

APEX NBR for food slang 15

APEX NBR slang voor voedingsmiddelen

Bredel

Hose Pumps

Kenmerken en voordelen

- Geschikt voor een breed scala van voedingsmiddelen, levensmiddelen en dranken. Bestand tegen de meeste chemische reinigingsmiddelen.
- Perfecte compressie voor een lange levensduur
- Uitstekend aanzuigcapaciteit tot 9 mwk (354 inWC)
- Hoge drukcapaciteit 8 bar (115 psi)
- Herhaalbare volumetrische nauwkeurigheid tot $\pm 1\%$
- Consistente capaciteit onafhankelijk van variërende zuig- en persomstandigheden
- Uitzonderlijke prestatie bij verwerking van zeer viskeus product
- Max. vloeistoftemperatuur: 80 °C (176 °F), min. vloeistoftemperatuur: -10 °C (14 °F)



Technische specificaties

	APEX NBR for food slang 15
Max. werkdruk bereiken	8 bar (115 psi)
Max. aanzuigcapaciteit	9 mwk (354 inWC)
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	8 mwk (315 inWC)
Bedrijfstemperatuurbereiken	-20 °C tot 45 °C (-4 °F tot 113 °F)
Vloeistoftemperatuurbereiken	-10 °C tot 80 °C (14 °F tot 176 °F)
Binnendiameter bereiken	15 mm (0.59 in)
Wanddikte	8.5 mm (0.335 in)
Lengte	690 mm (27.2 in)
Gewicht bereiken	0.52 kg (1.21 lbs)

Uw plaatselijke verkoopkantoor/distributeur van Bredel kan u adviseren over de juiste slang voor uw toepassing. Gebruik voor de beste pompprestaties Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non Food Compound Program vermeld, categorie H1)

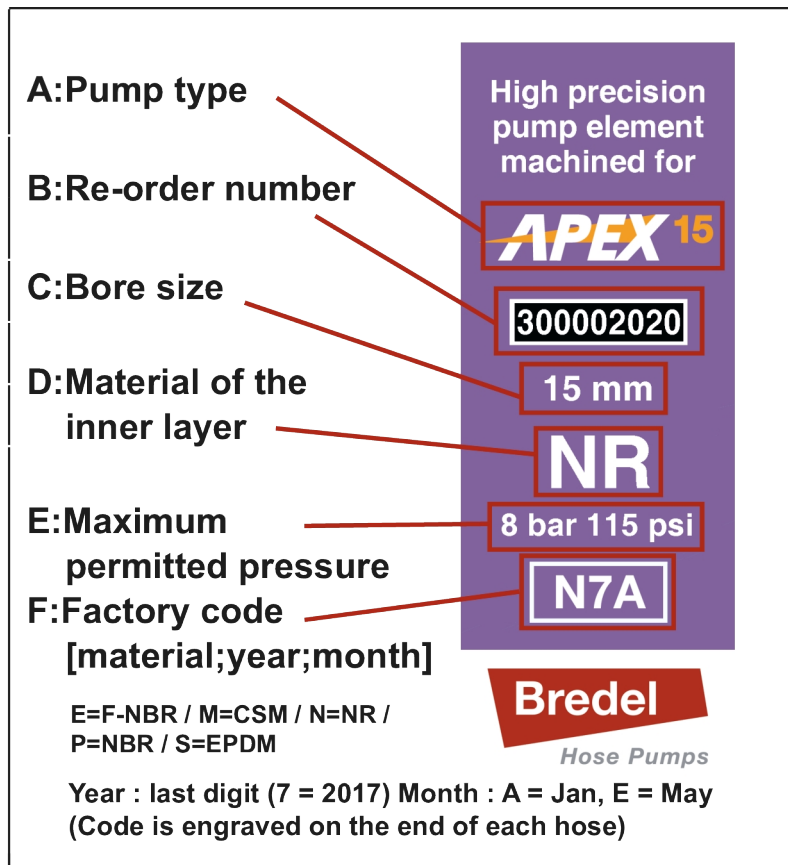
Constructie materialen

	APEX NBR for food slang 15
Materiaal	NBR
Binnenste laag	NBR
Buitenste laag	Natuurrubber (NR)

Samenstelling van de slangen



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Disclaimer: De informatie in dit document is op het moment van publicatie correct, maar Watson-Marlow Breidel BV accepteert geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten hierin, en behoudt zich het recht voor de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te veranderen. Alle genoemde waarden in dit document zijn de waarden onder de geconditioneerde testomstandigheden. De werkelijk bereikte capaciteiten kunnen afwijken als gevolg van verschillen in temperatuur, viscositeit, aanzuig- en tegendruk en/of systeemconfiguratie. APEX, DuCoNite, Bioprene en Breidel zijn geregistreerde handelsmerken.



wmfts.com/global
28 October 2025