

CIP 20

Bombas de mangueira Brede! CIP 20-32

Brede!

Hose Pumps

Recursos e benefícios

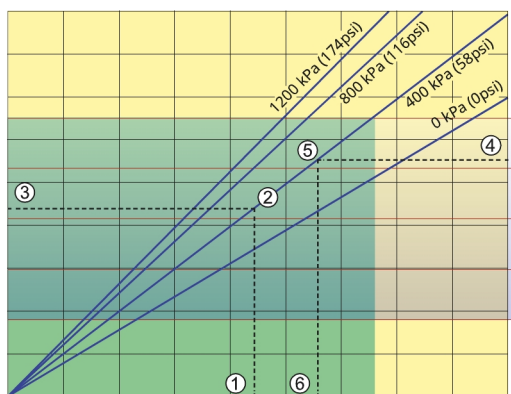
- Mais higiene: Cumpre todos os requisitos da limpeza no local (CIP), garantindo a limpeza do sistema
- Recolha automatizada das sapatas: Faça funcionar a bomba em sentido inverso para recolher as sapatas sem necessidade de trabalho manual. Faça funcionar a bomba para a frente para voltar a engatar as sapatas sem esforço
- Reduzido consumo de energia Durante a limpeza, o rotor CIP permite que as sapatas sejam recolhidas e a bomba desligada
- Vida útil da mangueira prolongada: Reduz as compressões das mangueiras, em particular, em processos de limpeza a alta temperatura/químicos
- Utilizável para remodelação: Minimiza os custos de investimento permitindo uma fácil substituição do rotor



Desempenho CIP 20

Required motor power kW (hp)

0.45 (0.61 hp)
0.40 (0.54 hp)
0.35 (0.48 hp)
0.30 (0.41 hp)
0.25 (0.34 hp)
0.20 (0.27 hp)
0.15 (0.17 hp)
0.10 (0.14 hp)
0.05 (0.07 hp)



Product temperature C (F)

40 (104F)
50 (122F)
60 (140F)
70 (158F)
80 (176F)

Pump speed rpm	15	20	30	40	50	60	70	80	90
Capacity L/h	90	180	270	365	455	545	640	730	820
Capacity USGPM	0.40	0.79	1.19	1.61	2.00	2.40	2.82	3.21	3.61

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificações técnicas

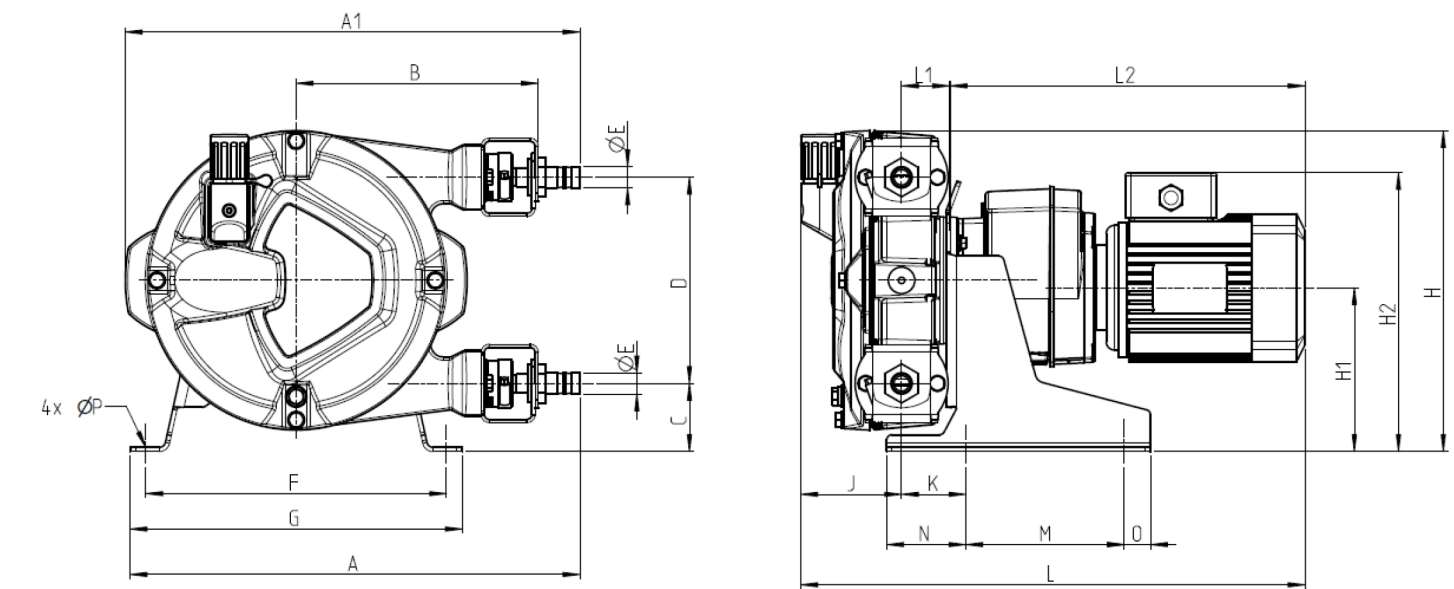
	CIP 20
Caudal máx, contínuo	600 L/h (158 USGPH)
Caudal máx. intermitente	820 L/h (216 USGPH)
Volume por rotação	0.152 L (0.0402 USG)
Velocidade máx. de operação contínua	65 rpm
Velocidade máxima de operação intermitente	90 rpm
Pressão de operação máxima	10 bar (145 psi)
Pressão de entrada máxima	2 bar abs (30 psi abs)
Capacidade de aspiração máxima	9.5 mWC (374 inWC)
Capacidade de aspiração (a 80% do caudal)	9.5 mWC (374 inWC)
Temperatura de operação	-20 °C a 45 °C (-4 °F a 113 °F)
Temperatura do fluido	-20 °C a 80 °C (-4 °F a 176 °F)
Binário mín. inicial	85 N m (752 pol.lbs)
Peso	42 kg (93 lb)
Peso do cabeçote da bomba	25.2 kg (56 lb)
Peso do rotor	5.8 kg (13 lb)
Lubrificante para mangueira necessário	0.7 L (0.2 USG)
Configuração das portas	Direita, Esquerda, Para baixo, Up
Direção da bombagem	Sentido anti-horário, Sentido horário
Materiais de mangueira compatíveis	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR-Transferência
Tipo de montagem da flange	ANSI, DIN, JIS
Opções com conectores sanitários	DIN 11851, DIN 11864, IDF, RJT, SMS, Tri-clamp

Consulte o seu representante Bredel sobre temperaturas de operação superiores ou inferiores.
A temperatura ambiente admissível baseia-se nas capacidades da bomba e pode ser ainda mais limitada pelas capacidades ambientais do redutor.

Materiais de construção

	CIP 20
Material da mangueira	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR-Transferência
Carcaça	Ferro fundido, ISO 12944 categoria C4M
Conjunto do rotor	Ferro fundido, ISO 12944 categoria C4M
Conjunto da tampa	Ferro fundido, ISO 12944 categoria C4M
Suportes e fixadores	Aço inoxidável 316
Estrutura de suporte	Aço galvanizado, Aço inoxidável 316
Abraçadeiras para mangueira	Aço inoxidável 316
Bucha de acoplamento	Aço de liga
Vedantes	EPDM, NBR
Material da sapata	Aço

Dimensões CIP 20



Tipo	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2máx	J	K	Lmáx	L1	L2máx	M	N	O	ØP
Bredel CIP 20 (mm)	427	431	230	63	195	20/25,5	285	315	304	167	294	96	61	519	46	378	150	75	25	12
Bredel CIP 20 (polegadas)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	0,8/1,0	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,8	2,4	20,4	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	0,5
Tamanhos de conector									MNPT			EN DIN			JIS					
Bredel CIP 20									0,75"			20 mm			20 mm					

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas à data da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e se reserva o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores obtidos em circunstâncias controladas no nosso banco de testes. Os caudais reais obtidos podem variar devido a alterações na temperatura, na viscosidade, nas pressões de entrada e de descarga e/ou na configuração do sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel são marcas registradas.



wmfts.com/global
19 January 2026