

EPDM Schlauchelement 10

EPDM Schlauchelement

Bredel

Hose Pumps

Merkmale und Vorteile

- Enge Toleranzen zur Entlastung der Lager
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung - 10 bar (145 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von $\pm 1\%$
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



Technische Eigenschaften

	EPDM Schlauchelement 10
Max. Betriebsdruckbereiche	10 bar (145 psi)
Max. Saugvermögen	9 mWC (354 inWC)
Betriebstemperaturbereiche	-20 °C bis 45 °C (-4 °F bis 113 °F)
Flüssigkeitstemperaturbereiche	-10 °C bis 80 °C (14 °F bis 176 °F)
Innendurchmesserbereiche	10 mm (0.39 Zoll)
Wandstärke	10.5 mm (0.413 Zoll)
Länge	510 mm (20.1 Zoll)
Gewichtsbereiche	0.4 kg (0.88 lbs)

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

Werkstoffe

	EPDM Schlauchelement 10
Werkstoff	EPDM
Innenschicht	EPDM
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.



Labelcodes	
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmfts.com/global
 28 October 2025