

MC12

OEM 컨트롤러

Flexicon
Liquid Filling

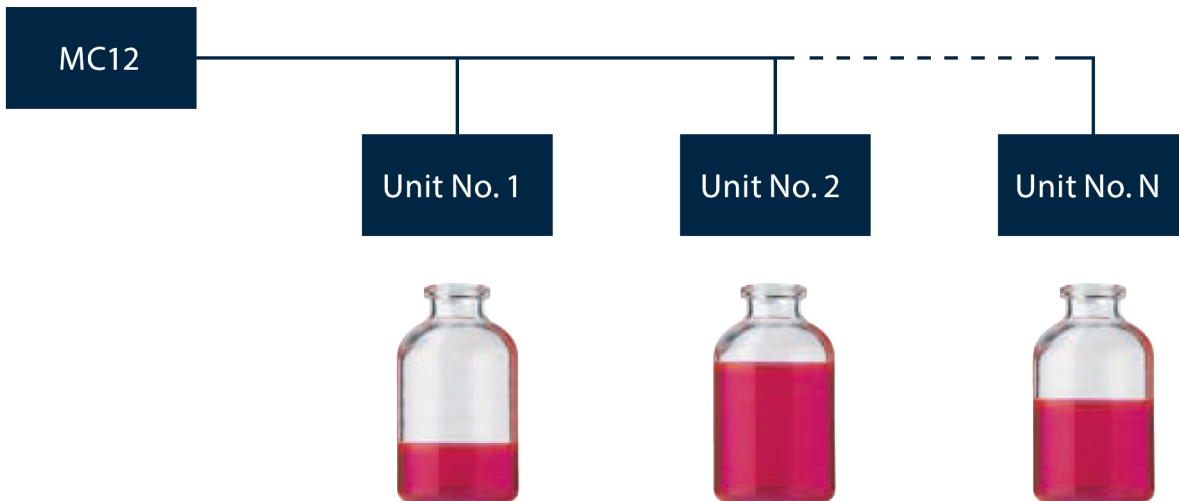
특징 및 이점

- 산업용 필드 버스(예: Profibus)를 통해 PLC/HMI와 통신
- 기존 PLC/HMI를 통해 충전 파라미터 또는 프로그램을 조정할 수 있습니다
- 전체 충전선의 모든 공정/기능에서 데이터를 수집할 수 있습니다
- 기존 PLC를 통해 개별 충전재의 자동 보정을 위한 충전 중량 신호를 수신할 수 있습니다
- 최대 16개의 충전 장치 제어(모든 버전의 PD12 및 PD22)
- 병렬, 직렬 또는 개별 모드의 충전이 표준입니다



제어 모드

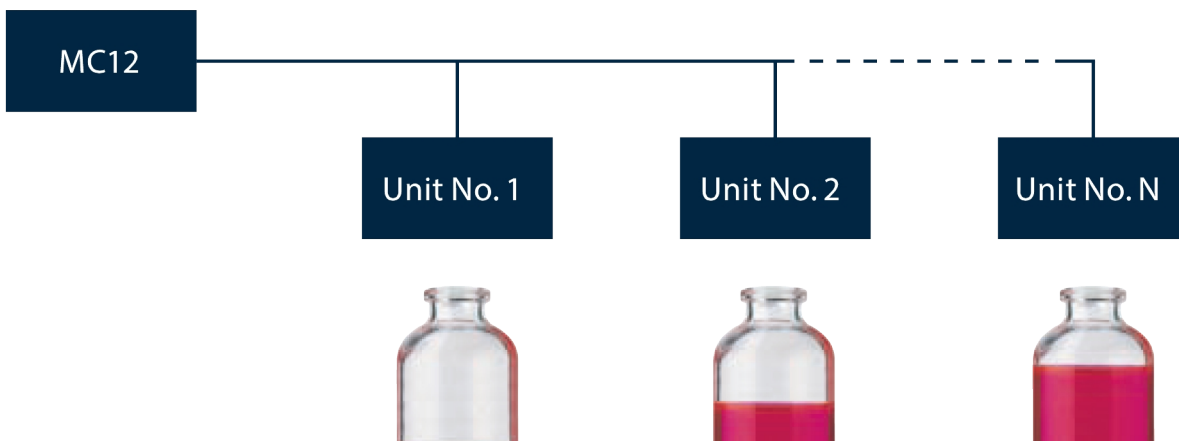
INDIVIDUAL MODE



MC12 can control up to 16 fillers regardless of the type. MC12 controls each filler using individual parameters such as fill volume, tube

diameter, acceleration, use of a sensor for »no bottle – no fill«, activation by an external signal and more. Each filler is calibrated individually.

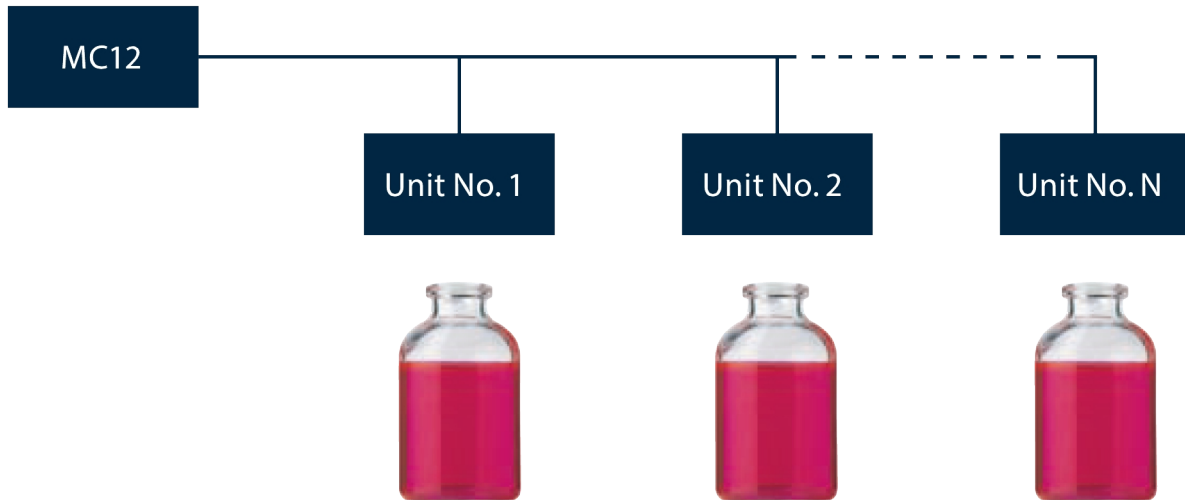
SERIAL MODE



In serial mode, the total fill is made up from the accumulated volumes delivered by each filling station. The fillers can operate with individual tube diameters, thus giving different fill volumes from each filling needle.

Calibration is carried out on all filling stations simultaneously. A sensor for »no bottle – no fill« may be connected. This set-up is used for medium to large production in fully automatic filling systems, primarily using a star wheel.

PARALLEL MODE



In parallel mode, all connected fillers are synchronized with the same set of parameters. The calibration is carried out individually.

A sensor for »no bottle – no fill« may be connected. This set-up is used for larger production volumes, primarily filled on in-line filling systems.

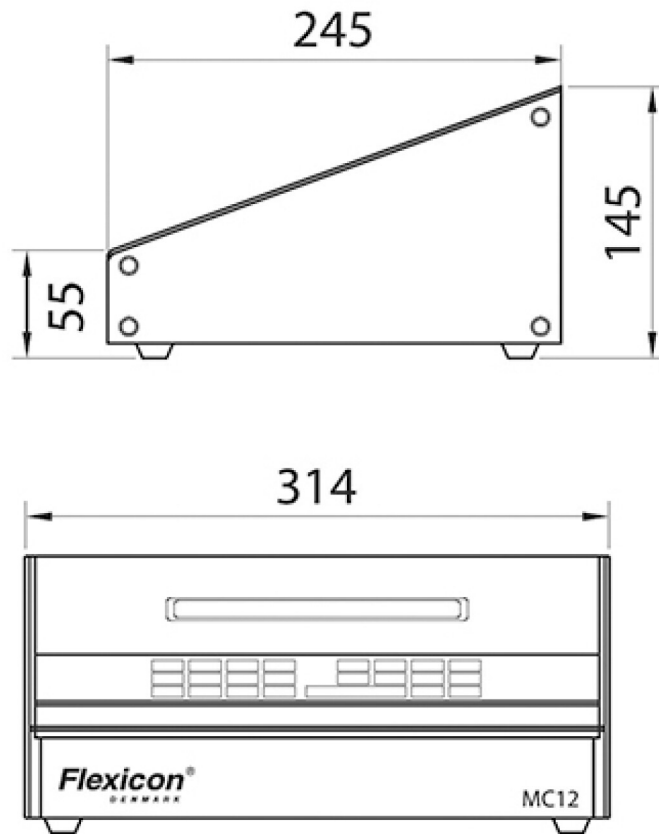
기술 사양

	MC12
유입 차단	IP31
공급 전원	110/230V AC, 50/60Hz
소비 전력	Max 50 W
중량	5 kg (11 lbs)
부속품	프린터, 밸런스, 풋스위치, 전기 하단 충전 시스템

구성 재질

	MC12
케이스워크	양극화 알루미늄

MC12 치수



면책사항: 이 문서에 포함된 정보는 정확한 것으로 여겨지지만 Watson-Marlow Flexicon A/S는 본 문서에 포함된 어떠한 오류에 대해 책임지지 않으며 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 경고: 이 제품은 환자와 연결된 용도에 사용하도록 설계되지 않았으므로 그러한 용도로 사용해서는 안 됩니다. WMArchitect 및 Accusil은 등록 상표입니다.

wmfts.com/global



13 October 2025