

Dosificación
simplificada
de productos
químicos
y rendimiento
confiable



Dosificación de productos químicos más simple y segura

Los proveedores de productos químicos homologan nuestras bombas dosificadoras para que la instalación, la operación y el mantenimiento sean más simples y seguros.

El rendimiento preciso y de bajo mantenimiento garantiza a los proveedores que los procesos están bajo control, lo que les permite centrarse en desarrollar más oportunidades.

“Nuestra meta en Watson-Marlow es brindarle la tranquilidad que necesita para que pueda centrarse en atender a sus clientes y desarrollar su empresa”.

Mike St. Germain,
responsable de Análisis de Clientes y Mercados de Sectores Industriales de Watson-Marlow

Soluciones para proveedores de productos químicos

Nuestras bombas se usan en una amplia gama de aplicaciones de dosificación de productos químicos y ayudan a los proveedores a ofrecer:

- Una dosificación precisa ($\pm 1\%$) y repetible ($\pm 0,5\%$) para respaldar el cumplimiento normativo en todo el rango de la alimentación, con una tasa de rechazo de hasta 30.000:1
- Una baja necesidad de mantenimiento, que evita el costoso tiempo de inactividad imprevisto
- Instalación y operación simples con mantenimiento rápido sin necesidad de herramientas ni capacitación especializada
- El cabezal Qdos encapsulado con detección integral de fugas reduce el desperdicio y minimiza la exposición del operario a los productos químicos
- Un manejo de bajo cizallamiento que preserva la integridad de los productos químicos
- Un control preciso para la dosificación por goteo

Las bombas dosificadoras de productos químicos Qdos® trabajan de manera confiable con sustancias complejas, por ejemplo:

- Biocidas como la lejía, el bromo, el ácido peracético (APA) y el peróxido de hidrógeno
- Polímeros como emulsiones, dispersantes y antiespumantes
- Químicos abrasivos como colorantes, sales férricas y cal
- Químicos para regulación del pH, inhibidores de incrustaciones e inhibidores de la corrosión



Bombas para un proceso más simple y sin complicaciones

Simplificar la alimentación de productos químicos y la asistencia continua es fundamental para mantener la confiabilidad de los procesos, especialmente cuando se necesita una respuesta rápida ante condiciones cambiantes.

Las bombas Qdos reducen la complejidad para los usuarios finales, ya que no necesitan piezas auxiliares de alto mantenimiento para funcionar, algo habitual en las bombas de diafragma y de tornillo excéntrico. Gracias a que se cambia un único componente sin necesidad de herramientas, el mantenimiento de Qdos se hace en minutos y permite que la operación continúe sin inconvenientes.

Al igual que Qdos, nuestras bombas peristálticas Bredel no tienen impulsores, revestimientos internos, sellos mecánicos o empaques, válvulas de retención, rotores ni estatores que sea necesario reemplazar. La única pieza de desgaste es la manguera, que se cambia en minutos usando herramientas normales.

Las bombas Qdos, Bredel y Watson-Marlow de acoplamiento cerrado y accionamiento en carcasa han demostrado que funcionan sin mantenimiento durante períodos más extensos que otras bombas dosificadoras.



Descubra nuestras soluciones para la dosificación de productos químicos:
wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/



Foto cortesía de Aquajet Systems AB

ExoCell

CASO PRÁCTICO

ExoCell integra bombas dosificadoras de productos químicos Qdos a sus sistemas modulares de tratamiento de agua

ExoCell, un diseñador y fabricante de sistemas modulares de tratamiento y reciclaje de agua con sede en Francia, está desempeñando un papel fundamental en importantes proyectos, como la obra de ampliación de la línea ferroviaria de París. Diseñadas para limpiar efluentes y promover la reutilización de agua, las soluciones fáciles de usar de ExoCell minimizan los costos del tratamiento de agua respaldando a la vez el cumplimiento de la normativa ambiental.

Un componente clave de algunos de los sistemas de ExoCell es la bomba dosificadora de productos químicos Qdos, debido a su confiabilidad y bajo mantenimiento al dosificar reactivos corrosivos en ámbitos exigentes.



"Nuestro departamento técnico buscaba una solución para dosificar reactivos químicos. Decidimos que las bombas Qdos y su tecnología peristáltica eran la solución correcta. Las incorporamos a nuestros equipos sin reinventar la solución en cada caso".

Olivier Bousige,
Director de Desarrollo Empresarial de ExoCell

Lea el caso práctico completo de ExoCell aquí



Condiciones de proceso más seguras

Nuestras bombas mejoran la seguridad de la operación gracias a su diseño completamente contenido. Los cabezales cerrados, las mangueras y los tubos previenen las fugas de productos químicos y protegen las inmediaciones. Esto es especialmente importante al dosificar polímeros, ya que los derrames son peligrosos y costosos, y la limpieza lleva mucho tiempo. El cabezal Qdos ReNu PU está específicamente diseñado para dosificar polímeros de manera más segura, limpia y sin fugas.

Las bombas Qdos contribuyen a la seguridad de los operarios y el ambiente con estas características:

- Cabezales sellados que contienen los productos químicos
- Software de detección de fugas
- Alarmas integradas para la detección temprana de fallas



Soluciones para proteger la reputación de sus clientes

Los proveedores de productos químicos pueden ayudar a proteger a sus clientes de los daños a la reputación mediante una gestión de productos químicos más segura, precisa y conforme a la normativa.

Por esto, cada vez más proveedores confían en nuestra tecnología peristáltica, nuestra especialización en aplicaciones y la asistencia rápida que brindamos. Al ofrecer apoyo y orientación a nivel local para aplicaciones específicas, garantizamos que los proveedores de productos químicos presten un servicio previsible y eficiente a sus clientes.

Las ventajas de nuestras bombas Qdos son evidentes cuando se usan para alimentar productos químicos viscosos, abrasivos y que liberan de gases residuales, mientras que su control preciso y regulable permite responder con rapidez a las variaciones del proceso. El mantenimiento sin herramientas y el reemplazo rápido del cabezal optimizan todavía más el tiempo de operación y reducen la necesidad de asistencia.



"Usar la bomba Qdos nos permitió estabilizar la dosificación de aditivos, mejorar la molienda y aumentar la producción. Además, el mantenimiento es mínimo y la operación, mucho más simple".

Ingeniero de Producción de Cementos Patriota



Lea el caso práctico completo de Cementos Patriota aquí

Planta de tratamiento de agua

CASO PRÁCTICO

Planta francesa de tratamiento de agua reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento usando bombas Qdos

Una empresa líder de gestión de agua potable y aguas residuales reemplazó sus bombas de diafragma averiadas con rentables bombas dosificadoras de productos químicos Qdos para la dosificación de cloruro férrico en una de sus plantas de tratamiento de agua en Normandía, Francia.

El cloruro férrico dañaba las bombas de diafragma y causaba tiempo de inactividad por mantenimiento. La planta reemplazó las bombas de diafragma con bombas dosificadoras de productos químicos Qdos para lograr una operación confiable y sin mantenimiento mediante el cabezal ReNu. Además, mejoró la seguridad gracias al sistema integrado de detección de fugas que minimiza las pérdidas y la exposición del operario a los productos químicos corrosivos.



"Nuestras bombas brindan tranquilidad porque, en caso de falla, las reparaciones son rápidas, simples y mucho más seguras que con las bombas de diafragma y de válvulas, que necesitan estar en contacto con el producto químico".

Alexandre Marnay,
Ingeniero de ventas de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions



Lea aquí el caso práctico completo de la planta francesa de tratamiento de agua



Torres de enfriamiento



Agua de alimentación de caldera



Descubra una línea completa para proveedores de productos químicos



Bomba dosificadora de productos químicos Qdos®

- Define el estándar para una nueva generación de bombas dosificadoras peristálticas
- Ideal para gestionar productos químicos con caudales desde 0,1 ml/min. hasta 600 l/h
- $\pm 1\%$ o precisión de la dosificación de hasta 9 bar de presión
- Disponible en 7 tamaños y 4 opciones de material de la manguera
- La simpleza de la instalación directa elimina la necesidad de contar con equipos auxiliares



Bombas de accionamiento en carcasa

- Nuestras emblemáticas bombas de accionamiento en carcasa (500, 600 y 700), con cabezales intercambiables para aplicaciones especializadas
- Serie 500 con caudales de 0,004 ml/min. a 210 l/h
- Serie 600 con caudales de 0,001 l/min. a 1080 l/h
- Serie 700 con caudales de 0,002 l/min. a 3300 l/h



Serie de acoplamiento cerrado

- Para aplicaciones a prueba de explosiones
- Ideales para dosificación y para transferencia en el punto de uso, donde la confiabilidad es importante
- Caudales de hasta 2000 l/h
- Instalación y repuestos simples, por la menor cantidad de componentes
- Opción para accionamientos estándar con motor de jaula de ardilla



Bombas peristálticas Bredel

- Diseñada para tareas de dosificación y transferencia en entornos hostiles
- Caudales de hasta 108 metros cúbicos/hora a 16 bar, con una concentración máxima de sólidos de hasta el 80 %
- Gestiona una amplia gama de reactivos y lodos abrasivos
- Precisión de la dosificación del $\pm 1\%$



Bomba peristáltica APEX™

- Optimizada para lograr el máximo tiempo de operación con un bajo costo total de adquisición
- Ideal para productos químicos y lodos poco densos
- Caudales de hasta 6200 l/h y presiones de hasta 8 bar
- Disponible en 5 tamaños (diámetro interno de la manguera de 10-35 mm)
- Elementos de manguera moldeados a la perfección con mecanizado de precisión
- Sistema avanzado de sujeción de manguera

Tecnología confiable y asistencia especializada

Con más de 60 años de liderazgo en tecnología de bombeo peristáltico y un amplio conocimiento de los procesos en diversas industrias, ofrecemos a los proveedores y usuarios de productos químicos la confianza que necesitan para sus soluciones de dosificación.

Nuestras bombas brindan tranquilidad y confianza a los usuarios finales, ya que no requieren tanta atención ni causan los períodos de inactividad que suelen sufrir las tecnologías alternativas de bombeo.

¿Está listo para descubrir más? Hable con nuestros expertos a nivel local y descubra la manera en que nuestras soluciones de dosificación de productos químicos pueden lograr una operación simple, confiable y de bajo mantenimiento para usted y sus clientes.

Comuníquese con nuestros especialistas en dosificación de productos químicos:
wmfts.com/en/industrial/contact-us/



SOLUCIONES PARA LA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

**WATSON
MARLOW**
Pumps

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Bredel

Hose Pump

AFLEX HOSE

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red global de distribuidores y oficinas de venta directa

wmfts.com/global

[wmfts.com/en/industrial/applications/
chemical-industry/chemical-vendor/](https://wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/)



Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited rechaza toda responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad de los usuarios garantizar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu y CWT son marcas registradas de Watson-Marlow Limited.