

SPS 300

Bomba de processo SPS

Recursos e benefícios

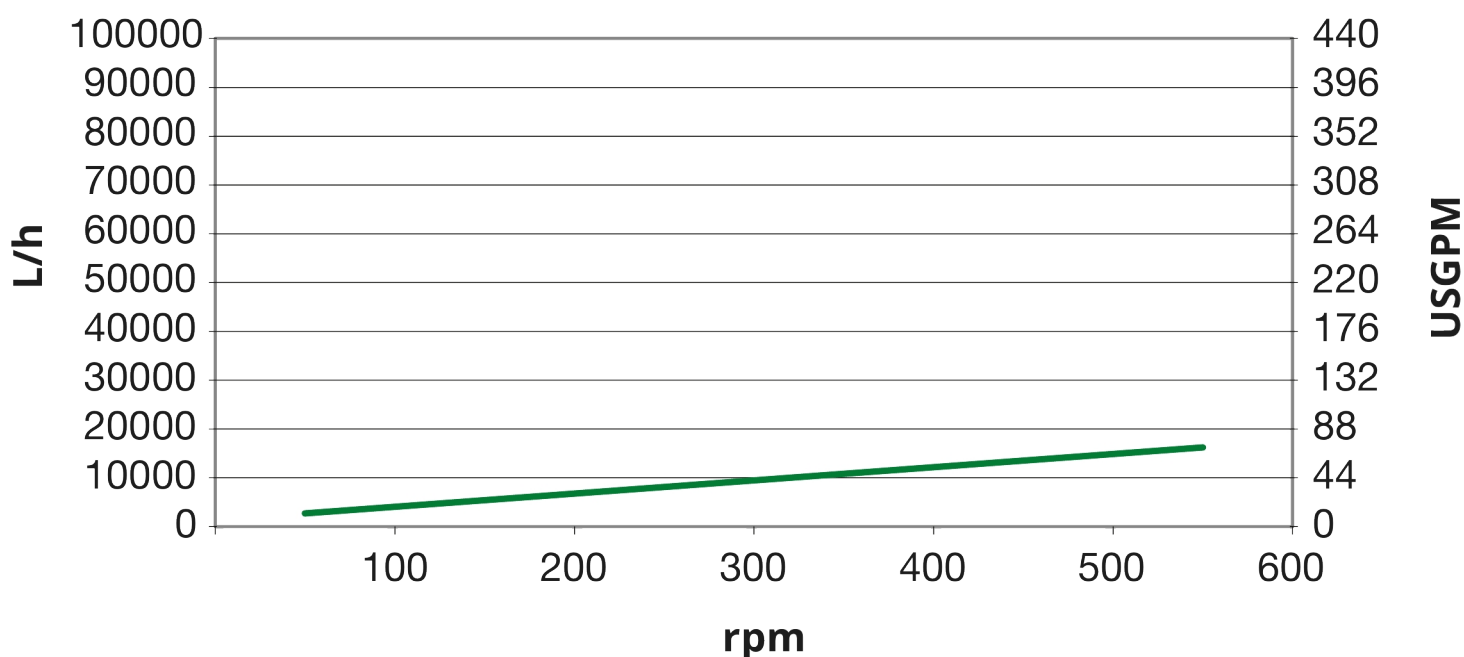
- Bomba de transferência com baixo cisalhamento, com caudais até 18000 L/h com pressões até 15 bar
- Manuseio viscoso superior
- Fluxo consistente com alta capacidade de sucção até 0,85 bar
- Configuração flexível da carcaça, tipo de bocal, orientação do tamanho, acionamento e placa de base
- Capacidade higiênica de CIP e SIP
- Conformidade com FDA e EC 1935/2004
- Temperaturas de operação até 180 °C
- garantia de 20 anos na tampa dianteira e na carcaça da bomba



Desempenho SPS 300

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



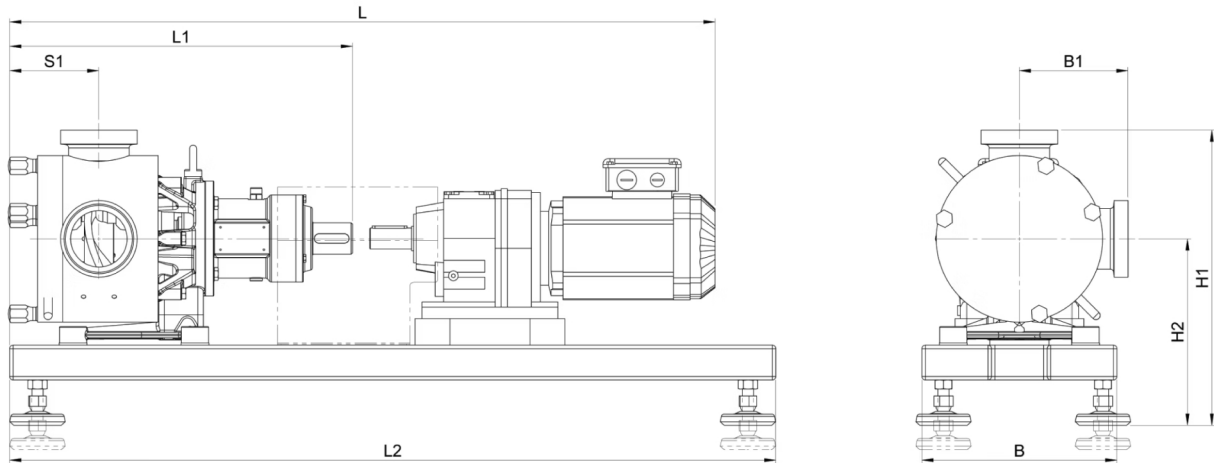
Especificações técnicas

	SPS 300
Volume por rotação	0.5 L (0.132 USG)
Tamanho máx. das partículas	30 mm (1.18 pol)
Pressão de aspiração	85% de vácuo
Pressão de funcionamento máx.	15 bar (217 psi)
Temperatura de operação	-20 °C a 180 °C (-4 °F a 356 °F)
Normas	ATEX
Certificação e conformidade	A FDA, EC 1935/2004
Posição dos Bocais	Diversas opções para satisfazerem os seus requisitos
Tipo de porta	Conexões para laticínios, Flange, RJT, SMS, TC
Diâmetro do veio	45 mm (1.77 pol)
Altura do veio	150 mm (5.91 pol)

Materiais de construção

	SPS 300
Carçaça	Aço inoxidável 1.4404, Aço inoxidável 316L
Estrutura do rolamento	Aço inoxidável 1.4301, Aço inoxidável inox 304
Rotor	Aço inoxidável 1.4404, Aço inoxidável 316L
Porta	PEEK, Poliamida, UHMW
Revestimento	Poliamida
Vedantes/juntas	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

Dimensões SPS 300



Modelo	L				L1		L2		S1		B		B1				H1				H2			
	min.		máx.										min.		máx.		min.		máx.		min.		máx.	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
SPS 300	985	38,8	1382	54,4	492	19,4	1100	43,3	128	5,0	280	11,0	156	6,1	182	7,2	426	16,8	490	19,3	270	10,6	310	12,2

Isenção de responsabilidade: Todos os caudais mostrados foram obtidos bombeando água a 20 °C (68 °F) com aspiração e alturas manométricas de descarga zero. Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil e Marprene são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® e STA- PCS® são marcas comerciais registradas da W.L Gore & Associates Inc. Pedimos que informe o código do produto ao fazer pedidos de bombas e mangueiras.



wmfts.com/global
22 September 2026