

APEX NBR für Lebensmittelkontakt Schlauchelement 10

APEX NBR für Lebensmittelkontakt Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Geeignet für eine Vielzahl von Lebensmitteln. Beständig gegen die meisten Reinigungskemikalien.
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung - 8 bar (115 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von $\pm 1\%$
- Gleichbleibende Fördermengen unabhängig von variierenden Ansaug- und Austrittsbedingungen
- Einzigartige Leistung bei der Verarbeitung hochviskoser Produkte
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



Technische Eigenschaften

	APEX NBR für Lebensmittelkontakt Schlauchelement 10
Max. Betriebsdruckbereiche	8 bar (115 psi)
Max. Saugvermögen	9 mWC (354 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	8 mWC (315 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-10 °C bis 80 °C (14 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	10 mm (0.39 Zoll)
Wandstärke	8.5 mm (0.335 Zoll)
Länge	700 mm (27.5 Zoll)
Gewichtsbereiche	0.4 kg (0.88 lbs)

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

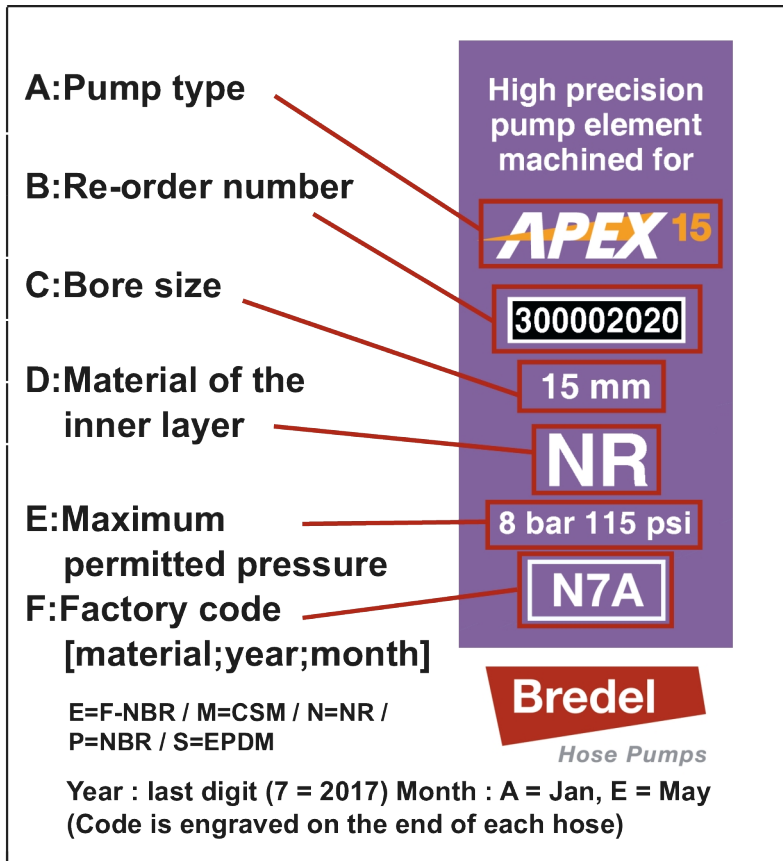
Werkstoffe

	APEX NBR für Lebensmittelkontakt Schlauchelement 10
Werkstoff	NBR
Innenschicht	NBR
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
28 October 2025