

APEX NR Schlauchelement 15

Bredel
Hose Pumps

APEX NR Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Enge Toleranzen zur Entlastung der Lager
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9.5 mWS (374 inWC)
- Hohe Druckleistung - 8 bar (115 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von
- Gleichbleibende Fördermengen unabhängig von variierenden Ansaug- und Austrittsbedingungen
- Einzigartige Leistung bei der Verarbeitung hochviskoser Produkte
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -20 °C (-4 °F)



Technische Eigenschaften

	APEX NR Schlauchelement 15
Max. Betriebsdruckbereiche	8 bar (115 psi)
Max. Saugvermögen	9.5 mWC (374 inWC)
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	9.5 mWC (374 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-20 °C bis 80 °C (-4 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	15 mm (0.59 Zoll)
Wandstärke	8.5 mm (0.335 Zoll)
Länge	690 mm (27.2 Zoll)
Gewichtsbereiche	0.52 kg (1.21 lbs)

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

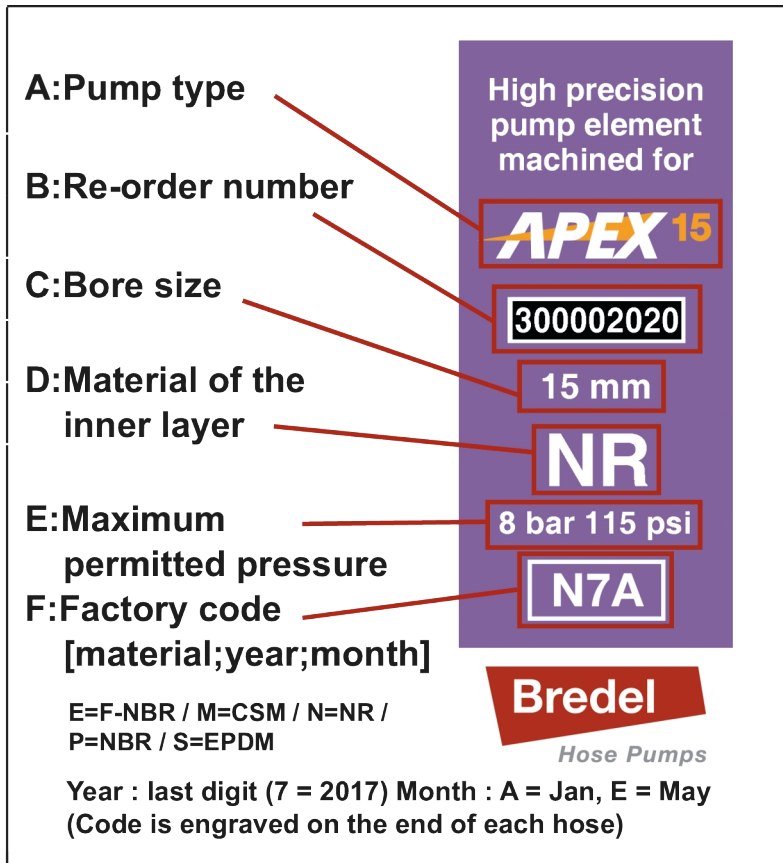
Werkstoffe

	APEX NR Schlauchelement 15
Werkstoff	NATURGUMMI (NR)
Innenschicht	NATURGUMMI (NR)
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
28 October 2025