

DuCoNite 15

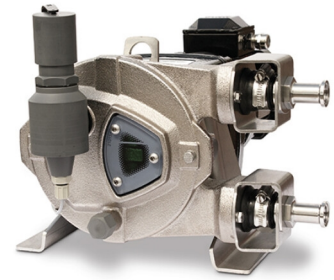
Bredel DuCoNite® Pumpen

Bredel

Hose Pumps

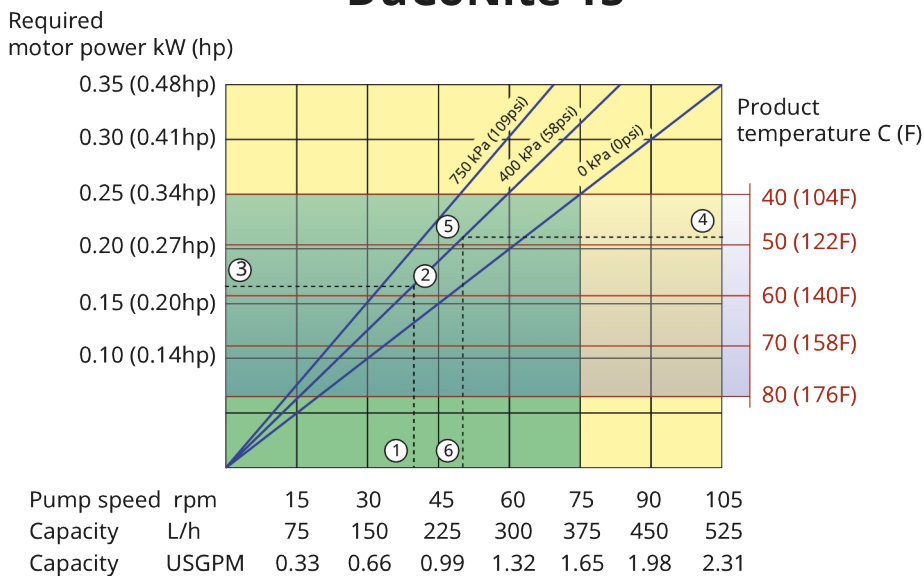
Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 9,5 mWC (374 inWC)
- Einfacher Wechsel des Schlauchelements trägt zur Reduzierung der Betriebskosten, Stillstandzeiten und Ersatzteilhaltung bei
- "Schutz über den Pumpenelementbereich hinaus" gegen Wasser und Chemikalien in Abwässern
- Lackfreie Pumpengehäuse lassen sich abwaschen und sind ideal für die Lebensmittelindustrie
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung



DuCoNite 15 - Leistung

DuCoNite 15



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Technische Eigenschaften

	DuCoNite 15
Max. Fördermenge kontinuierlich	375 L/h (99 USGPH)
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	525 L/h (139 USGPH)
Volumen pro Umdrehung	0.083 l (0.0219 USG)
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	75 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	105 U/min
Maximaler Betriebsdruck	12 bar (174 psi)
Saugdruck	0.05 bar abs
Saugdruck	0.73 psi abs
Max. Einlassdruck	2 bar abs (30 psi abs)
Max. Saugvermögen	9.5 mWC (374 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-20 °C bis 80 °C (-4 °F bis 176 °F)
Min. Anlaufdrehmoment	60 N m (531 in.lbs)
Gewicht	45 kg (99 lbs)
Benötigte Schmiermittelmenge	1 l (0.26 USG)
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN

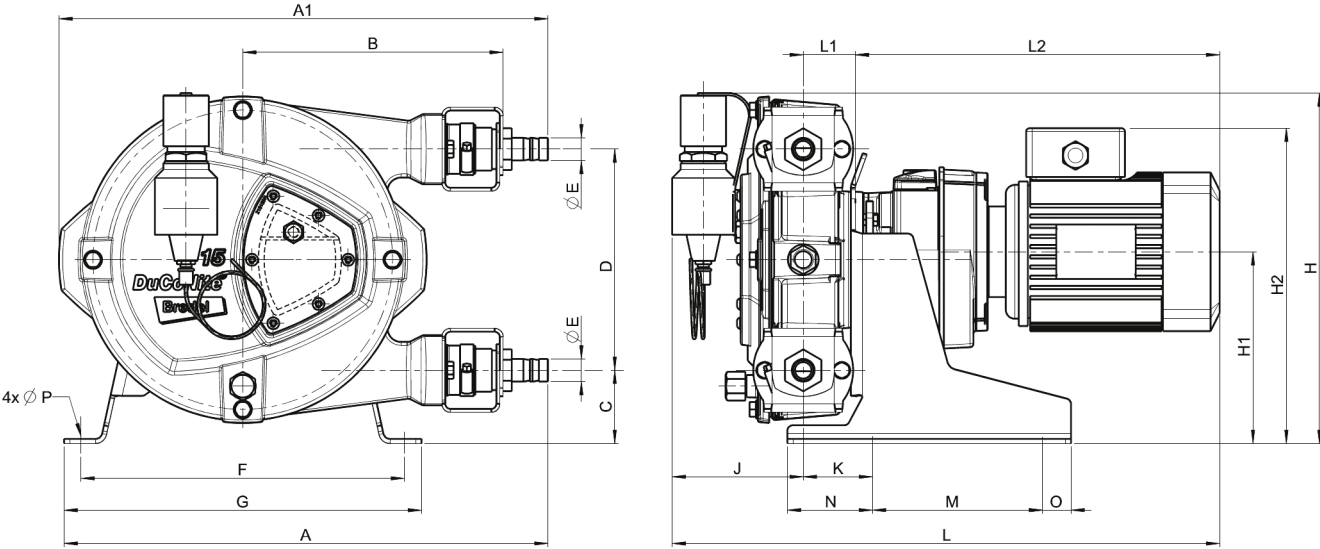
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	DuCoNite 15
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NATURGUMMI (NR), NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Rotorbaugruppe	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Deckel-Assembly	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316
Schlauchklemmen	Edelstahl 316
Kupplungsbuchse	Legierter Stahl
Dichtungen	EPDM

DuCoNite 15 - Maße



Typ	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2 max.	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP
DuCoNite 15 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
DuCoNite 15 (Zoll)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12mm
Anschlussgrößen							ANSI 150#					EN DIN					JIS			
DuCoNite 15							0,75"					20 mm					20 mm			

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
11 July 2025