

SPS 600L

Bomba de processo SPS

Recursos e benefícios

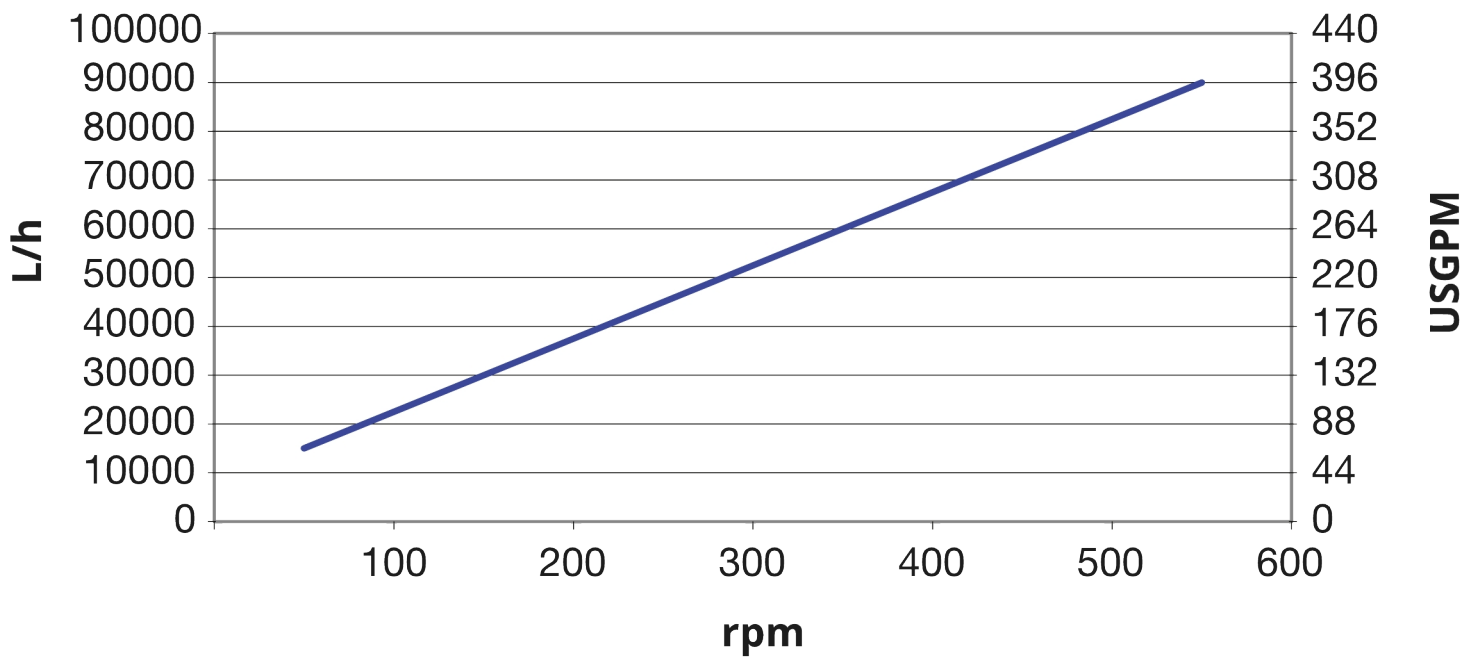
- Bomba de transferência de cisalhamento baixo, com vazão de até 99000 L/h em pressões de até 10 bar
- Manuseio viscoso superior
- Fluxo consistente com alta capacidade de sucção de até 0,85 bar
- Configuração flexível da carcaça, tipo de bocal, orientação do tamanho, acionamento e placa de base
- Capacidade higiênica de CIP e SIP
- Conformidade com FDA e EC 1935/2004
- Temperaturas de operação até 180 °C
- garantia de 20 anos na tampa dianteira e na carcaça da bomba



Desempenho SPS 600L

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



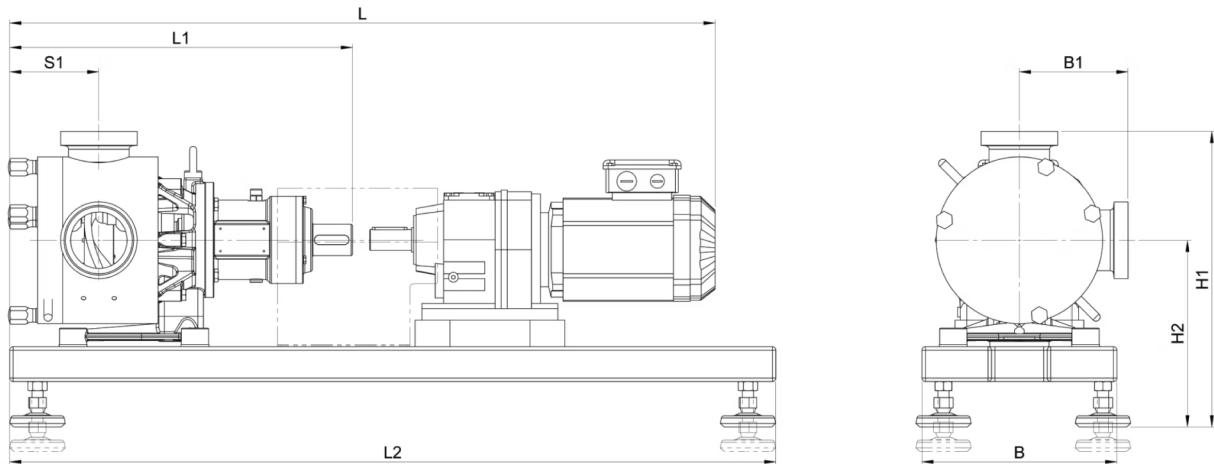
Especificações técnicas

	SPS 600L
Volume por revolução	2.75 l (0.724 USG)
Tamanho máx. de partículas	60 mm (2.36 pol)
Pressão de sucção	85% de vácuo
Pressão de operação máxima	10 bar (145 psi)
Temperatura de operação	-20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)
Normas	ATEX
Certificação e conformidade	EC 1935/2004, FDA
Orientação da porta	Várias opções para atender às suas necessidades
Tipo de porta	Conexões para laticínios, Flange, RJT, SMS, TC
Diâmetro do eixo	65 mm (2.56 pol)
Altura do eixo	235 mm (9.25 pol)

Materiais de construção

	SPS 600L
Carcaça	Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L
Estrutura do rolamento	Aço inox 1.4301, Aço inox 304
Rotor	Aço inox 1.4404, Aço inoxidável 316L
Porta e revestimentos	Poliamida
Selos/anéis de vedação	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

Dimensões SPS 600L



Modelo	L				L1				L2				S1				B				B1				H1				H2			
	min.		máx.																		min.		máx.		min.		máx.		min.		máx.	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
SPS 600L	1302	51,3	2100	82,7	686	27,0	1400	55,1	234	9,2	400	15,8	270	10,6	274	10,8	675	26,2	757	29,8	390	13,4	487	19,2								

Isenção de responsabilidade: Todas as vazões indicadas foram obtidas bombeando água a 20 °C (68 °F) com sucção zero e alturas manométricas. Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil e Marprene são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® e STA- PCS® são marcas comerciais registradas da W.L Gore & Associates Inc. Pedimos que informe o código do produto ao fazer pedidos de bombas e mangueiras.



wmfts.com/global
 27 May 2026