

# SPS 100

Bomba de processo SPS

## Recursos e benefícios

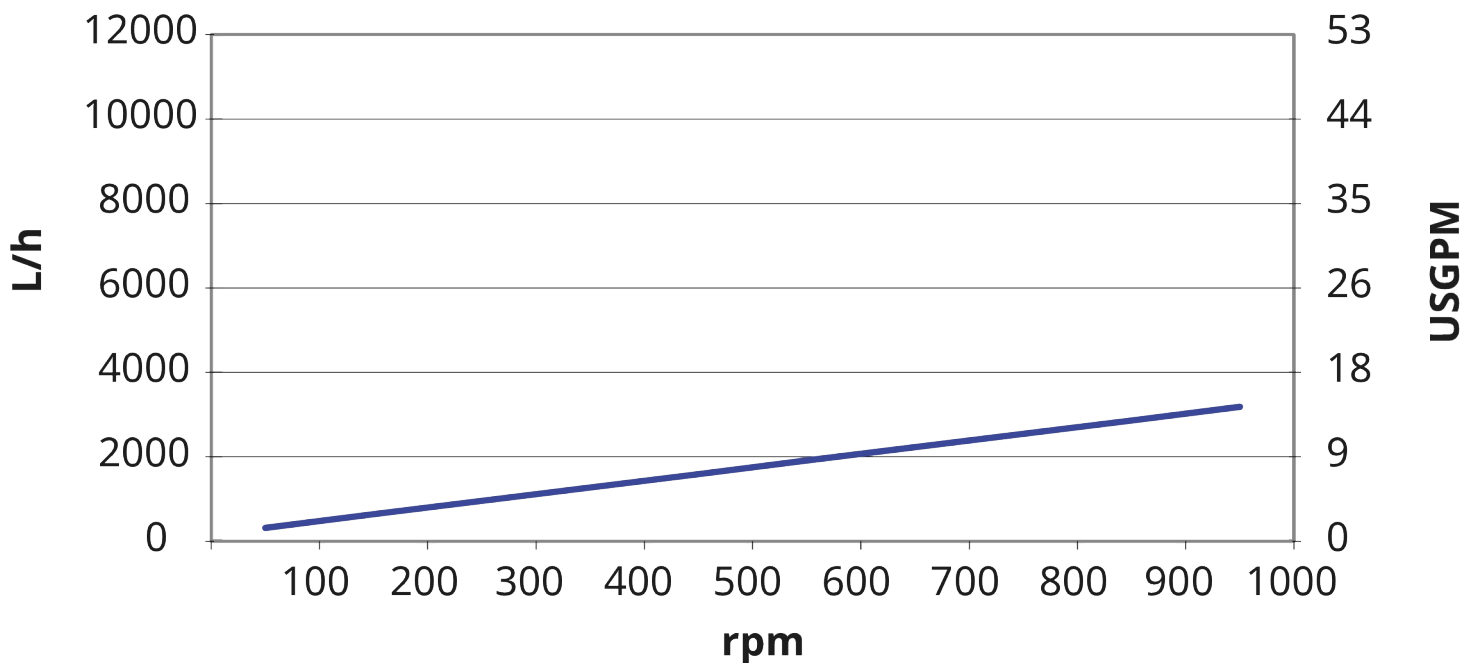
- Bomba de transferência de cisalhamento baixo, com vazão de até 4800 L/h em pressões de até 10 bar
- Manuseio viscoso superior
- Fluxo consistente com alta capacidade de sucção de até 0,85 bar
- Configuração flexível da carcaça, tipo de bocal, orientação do tamanho, acionamento e placa de base
- Capacidade higiênica de CIP e SIP
- Conformidade com FDA e EC 1935/2004
- Temperaturas de operação até 180 °C
- garantia de 20 anos na tampa dianteira e na carcaça da bomba



## Desempenho SPS 100

### Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



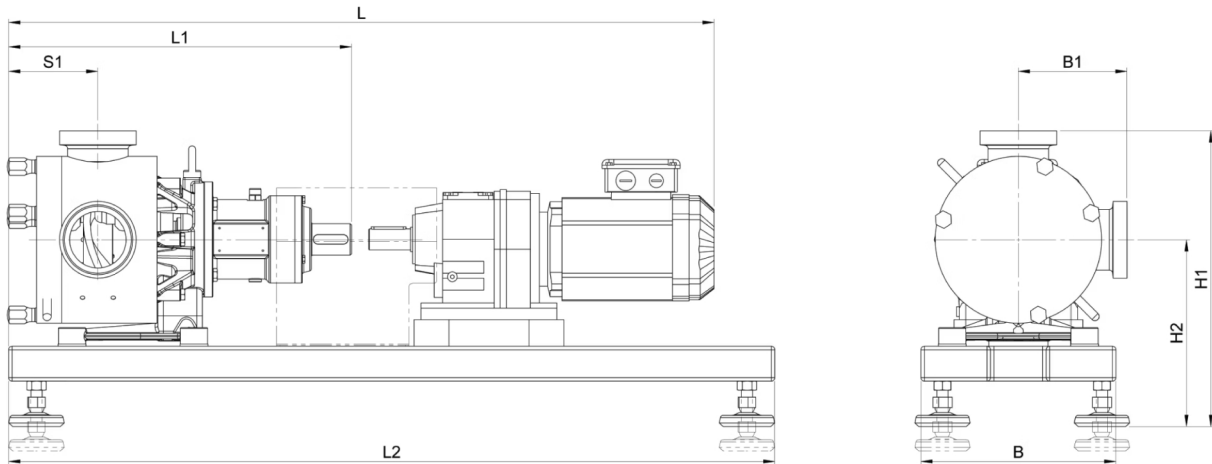
## Especificações técnicas

|                             | SPS 100                                         |
|-----------------------------|-------------------------------------------------|
| Volume por revolução        | 0.08 l (0.021 USG)                              |
| Tamanho máx. de partículas  | 10 mm (0.39 pol)                                |
| Pressão de sucção           | 85% de vácuo                                    |
| Pressão de operação máxima  | 10 bar (145 psi)                                |
| Temperatura de operação     | -20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)                |
| Normas                      | ATEX                                            |
| Certificação e conformidade | EC 1935/2004, FDA                               |
| Orientação da porta         | Várias opções para atender às suas necessidades |
| Tipo de porta               | Conexões para laticínios, Flange, RJT, SMS, TC  |
| Diâmetro do eixo            | 18 mm (0.71 pol)                                |
| Altura do eixo              | 72 mm (2.83 pol)                                |

**Materiais de construção**

|                        | SPS 100                              |
|------------------------|--------------------------------------|
| Carcaça                | Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L |
| Estrutura do rolamento | Aço inox 1.4301, Aço inox 304        |
| Rotor                  | Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L |
| Porta e revestimentos  | Poliamida                            |
| Selos/anéis de vedação | EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE           |

**Dimensões SPS 100**



| Modelo  | L    |      |      |      | L1  |      |     |      | L2 |     |     |     | S1 |     |     |     | B   |      |     |      | B1   |     |      |     | H1   |     |      |     | H2   |     |      |     |
|---------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
|         | min. |      | máx. |      |     |      |     |      |    |     |     |     |    |     |     |     |     |      |     |      | min. |     | máx. |     | min. |     | máx. |     | min. |     | máx. |     |
|         | mm   | pol  | mm   | pol  | mm  | pol  | mm  | pol  | mm | pol | mm  | pol | mm | pol | mm  | pol | mm  | pol  | mm  | pol  | mm   | pol | mm   | pol | mm   | pol | mm   | pol | mm   | pol | mm   | pol |
| SPS 100 | 735  | 28,9 | 860  | 33,9 | 292 | 11,5 | 800 | 31,5 | 89 | 3,5 | 210 | 8,3 | 97 | 3,8 | 121 | 4,8 | 300 | 11,8 | 330 | 13,0 | 202  | 8,0 | 232  | 9,1 |      |     |      |     |      |     |      |     |

Isenção de responsabilidade: Todas as vazões indicadas foram obtidas bombeando água a 20 °C (68 °F) com sucção zero e alturas manométricas. Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil e Marprene são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® e STA- PCS® são marcas comerciais registradas da W.L Gore & Associates Inc. Pedimos que informe o código do produto ao fazer pedidos de bombas e mangueiras.



wmfts.com/global  
27 May 2026