

사용 시점 밸브

사용 시점 밸브

ASEPCO

특징 및 이점

- 배수를 촉진하고, 데드레그를 제거하고, 증기 정체를 처리하도록 설계되었습니다
- 스팀 또는 재료가 끼이지 않고 퍼지되도록 포트를 제공
- 파이프 루프의 배출 또는 샘플링을 위한 통합 엘보
- L/D 비율이 최소화되어 청소가 용이합니다
- 탱크에 매립형, 데드 레그 또는 데드 스페이스 없음
- 청소가 용이하고 자체 배출이 가능한 CIP/SIP를 통해 고착을 제거할 수 있습니다



성능

사용 시점 밸브 유량		
배출구 크기	1psi(0.07bar)에서 Cv	
(inch)	GPM	LPM
0.50	2.7	10.2
0.75	10.6	40
1.00	15.8	59.8
1.50	48	180
2.00	72	272

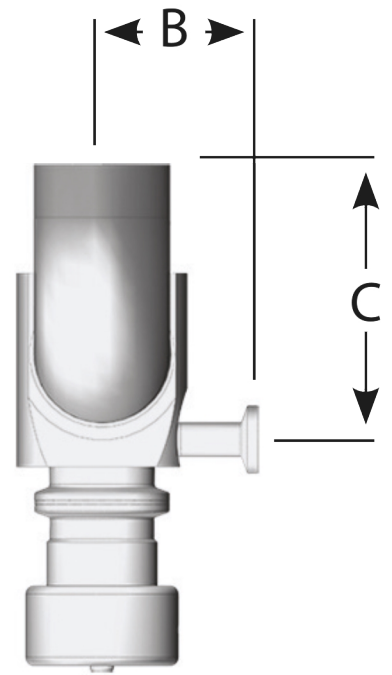
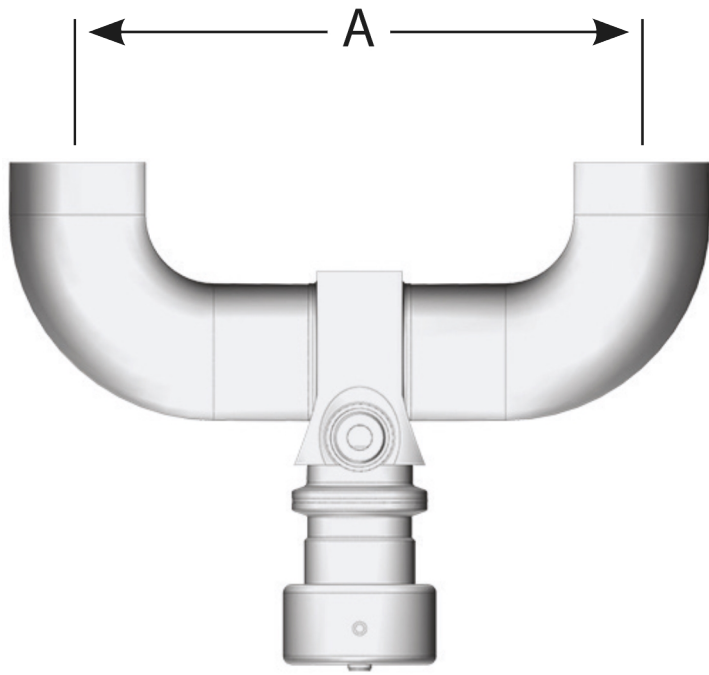
기술 사양

	사용 시점 밸브
장착 유형	플러시
유량	10.2 - 272 L/m
유량	2.7 - 72 USGPM
크기	0.5", 0.75", 1.0", 1.5", 2.0"
콘센트 연결부	맞대기 용접, 새너터리 플랜지
최대 작동 압력	17 bar (250 psi)
작동 온도	-51 °C 까지 177 °C (-60 °F 까지 350 °F)
호환되는 액추에이터	소형 공압, 수동, 실패 종료, 열리지 않음
호환되는 다이어프램(diaphragm)	EPDM, PTFE, Silicone, Viton, 실리콘 플러스
표면 마감 옵션	전해 폴리싱됨, 최대 10 마이크로인치 Ra(0.25 µm Ra), 최대 15 마이크로인치 Ra(0.375 µm Ra), 최대 20 마이크로인치 Ra(0.5 µm Ra)
인증 및 준수	ISO 9001
표준	ASME BPE, CE-PED
중량	1.5 - 17 kg (3.33 - 37.43 lbs)

구성 재질

	사용 시점 밸브
재질	Hastelloy C22, Hastelloy C276, 스테인리스강 316L, 스테인리스강 AL-6XN

사용 시점 밸브 치수



중심부터 중심까지 치수 (A)																
라인 크기(BW)	0.50		0.75		1.00		1.50		2.00		2.50		3.00		4.00	
배출구 크기(클램프)	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
0.50	195.8	7.71	195.8	7.71	195.8	7.71	223.5	8.80	279.4	11.00	355.6	14.00	393.7	15.50	482.6	19.00
0.75			215.9	8.50	215.9	8.50	254.0	10.00	304.8	12.00	355.6	14.00	393.7	15.50	482.6	19.00
1.00					215.9	8.50	254.0	10.00	304.8	12.00	355.6	14.00	393.7	15.50	482.6	19.00
1.50							303.3	11.94	317.5	12.50	355.6	14.00	406.4	16.00	508.0	20.00
2.00									349.3	13.75	387.4	15.25	406.4	16.00	508.0	20.00
중심에서 면까지 치수 (B)																
라인 크기(BW)	0.50		0.75		1.00		1.50		2.00		2.50		3.00		4.00	
배출구 크기(클램프)	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
0.50	52.8	2.08	52.8	2.08	52.8	2.08	52.8	2.08	57.9	2.28	64.3	2.53	64.3	2.53	64.3	2.53
0.75			64.3	2.53	64.3	2.53	64.3	2.53	64.3	2.53	70.6	2.78	70.6	2.78	64.3	2.53
1.00					64.3	2.53	64.3	2.53	64.3	2.53	70.6	2.78	70.6	2.78	64.3	2.53
1.50							85.1	3.35	85.1	3.35	85.1	3.35	85.1	3.35	82.6	3.25
2.00									82.6	3.25	82.6	3.25	82.6	3.25	82.6	3.25
중심에서 면까지 치수(C)																
라인 크기(BW)	0.50		0.75		1.00		1.50		2.00		2.50		3.00		4.00	
배출구 크기(클램프)	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
0.50	89.7	3.53	96.0	3.78	96.0	3.78	121.2	4.77	152.1	5.99	192.5	7.58	217.9	8.58	273.6	10.77
0.75			103.1	4.06	103.1	4.06	131.8	5.19	163.6	6.44	190.5	7.50	220.7	8.69	270.3	10.64
1.00					103.1	4.06	128.8	5.07	160.5	6.32	187.2	7.37	217.7	8.57	267.2	10.52
1.50							147.6	5.81	179.3	7.06	205.0	8.07	230.1	9.06	287.0	11.30
2.00									173.0	6.81	198.6	7.82	223.8	8.81	280.7	11.05

모든 공정 라인 및 콘센트 크기는 inch 단위로 되어 있습니다

무게

무게																
라인 크기(BW)	0.50		0.75		1.00		1.50		2.00		2.50		3.00		4.00	
배출구 크기(클램프)	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
0.50	1.5	3.33	1.8	3.89	2.1	4.63	2.0	4.53	3.0	6.59	4.1	8.99	6.3	13.75	8.6	18.93
0.75			2.8	6.09	2.1	4.63	2.8	6.13	3.8	8.29	4.1	8.99	6.3	13.75	8.6	18.93
1.00					3.9	8.58	3.8	8.28	4.7	10.44	5.1	11.14	7.3	16.00	9.6	21.08
1.50							8.8	19.43	9.7	21.29	10.0	22.09	10.4	22.95	17.0	37.43
2.00									9.5	20.99	9.9	21.79	10.4	22.85	17.0	37.43
모든 중량에는 수동 액추에이터가 포함되어 있습니다.																
모든 공정 라인 및 콘센트 크기는 inch 단위로 되어 있습니다.																

제품 코드

크기	모델 코드	부품 설명
1	UP10-103-1	레이디얼 밸브 1" 사용 시점 EN 1.4435 본체/EN1.4404 피팅 스톱 1" 용접 엔드 1" 90 용접 엔드 출구 플러시 다이어프램 & 0.5" 용접 엔드 포트 중심선에서 2" 플러시 다이어프램 @ 270 20 micro-inch Ra 표면 마감 전기 폴리싱 및 부동태화 처리 본체/액추에이터 클램프 포함
1.5	UP15-103-1	레이디얼 밸브 1" 사용 시점 EN 1.4435 본체/EN1.4404 피팅 스톱 1" 용접 엔드 1" 90 용접 엔드 출구 플러시 다이어프램 & 0.5" 용접 엔드 포트 중심선에서 2" 플러시 다이어프램 @ 270 20 micro-inch Ra 표면 마감 전기 폴리싱 및 부동태화 처리 본체/액추에이터 클램프 포함
2	UP20-102-1	레이디얼 밸브 2" 사용 시점 EN 1.4435 본체/EN1.4404 피팅 2" X 90° 용접 엔드 스톱 2" 클램프 엔드 출구 중앙선에서 4.5" 플러시 다이어프램 20 micro-inch Ra 표면 마감 전기 폴리싱 및 부동태화 처리 본체/액추에이터 클램프 포함

참고: 추가 구성에 대해서는 Watson-Marlow에 문의하십시오.

면책사항: 이 문서에 포함된 정보는 정확한 것으로 여겨지지만 ASEPCO는 이 문서에 포함된 오류에 대해 책임지지 않으며 사양을 예고 없이 변경할 수 있습니다. 해당 어플리케이션에서 사용하기 위한 제품 적합성을 확인하는 것은 사용자의 책임입니다. 레이디얼 다이어프램(diaphragm)은 ASEPCO Corporation의 상표입니다. Tri-Clamp는 Alfa Laval Corporate AB의 등록 상표입니다. Watson-Marlow Fluid Technology Solutions(WMFTS)의 일원으로, Spirax-Sarco Engineering plc 회사입니다.

wmfts.com/global



09 July 2026