

NR Transfer Schlauchelement 50

Bredel

Hose Pumps

NR Transfer Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Gefertigt für maximale Betriebslebensdauer
- Außergewöhnlich lange Schlauchlebensdauer in Transferanwendungen
- Hervorragende Abriebfestigkeit
- Enge Toleranzen
- Druckleistung bis zu 12 bar (174 psi)
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), Min. Flüssigkeitstemperatur: -20 °C (-4 °F)



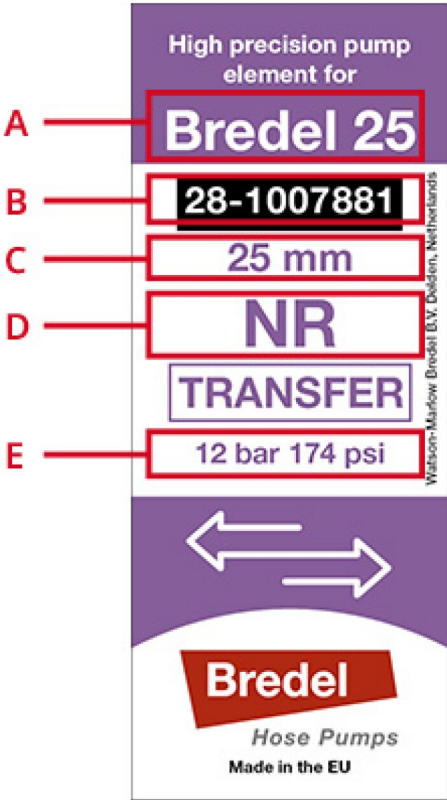
Technische Eigenschaften

	NR Transfer Schlauchelement 50
Max. Betriebsdruckbereiche	12 bar (174 psi)
Max. Saugvermögen	9 mWC (354 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	6 mWC (236 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-20 °C bis 80 °C (-4 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	50 mm (1.97 Zoll)
Wandstärke	14.5 mm (0.57 Zoll)
Länge	1.85 m (6.07 ft)
Länge	1850 mm (72.64 Zoll)
Gewichtsbereiche	6.04 kg (13.28 lbs)

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant.

Werkstoffe

	NR Transfer Schlauchelement 50
Werkstoff	NATURGUMMI (NR)
Innenschicht	NATURGUMMI (NR)
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)



Labelcodes	
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
 28 October 2025