

Bredel 15

Bredel Schlauchpumpen (10-50)

Bredel

Hose Pumps

Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 9,5 mWS (354 inWC)
- Keine Gleitdichtungen, Kugelventile, Membrane, Kabelverschraubungen, Tauchrotore, Statoren oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können oder ausgewechselt werden müssen.
- Geeignet für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung



Bredel 15 - Leistung

Bredel 15

Required

motor power kW (hp)

0.35 (0.48 hp)

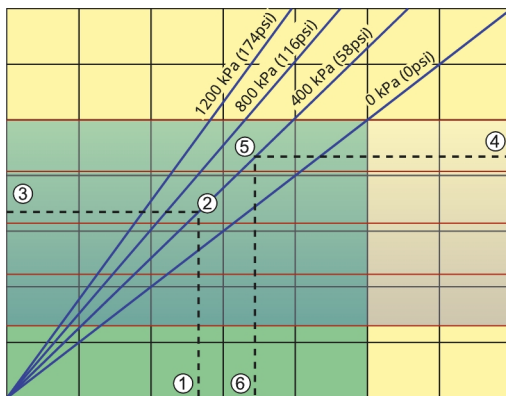
0.30 (0.41 hp)

0.25 (0.34 hp)

0.20 (0.27 hp)

0.15 (0.20 hp)

0.10 (0.14 hp)



Product
temperature C (F)

40 (104F)

50 (122F)

60 (140F)

70 (158F)

80 (176F)

Pump speed rpm	15	30	45	60	75	90	105
Capacity L/h	75	150	225	300	375	450	525
Capacity USGPM	0.33	0.66	0.99	1.32	1.65	1.98	2.31

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

Continuous duty

Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Technische Eigenschaften

	Bredel 15
Max. Fördermenge kontinuierlich	375 L/h (99 USGPH)
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	525 L/h (139 USGPH)
Volumen pro Umdrehung	0.083 l (0.0219 USG)
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	75 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	105 U/min
Maximaler Betriebsdruck	12 bar (174 psi)
Max. Einlassdruck	2 bar abs (30 psi abs)
Max. Saugvermögen	9.5 mWC (374 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	9.5 mWC (374 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-20 °C bis 80 °C (-4 °F bis 176 °F)
Min. Anlaufdrehmoment	60 N m (531 in.lbs)
Gewicht	45 kg (99 lbs)
Benötigte Schmiermittelmenge	0.5 l (0.1 USG)
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN

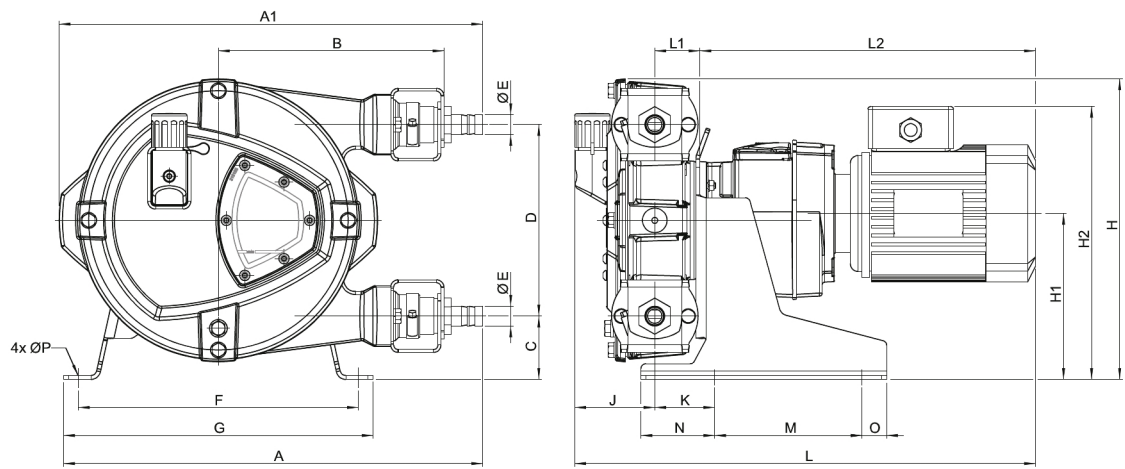
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	Bredel 15
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Rotorbaugruppe	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Deckel-Assembly	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Schlauchklemmen	Edelstahl 316
Kupplungsbuchse	Legierter Stahl
Dichtungen	EPDM

Bredel 15 - Maße



Typ	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2 max.	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP
Bredel 15 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
Bredel 15 (Zoll)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12mm
Anschlussgrößen									MNPT			EN DIN			JIS					
Bredel 15									0,75 Zoll			20 mm			20 mm					

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
11 July 2025