

特点和优势

- 快速跟踪您的细胞、基因和生物疗法，并满足未来 GMP 合规要求
- 通过配方驱动的操作方式、远程设置和整个小瓶系列无特殊配件，最大限度地提高生产效率
- 从微量到 50 ml 的高度精准灌装，大多数容量的准确度可达到 ±1% 以上
- 在进行战略风险评估的地点建立全面综合的环境监测系统
- 通过灵活的过程中控制（包括 100% 称重和开启零浪费模式）降低批次损失风险
- 集成式无菌小瓶灌装和密封解决方案可降低风险和成本
- 在从最初的询问到安装，再到售后支持和验证包专业服务的整个项目过程中提供专家指导和支持，我们始终是您的项目合作伙伴。

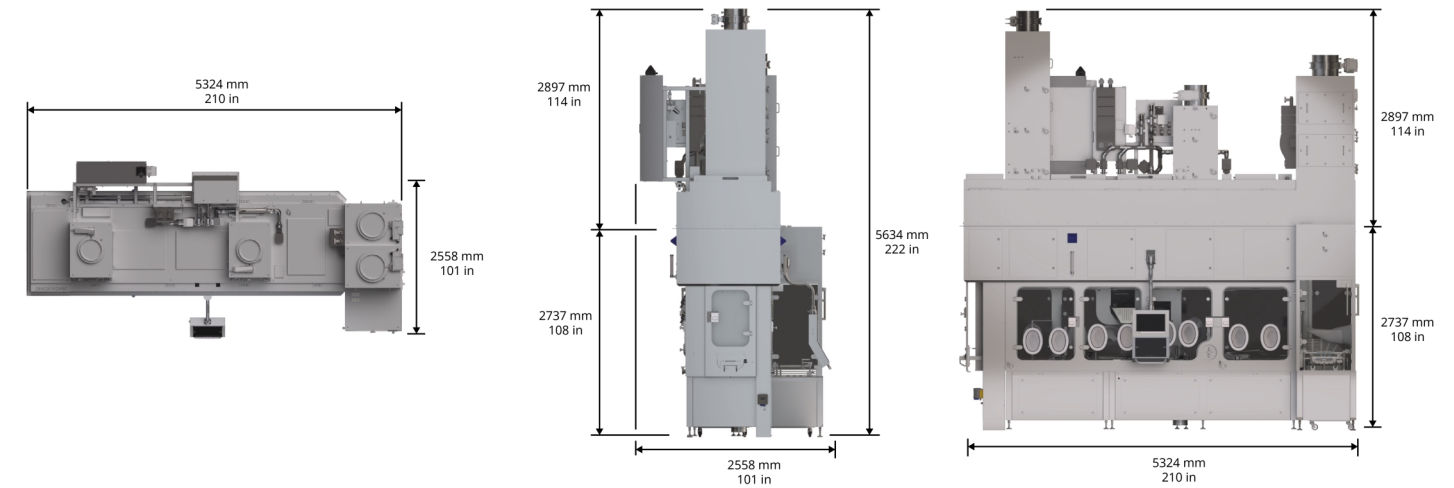


技术规格

	Cellefill iBIO
灌装量	Limited only by RTU vial size, filling volume range is from micro-volumes to 50 ml
精确度	最多可实现容量 ±1.0 %
最大容量	1500 单位/小时
批产量	每批 10 - 10,000 瓶
工作温度	5 °C 至 40 °C (41 °F 至 104 °F)
电源	230/400 V 3 pH, 50 Hz
重量	6430 kg (14176 lbs)
每平方米的负载	1090 Kg
屏障技术	双壁无菌隔离器
灌装管路类型	无菌密封工艺灌装管路。自动汽化过氧化氢 (VHP) 生物去污功能可为无菌产品提供保护，具有气雾剂密封功能和可选的生产后汽化过氧化氢 (VHP) 循环，以使活性产品/生物残留物无效。
应用	需要最高水平交叉污染控制或 BSL2 密封的危险生物制剂、个性化或活性产品。
洁净室级别	C 级/ISO 8 洁净室
瓶子规格	ISO 2R - 50R
称重	20-100 %
胶塞	ISO 标准或 Lyo, 13 mm 和 20 mm
进瓶和出瓶托盘	与 SG EZ-Fill® 和 SCHOTT adaptiQ® 托盘兼容的即用型 (RTU) 小瓶
端口类型	Castus® alpha RTP 190 iCON, Sartorius Biosafe®110 单杆
验证	全包验证 FAT、SAT IQOQ、PQ 隔离器支持

产能高达 1500 瓶/小时（基于 1000 瓶/小时的批产量并取决于客户配置）。NTT 内袋（oRAB 模型）或内袋/外袋（iASP/iBIO 版本）的去袋过程环境监测：集成的活性和非活性、有源和无源 手套测试仪：所有型号的可选附件 自动湿度计控制系统：在 iASP 和 iBIO 型号上可选配

Cellefill iBIO 外形尺寸



说明	iBIO
所需的最小操作空间	2000mm
占地面积 LOA	5324mm
占地面积 WOA	2558mm
洁净室的假定高度	2737mm
高于洁净室的高度	2897mm
总高度	5634mm

免责声明：我们认为本文所含信息正确无误，但如有任何错误，Watson-Marlow Flexicon A/S 概不负责，并保留对规格数据作出改动的权利，恕不另行通知。警告：这些产品不设计用于，亦不能应用于连接有问题的应用上。Cellefill 是 Watson-Marlow Limited 的注册商标。SG EZ-Fill 是 Stevanato Group 的注册商标。adaptiQ 是 SCHOTT Pharma 的注册商标。

wmfts.com/global



06 May 2026