

Merkmale und Vorteile

- Beschleunigen Sie Ihre Zell-, Gen- und Bio-Therapien und sorgen Sie für die langfristige CMP-Compliance.
- Maximieren Sie die Produktionseffizienz durch rezeptgesteuerte Abläufe ohne Formatteile und die ferngesteuerte Einrichtung für das gesamte Vial-Sortiment.
- Hochgenaue Präzisionsabfüllung von Mikrovolumen bis 50 ml, wobei bei den meisten Volumen ein Wert von mehr als ± 1 % erreicht werden kann.
- Vollständig integriertes Umgebungsüberwachungssystem an strategisch risikobewerteten Standorten.
- Geringeres Risiko von Chargenverlust durch flexible prozessintegrierte Kontrollen, einschließlich einer Gewichtskontrolle von 100 %, außerdem abfallfreier Start.
- Die integrierte aseptische Abfüll- und Containment-Lösung für Vials reduziert Risiken und Kosten.
- Fachkundige Beratung und Unterstützung während Ihres gesamten Projekts, von der ersten Anfrage über die Installation bis hin zum Kundendienst und zum Know-how bei den Validierungspaketen – wir sind bei jedem Schritt Ihr zuverlässiger Projektpartner.

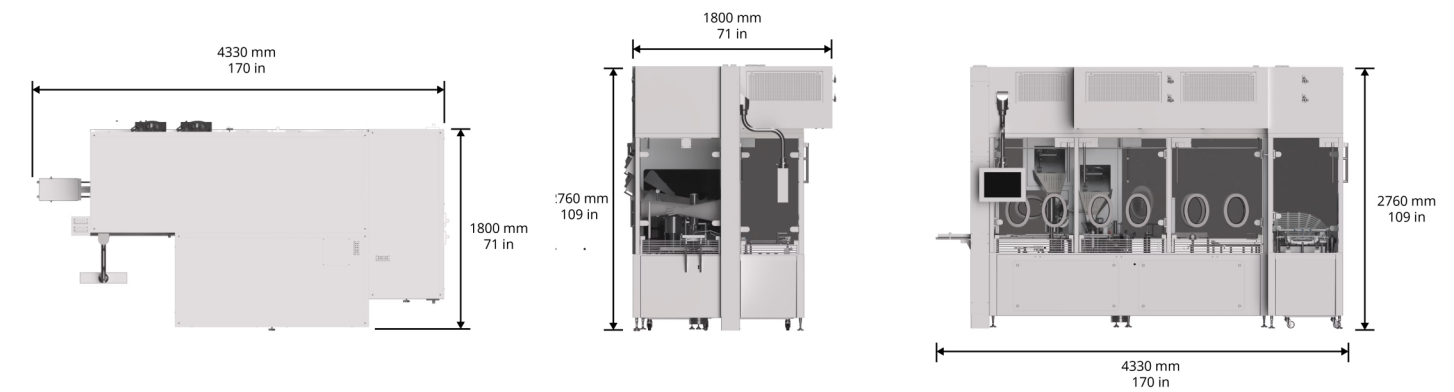


Technische Eigenschaften

	Cellefill oRAB
Füllvolumen	Limited only by RTU vial size, filling volume range is from micro-volumes to 50 ml
Genauigkeit	Erreichbar bei den meisten Volumen $\pm 1,0$ %
Max. Kapazität	1500 Einheiten/Stunde
Chargengröße	10–10.000 Vials pro Charge
Betriebstemperatur	5 °C bis 40 °C (41 °F bis 104 °F)
Stromversorgung	230/400 V, 3 ph, 50 Hz
Gewicht	2900 kg (6393 lb)
Last pro Quadratmeter	605 Kg
Barrieretechnologie	Offenes Restricted-Access-Barrier-System
Typ der Abfülllinie	Aseptische Abfülllinie mit manueller Desinfektion
Anwendung	Steriler Produktschutz von empfindlichen biologischen Substanzen, Antikörpern, Zellproteinen oder Produkten auf Basis von Nukleinsäure
Reinraumklasse	Reinraum der Klasse B/ISO 7
Vial-Größe	ISO 2R – 50R
Wiegeprüfung	20–100 %
Stopfen	ISO-Standard oder Gefriertrocknung, 13 mm und 20 mm
Zuführ- und Ausführtray	Vial, gebrauchsfertig, kompatibel mit SG EZ-Fill® und SCHOTT adaptiQ® Schalen
Anschlussstutzen	Castus® alpha RTP 190 iCON, Sartorius Biosafe® 110 Monolever
Validierung	Schlüsselfertige Validierung gemäß FAT, SAT IQOQ

Durchsatzleistung von bis zu 1.500 Vials/Stunde (basierend auf einer Chargengröße von 1.000 Vials/Stunde und je nach Kundenkonfiguration) No-Touch-Transfer- (NTT)-Verfahren zum Debagging des inneren Beutels (oRAB) oder der inneren und äußeren Beutel (iASAP/iBIO) Umgebungsüberwachung: Integrierte Prozesse für lebensfähige und nicht lebensfähige sowie aktive und passive Partikel Handschuhtester: optionales Zubehör für alle Modelle Automatisiertes Hygrometer-Steuerungssystem: optional bei iASP- und iBIO-Modellen

Cellefill oRAB – Maße



Beschreibung	oRAB
Erforderlicher Mindestplatz für den Betrieb	2.000 mm
Platzbedarf, Gesamtlänge	4.330 mm
Platzbedarf, Gesamtbreite	1.800 mm
Gesamthöhe	2.760 mm

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Flexicon A/S übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. **WARNUNG:** Diese Geräte sind nicht für den Einsatz an Patienten bestimmt. Cellefill ist eine eingetragene Marke von Watson-Marlow Limited. SG EZ-Fill ist eine eingetragene Marke der Stevanato Group. adaptiQ ist eine eingetragene Marke von SCHOTT Pharma.



wmfts.com/global
06 May 2026