

SPS 100

SPS Prozesspumpe

Merkmale und Vorteile

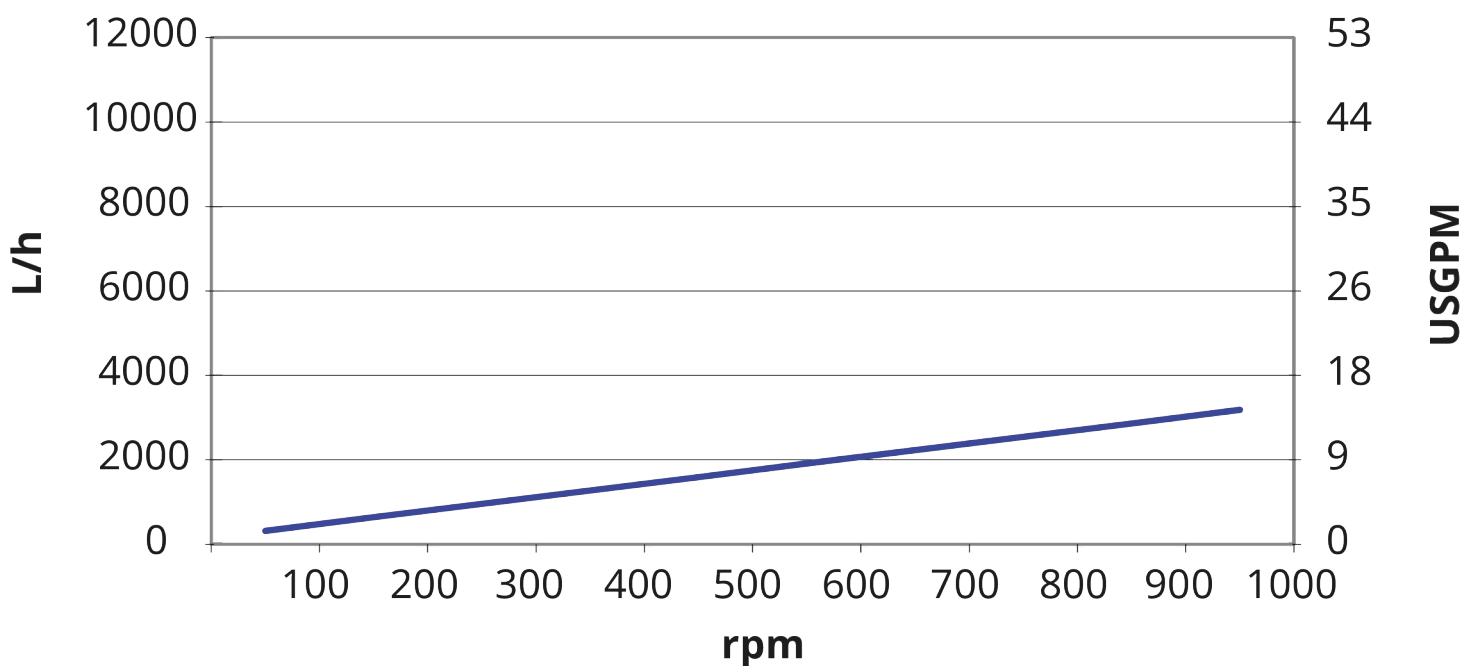
- Pumpe mit geringer Scherwirkung und Fördermengen von bis zu 4800 L/h bei einem Druck bis 10 bar
- Ausgezeichnete Behandlung von viskosen Produkten
- Einheitliche Fördermengen mit hoher Ansaugung bis 0,85 bar
- Flexible Gestaltung von Gehäuse, Art, Stellung und Größe der Stutzen, Antrieb und Grundplatte
- CIP- und SIP-fähig für hygienische Anwendungen
- FDA- und EG 1935/2004-konform
- Betriebstemperaturen bis zu 180 °C
- Zwanzig Jahre Garantie auf den Pumpendeckel und das Gehäuse



SPS 100 – Leistung

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



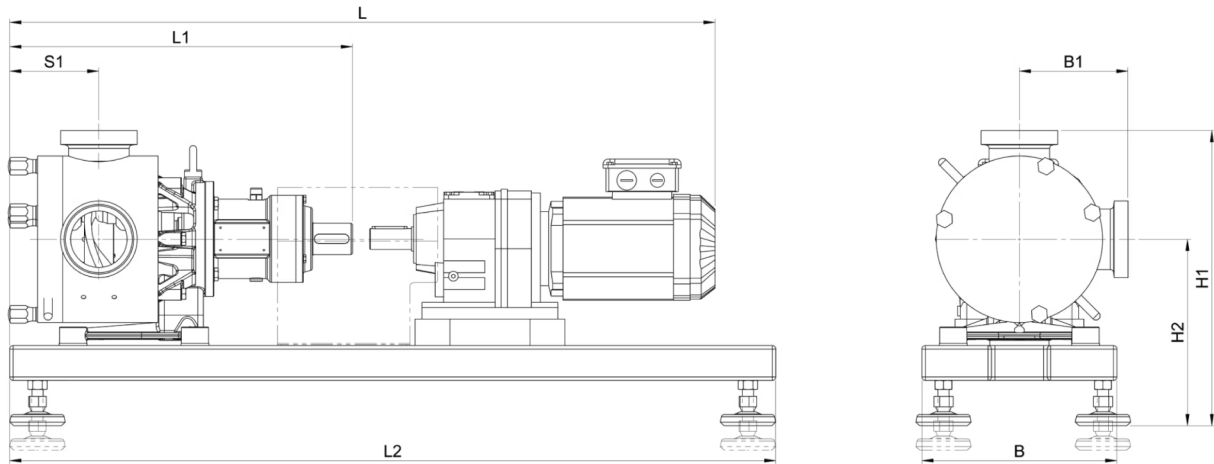
Technische Eigenschaften

	SPS 100
Volumen pro Umdrehung	0.08 l (0.021 USG)
Max. Partikelgröße	10 mm (0.39 Zoll)
Saugdruck	85 % eines Vakuums
Maximaler Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Betriebstemperatur	-20 °C bis 180 °C (-4 °F bis 356 °F)
Normen	ATEX
Zertifizierung und Konformität	EC 1935/2004, FDA
Stutzenstellung	Verschiedene Optionen für Ihre Anforderungen
Anschlussstutzen	Flansch, Milchsanschluss, RJT, SMS, TC
Wellendurchmesser	18 mm (0.71 Zoll)
Wellenhöhe	72 mm (2.83 Zoll)

Werkstoffe

	SPS 100
Gehäuse	Edelstahl 1.4404, Edelstahl 316L
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301, Edelstahl 304
Rotor	Edelstahl 1.4404, Edelstahl 316L
Schieber	PEEK, Polyamid, UHMW
Auskleidung	Polyamid
Dichtungen/Dichtringe	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

SPS 100 – Maße



Modell	L				L1		L2		S1		B		B1				H1				H2			
	min.		max.										min.		max.		min.		max.		min.		max.	
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
SPS 100	735	28,9	860	33,9	292	11,5	800	31,5	89	3,5	210	8,3	97	3,8	121	4,8	300	11,8	330	13,0	202	8,0	232	9,1

Haftungsausschluss: Alle angegebenen Fördermengen wurden durch Pumpen von Wasser mit 20 °C (68 °F) ohne Saug- und Förderhöhe ermittelt. Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil und Marprene sind Marken von Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® und STA-PURE PCS® sind eingetragene Marken von W. L. Gore and Associates Inc. Geben Sie bei der Bestellung von Pumpen und Schlauchelementen immer die Artikelnummer an.



wmfts.com/global
22 September 2026