

NR Metering Schlauchelement 15

Bredel

Hose Pumps

NR Metering Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Gefertigt für ein hohes Maß an Einheitlichkeit und Wiederholbarkeit
- Gleichbleibende Förderleistung über die gesamte Schlauchlebensdauer ungeachtet variierender Ansaug- und Austrittsbedingungen
- Hervorragende Abriebfestigkeit dank extrudierter Innenschicht
- Präzisionsgefertigt zur Bewahrung kritischer Toleranzen
- Druckleistung bis zu 16 bar (232 psi)
- Saugvermögen bis zu 9.5 mWS (374 inWC)
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80°C (176°F), Min. Flüssigkeitstemperatur: -20 °C (-4 °F)



Technische Eigenschaften

	NR Metering Schlauchelement 15
Max. Betriebsdruckbereiche	12 bar (174 psi)
Max. Saugvermögen	9.5 mWC (374 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	9.5 mWC (374 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-20 °C bis 80 °C (-4 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	15 mm (0.59 Zoll)
Wandstärke	10.5 mm (0.413 Zoll)
Länge	0.75 m (2.46 ft)
Länge	755 mm (29.7 Zoll)
Gewichtsbereiche	0.8 kg (1.76 lbs)

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant.

Werkstoffe

	NR Metering Schlauchelement 15
Werkstoff	NATURGUMMI (NR)
Innenschicht	NATURGUMMI (NR)
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)



	Schlauchzusammensetzung
1	Raue Schlauchoberfläche vor der Bearbeitung
2	Präzisionsgefertigte NR Außenschicht
3	Vier Verstärkungslagen aus Nylonschnur
4	NR Innenschicht verfügbar



Labelcodes	
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
 28 October 2025