosafe® 110 Monolever
Validación	FAT de validación llave en mano, SAT IQOQ, soporte PQ para aislante

Capacidad de producción de hasta 1500 frascos/hora (a partir de un tamaño del lote de 1000 frascos/hora y según la configuración del cliente). Proceso NTT para el desembalaje de la bolsa interna (modelo oRAB) o de las bolsas interna/externa (versiones iASP/iBIO). Monitoreo ambiental: Verificadores integrados viables y no viables, activos y pasivos. Verificadores de guantes: accesorio opcional para todos los modelos. Sistema automático de control con higrómetro: Opcional en los modelos iASP e iBIO

Dimensiones de Cellefill iBIO



Descripción	iBIO
Espacio operativo necesario mínimo	2000 mm
LOA de huella	5324 mm
WOA de huella	2558 mm
Altura supuesta de la sala limpia	2737 mm
Altura sobre la sala limpia	2897 mm
Altura total	5634 mm

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Flexicon A/S rechaza toda responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin previo aviso. ADVERTENCIA: Estos productos no están diseñados para aplicaciones conectadas a pacientes y no deben utilizarse en tales aplicaciones. Cellefill es una marca registrada de Watson-Marlow Limited. SG EZ-Fill es una marca registrada de Stevanato Group. AdaptiQ es una marca registrada de SCHOTT Pharma.



wmfts.com/global
06 May 2026