QLINE 20

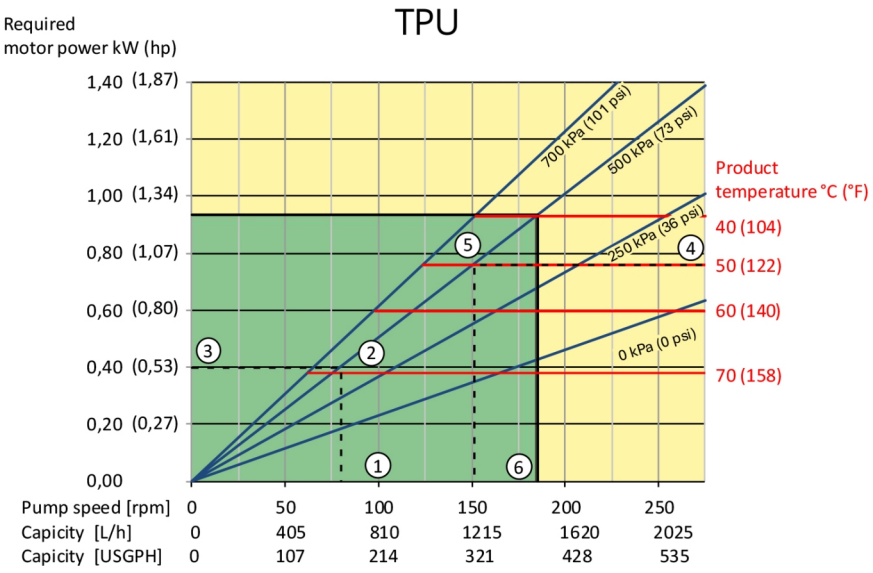
Bredel QLINE

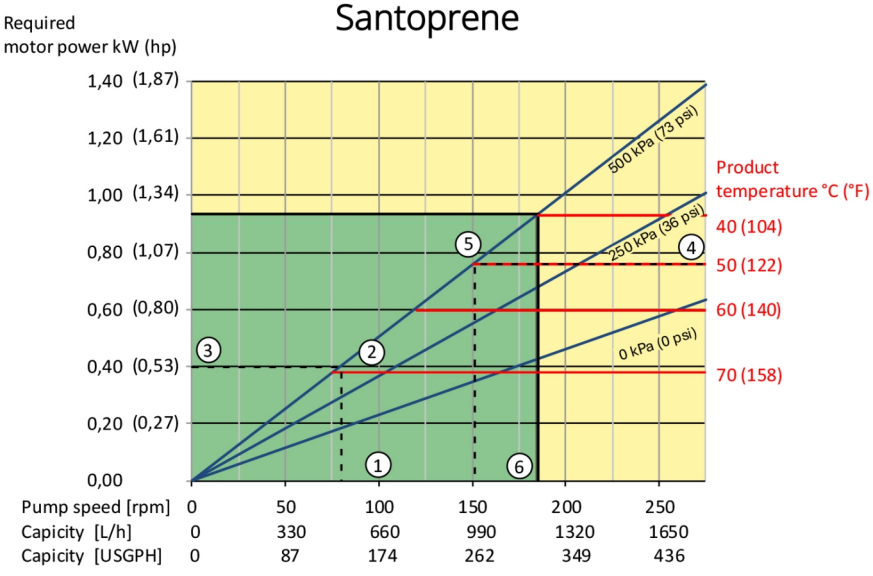
Merkmale und Vorteile



- Gleichmäßigere Förderung von größeren Mengen ohne zusätzlichen Platzbedarf.
- Minimale Pulsation verbessert die Dosiergenauigkeit und die Prozessstabilität.
- Schneller Schlauchwechsel direkt vor Ort optimiert die Betriebszeit und verbessert die Sicherheit bei Wartungsarbeiten.
- Weniger Druckschwankungen sorgen für eine längere Lebensdauer der Ausrüstung und niedrigere Wartungskosten.
- Speziell für eine lange Betriebslebensdauer bei der Verarbeitung von abrasiven, viskosen, korrosiven und ausgasenden Flüssigkeiten entwickelt.
- Dank der Verträglichkeit mit zahlreichen Chemikalien und des großen Regelbereichs werden vielfältige Anwendungen unterstützt.
- Die einheitliche Flüssigkeitsgeschwindigkeit reduziert Produktablagerungen und optimiert die Funktionsweise der Schlauchleitungen.

QLINE 20 – Leistung





Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

Continuous duty

Intermittent duty*

* Maximum 3 hours of operation followed by minimum 1 hour stop

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated max discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

Technische Eigenschaften

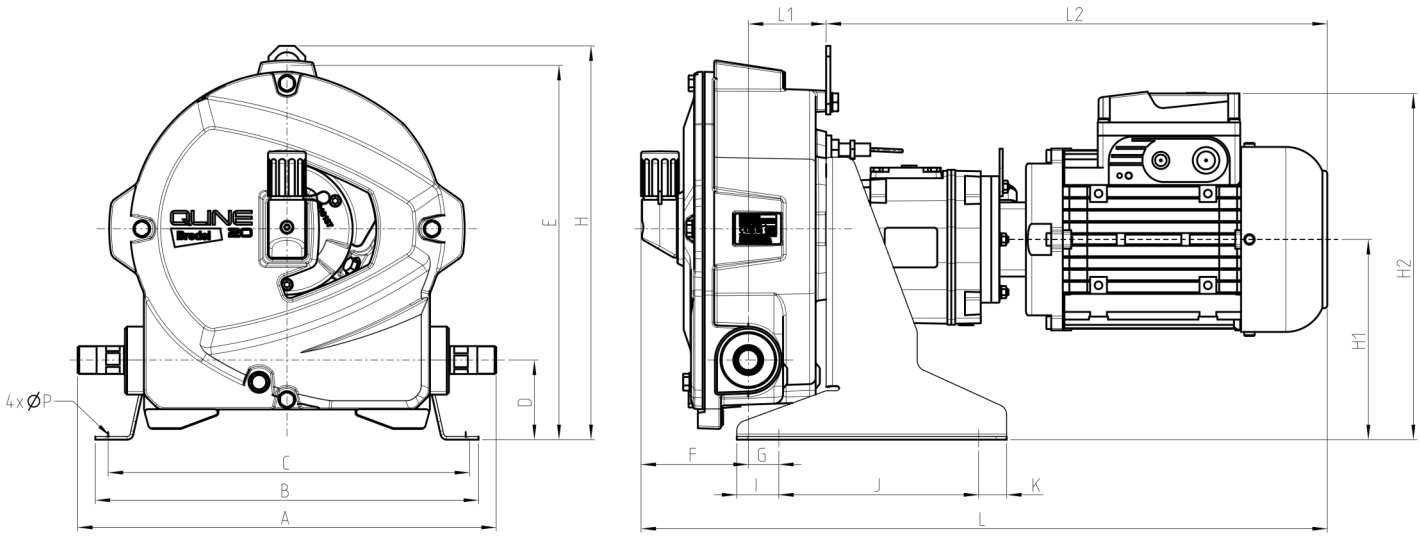
	QLINE 20
Max. Fördermenge kontinuierlich	1500 L/h (396 USGPH)
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	2100 L/h (554 USGPH)
Volumen pro Umdrehung	0.135 L (0.036 USG)
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	185 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	260 U/min
Maximaler Betriebsdruck	7 bar (100 psi)
Max. Einlassdruck	3 bar abs (45 psi abs)
Max. Saugvermögen	9 mWS (354 inWC)
Betriebstemperatur	0 °C bis 45 °C (32 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperatur	5 °C bis 50 °C (41 °F bis 122 °F)
Min. Anlaufdrehmoment	140 N m (1239 in.lbs)
Gewicht	61 kg (135 lb)
Gewicht des Pumpenkopfs	33.5 kg (74 lb)
Benötige Schmiermittelmenge	1.5 L (0.4 USG)
Ein-/Auslass-Verbindungen	BSP 3/4", Flansche ANSI, Flansche DIN, NPT 3/4", Schlauchende
Pumprichtung	Gegen den Uhrzeigersinn, Uhrzeigersinn
Kompatible Schlauchwerkstoffe	Santoprene, TPU

Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.
Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	QLINE 20
Gehäuse	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Rotorbaugruppe	Gusseisen mit Nitrox Oberflächenbehandlung
Deckel-Assembly	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Befestigungen	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Kupplungsbuchse	Legierter Stahl
Dichtungen	EPDM, NBR
Schuhmaterial	POM-C

QLINE 20 – Maße



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 max.	I	J	K	L max.	L1	L2 max.	ØP
QLINE 20 (mm)	398,0	364,5	343,7	75,0	354,5	102,0	29,0	373,0	187,6	326,4	40,0	190,0	26,6	652,5	74,0	476,5	10,0
QLINE 20 (Zoll)	15,7	14,4	13,5	3,0	14,0	4,0	1,1	14,7	7,4	12,9	1,6	7,5	1,0	25,7	2,9	18,8	0,4

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global
17 November 2026