

Simplification du dosage des produits chimiques et fiabilité des performances



Un dosage des produits chimiques plus simple et plus sûr

Les fournisseurs de produits chimiques adoptent nos pompes de dosage en ligne pour simplifier et sécuriser l'installation, l'utilisation et la maintenance.

Grâce à des performances précises et nécessitant une faible maintenance, les fournisseurs de produits chimiques gardent la maîtrise de leurs process et peuvent se concentrer sur l'exploitation de nouvelles opportunités.

« Chez Watson-Marlow, notre objectif est de vous offrir la tranquillité d'esprit dont vous avez besoin afin de vous concentrer sur le service client et le développement de votre activité. »

Mike St. Germain

Responsable des études clients et de marché, secteurs industriels, Watson-Marlow

Solutions pour les fournisseurs de produits chimiques

Nos pompes peuvent être utilisées dans de nombreuses applications de dosage de produits chimiques et présentent plusieurs avantages pour les fournisseurs :

- Un dosage précis ($\pm 1\%$) et reproductible ($\pm 0,5\%$) garantissant la conformité réglementaire sur toute la plage de débit, avec un rapport de régulation pouvant atteindre 30 000:1
- Une faible maintenance qui évite les temps d'arrêt imprévus et coûteux
- Une installation facilitée, une utilisation simple et une maintenance rapide ne nécessitant ni outils ni formation spécialisée
- La tête de pompe Qdos confinée dotée d'un système intégré de détection de fuite réduit le gaspillage et minimise l'exposition de l'opérateur aux produits chimiques
- Une manipulation à faible cisaillement pour préserver l'intégrité des produits chimiques
- Un contrôle précis pour le dosage goutte à goutte

Les pompes de dosage de produits chimiques Qdos® garantissent un dosage fiable de substances difficiles, notamment :

- les biocides tels que l'eau de Javel, le brome, l'acide peracétique (PAA) et le peroxyde d'hydrogène,
- les polymères, y compris les émulsions, les dispersants et les agents antimousse,
- les produits chimiques abrasifs tels que les colorants, le fer et la chaux,
- les produits chimiques de régulation du pH, les agents antitartre et les inhibiteurs de corrosion.



Des pompes pour des process plus simples et sans accroc

Un dosage simplifié des produits chimiques et un soutien continu sont essentiels pour garantir la fiabilité des process, en particulier lorsqu'il est nécessaire de réagir rapidement à l'évolution des conditions.

Les pompes Qdos réduisent la complexité pour les utilisateurs finaux, car elles ne requièrent pas de pièces auxiliaires nécessitant une maintenance importante pour fonctionner, contrairement aux pompes à membrane et à vis sans fin. Avec un composant unique pouvant être remplacé sans outil, la maintenance des pompes Qdos ne prend que quelques minutes, ce qui permet de garantir le bon déroulement des opérations.

Tout comme les pompes Qdos, nos pompes péristaltiques Bredel ne comportent ni roue, ni chemise, ni joint mécanique ou à garniture, ni clapet anti-retour, ni rotor, ni stator à remplacer. Leur seule pièce d'usure est le flexible ou le tube, qui se remplace en quelques minutes à l'aide d'outils standard.

Il a été démontré que les pompes à entraînement direct et en coffret Qdos, Bredel et Watson-Marlow fonctionnent sans maintenance pendant des périodes plus longues que les autres pompes de dosage.



Découvrez nos solutions de dosage de produits chimiques :

wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/



Photo gracieusement fournie par Aquajet Systems AB

ExoCell

ÉTUDE DE CAS

ExoCell intègre des pompes de dosage de produits chimiques Qdos dans ses systèmes modulaires de traitement de l'eau

ExoCell, concepteur et fabricant français de systèmes modulaires de traitement et de recyclage de l'eau, joue un rôle clé dans des projets d'envergure tels que la construction du prolongement de la ligne ferroviaire parisienne. Conçues pour épurer les effluents et favoriser la réutilisation de l'eau, les solutions ExoCell, faciles à utiliser, permettent de réduire les coûts de traitement de l'eau tout en garantissant le respect des normes environnementales.

La pompe de dosage de produits chimiques Qdos est un composant essentiel de certains systèmes ExoCell, en raison de sa fiabilité et de sa faible maintenance lors du dosage de réactifs corrosifs dans des environnements exigeants.



« Notre service technique recherchait une solution pour le dosage de réactifs chimiques... Nous avons décidé que les pompes Qdos et leur technologie péristaltique constituaient la solution idéale. Nous les avons intégrées à nos systèmes sans avoir à tout repenser à chaque fois. »

Olivier Bousige
Directeur commercial chez ExoCell

Lisez l'étude de cas complète sur ExoCell ici



Des conditions de process plus sûres

Nos pompes renforcent la sécurité d'exploitation grâce à leur conception entièrement hermétique. Les têtes de pompe, les flexibles et les tubes fermés empêchent les fuites de produits chimiques et protègent les zones environnantes. Cet avantage est particulièrement crucial lors du dosage de polymères, où les déversements sont dangereux, coûteux et longs à nettoyer. La tête de pompe Qdos ReNu PU est spécialement conçue pour un dosage des polymères plus sûr, propre et sans fuite.

Les pompes Qdos contribuent à la sécurité des opérateurs et à la protection de l'environnement grâce à :

- Des têtes de pompe étanches pour le confinement des produits chimiques
- Un logiciel de détection des fuites
- Des alarmes intégrées pour la détection précoce des défauts



Des solutions pour protéger la réputation de vos clients

Les fournisseurs de produits chimiques peuvent aider leurs clients à protéger leur réputation en garantissant une manipulation des produits chimiques plus sûre, plus précise et conforme aux réglementations.

C'est pourquoi de plus en plus de fournisseurs de produits chimiques font confiance à la technologie de nos pompes péristaltiques, à notre expertise en matière d'applications et à notre assistance réactive. Grâce à un soutien local et à des conseils sur des applications spécifiques, nous veillons à ce que les fournisseurs de produits chimiques offrent un service fiable et efficace à leurs clients.

Les avantages des pompes Qdos sont évidents lors du dosage de produits chimiques visqueux, abrasifs et dégazants, tandis que leur régulation précise et ajustable permet une adaptation rapide aux variations du process. La maintenance sans outil et le remplacement rapide de la tête de pompe optimisent encore davantage le temps de fonctionnement et réduisent les besoins d'assistance.



« L'utilisation de la pompe Qdos nous a permis de stabiliser le dosage des additifs, d'améliorer le broyage et d'augmenter la production. De plus, la maintenance est réduite au minimum et le fonctionnement est beaucoup plus simple. »

Ingénieur de production chez Cementos Patriota



Lisez l'étude de cas complète sur Cementos Patriota ici

Usine de traitement d'eau française

ÉTUDE DE CAS

Une usine de traitement d'eau française réduit ses temps d'arrêt liés à la maintenance grâce aux pompes Qdos

Une entreprise leader dans la gestion de l'eau potable et des eaux usées a remplacé des pompes à membrane défectueuses par des pompes de dosage de produits chimiques Qdos, plus économiques, destinées au dosage de chlorure ferrique dans l'une de ses usines de traitement d'eau en Normandie.

Le chlorure ferrique endommageait les pompes à membrane et entraînait des temps d'arrêt liés à la maintenance. Le site a remplacé les pompes à membrane par des pompes doseuses péristaltiques Qdos, qui offrent une maintenance fiable et sans outil grâce à la tête de pompe ReNu, ainsi qu'une sécurité accrue grâce à un système intégré de détection des fuites qui minimise les pertes et l'exposition des opérateurs aux produits chimiques corrosifs.



« Nos pompes sont synonymes de tranquillité d'esprit : en cas de panne, les réparations sont rapides, simples et beaucoup plus sûres qu'avec les pompes à membrane ou à vanne, qui nécessitent une exposition aux produits chimiques. »

Alexandre Marnay

Ingénieur technico-commercial chez Watson-Marlow Fluid Technology Solutions



Découvrez l'étude de cas complète sur une usine de traitement d'eau française ici



Schéma de process

Tours de refroidissement

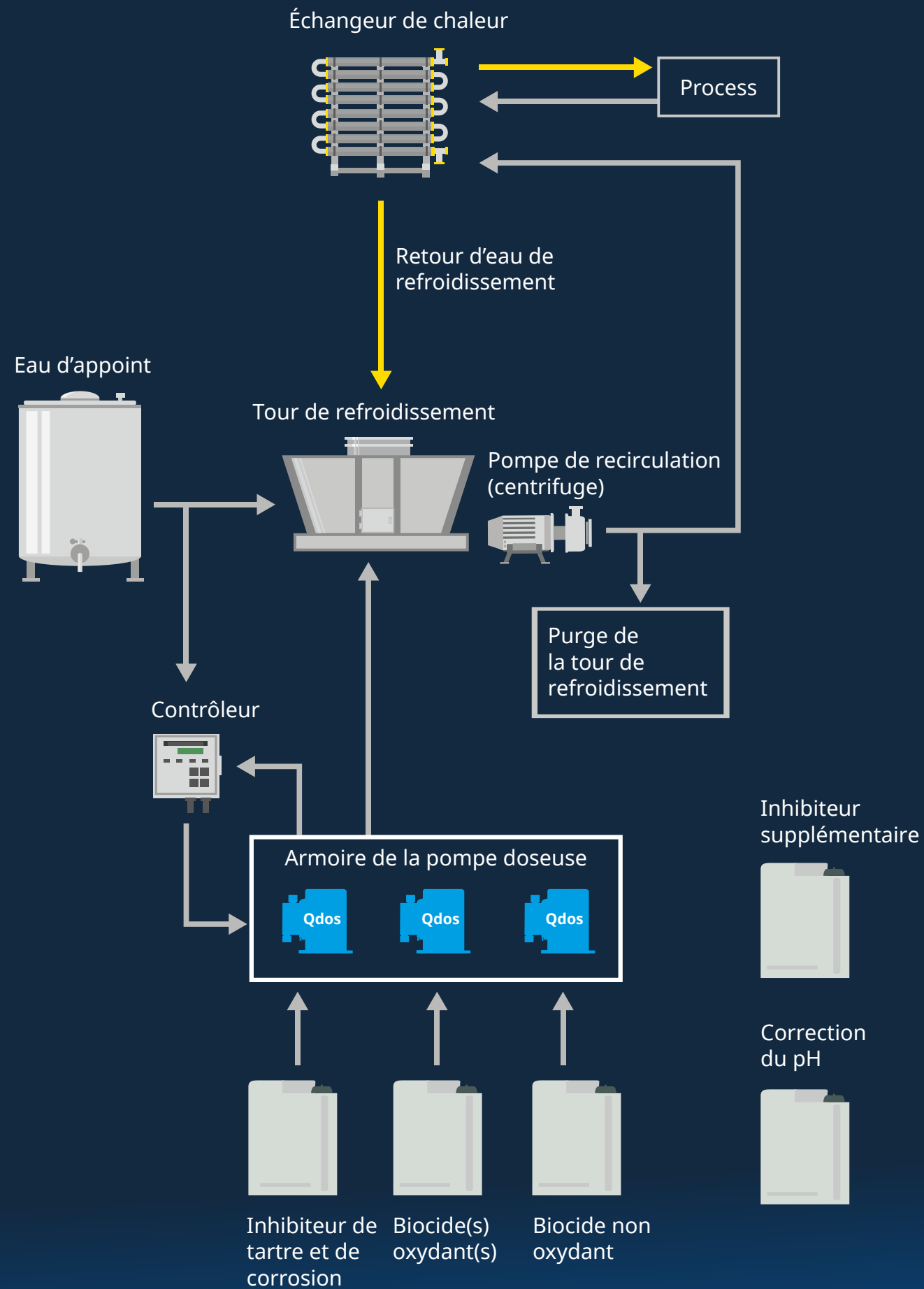
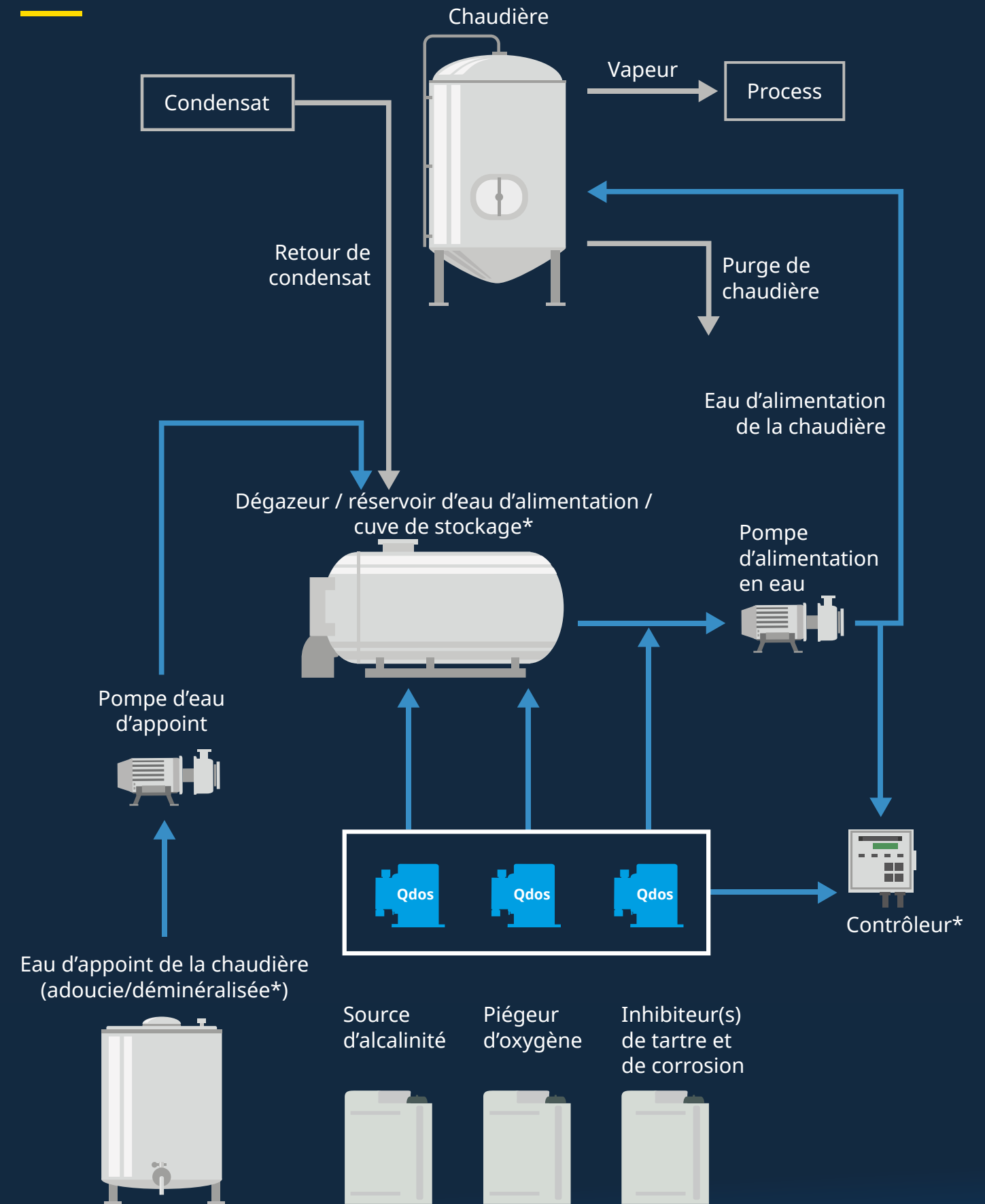


Schéma de process

Eau d'alimentation de la chaudière



* Selon l'application/la configuration

Découvrez une gamme complète pour les fournisseurs de produits chimiques



Pompe de dosage de produits chimiques Qdos®

- La référence pour une nouvelle génération de pompes de dosage péristaltiques
- Idéale pour le dosage de produits chimiques de 0,1 ml/min à 600 l/h
- Précision de dosage de ± 1 % jusqu'à une pression de 9 bars
- Disponible en 7 tailles et avec 4 options de matériaux pour les tubes
- Installation simple et pré-assemblée sans équipements supplémentaires



Pompes à entraînement en coffret

- Nos pompes emblématiques à entraînement en coffret (500, 600, 700), dotées de têtes de pompe interchangeables pour des applications spécialisées
- Débits de la série 500 allant de 0,004 ml/min à 210 l/h
- Débits de la série 600 allant de 0,001 l/min à 1 080 l/h
- Débits de la série 700 allant de 0,002 l/min à 3 300 l/h



Pompes à entraînement direct

- Pour les applications antidéflagrantes
- Idéale pour le dosage et le transfert au point d'utilisation, là où la fiabilité est primordiale
- Débits jusqu'à 2 000 l/h
- Installation et pièces de rechange simplifiées grâce à la réduction du nombre de composants
- Option pour les entraînements à cage d'écureuil standard



Pompes péristaltiques Bredel

- Conçue pour les applications de dosage et de transfert dans des environnements difficiles
- Débits jusqu'à 108 mètres cubes/h à 16 bars, avec une concentration massique en matières solides pouvant atteindre 80 %
- Convient à une large gamme de réactifs et de boues abrasives
- Assure une précision de dosage à ± 1 %



Pompes péristaltiques APEX™

- Optimisée pour une disponibilité maximale des process avec un faible coût total d'exploitation
- Idéale pour les produits chimiques et les boues légères
- Débits jusqu'à 6 200 l/h, pression jusqu'à 8 bars
- Disponible en 5 tailles (diamètre intérieur du flexible de 10 à 35 mm)
- Éléments de flexible conçus et usinés avec précision
- Système avancé de fixation des flexibles

Une technologie éprouvée et une assistance spécialisée

Forts de plus de 60 ans d'expérience en tant que leaders dans le domaine des pompes péristaltiques et d'une connaissance approfondie des process dans de nombreux secteurs, nous offrons aux fournisseurs de produits chimiques et aux utilisateurs finaux des solutions de dosage dans lesquelles ils peuvent avoir une confiance totale.

Nos pompes apportent confiance et tranquillité d'esprit aux utilisateurs finaux, en leur évitant les interventions fréquentes et les temps d'arrêt souvent associés aux autres technologies de pompage.

Envie d'en savoir plus ? Discutez avec nos experts locaux et découvrez comment nos équipements de dosage de produits chimiques peuvent vous offrir, à vous et à vos clients, des solutions simples, fiables et nécessitant une faible maintenance.

Contactez nos spécialistes du dosage de produits chimiques :

wmfts.com/en/industrial/contact-us/



SOLUTIONS DE DOSAGE DE PRODUITS CHIMIQUES

**WATSON
MARLOW**
Pumps

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Bredel

Hose Pump

 **AFLEX HOSE**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions assure à ses clients un service local grâce à un vaste réseau mondial de distribution et de vente directe.

wmfts.com/global

[wmfts.com/en/industrial/applications/
chemical-industry/chemical-vendor/](https://wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/)



Clause de non-responsabilité : Les informations contenues dans ce document sont réputées exactes. Cependant, Watson-Marlow Limited décline toute responsabilité pour toute erreur qu'il pourrait comporter, et se réserve le droit de modifier ces informations sans préavis. Il incombe à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit avec l'application prévue. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu et CWT sont des marques déposées de Watson-Marlow Limited.