

EPDM slang 25

EPDM-slang

Bredel

Hose Pumps

Kenmerken en voordelen

- Strikte toleranties voor lage belasting van lagers
- Perfecte compressie voor een lange levensduur
- Uitstekend Aanzuigcapaciteit tot 9 mwk (354 inWC)
- Hoge drukcapaciteit 16 bar (232 psi)
- Herhaalbare volumetrische nauwkeurigheid tot $\pm 1\%$
- Max. vloeistoftemperatuur: 80 °C (176 °F), Min. vloeistoftemperatuur: -10 °C (14 °F)



Technische specificaties

	EPDM slang 25
Max. werkdruk bereiken	16 bar (232 psi)
Max. aanzuigcapaciteit	9 mwk (354 inWC)
Bedrijfstemperatuurbereiken	-20 °C tot 45 °C (-4 °F tot 113 °F)
Vloeistoftemperatuurbereiken	-10 °C tot 80 °C (14 °F tot 176 °F)
Binnendiameter bereiken	25 mm (0.98 in)
Wanddikte	14.1 mm (0.555 in)
Lengte	1005 mm (39.9 in)
Gewicht bereiken	2 kg (4.41 lbs)

Uw plaatselijke verkoopkantoor/distributeur van Bredel kan u adviseren over de juiste slang voor uw toepassing. Gebruik voor de beste pompprestaties Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non Food Compound Program vermeld, categorie H1)

Constructie materialen

	EPDM slang 25
Materiaal	EPDM
Binnenste laag	EPDM
Buitenste laag	Natuurrubber (NR)

Samenstelling van de slangen



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Label codes	
A	Type pomp
B	Herbestelling nummer
C	Binnendiameter
D	Materiaal binnenlaag
E	Maximum toegestane pompdruk
F	Fabriekscode [material; year; month]

Aan een uiteinde van de slang zijn de fabriekscode [material; year; month] en het batchnummer geëtsd.

Jaar: laatste cijfer (7 = 2017)

Maand: A = Jan, E = Mei

Materiaal: E = F-NBR, M = CSM, NM of NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Disclaimer: De informatie in dit document is op het moment van publicatie correct, maar Watson-Marlow Bredel BV accepteert geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten hierin, en behoudt zich het recht voor de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te veranderen. Alle genoemde waarden in dit document zijn de waarden onder de geconditioneerde testomstandigheden. De werkelijk bereikte capaciteiten kunnen afwijken als gevolg van verschillen in temperatuur, viscositeit, aanzuig- en tegendruk en/of systeemconfiguratie. APEX, DuCoNite, Bioprene en Bredel zijn geregistreerde handelsmerken.



wmfts.com/global
28 October 2025