

Dosagem química simplificada e desempenho confiável



Dosagem química mais simples e mais segura

Os fornecedores de produtos químicos padronizam seus processos com nossas bombas dosadoras para obter uma instalação, operação e manutenção mais simples e mais seguras.

O desempenho preciso, com pouca manutenção, oferece aos fornecedores químicos a certeza de que os processos estão sob controle, permitindo que se dediquem a novas oportunidades.

“Nossa meta na Watson-Marlow é proporcionar a você a tranquilidade de que precisa para se dedicar aos clientes e gerar negócios.”

Mike St. Germain,
líder de insights de clientes e mercado,
setores industriais, Watson-Marlow

Soluções para fornecedores de produtos químicos

Nossas bombas são utilizadas em uma grande variedade de aplicações de dosagem química para ajudar fornecedores de produtos químicos a obter:

- Alta precisão ($\pm 1\%$) e repetibilidade ($\pm 0,5\%$) na dosagem, mantendo a conformidade normativa em toda a faixa de operação, com uma relação de regulagem de até 30.000:1
- Baixa manutenção, para evitar os custos elevados de paradas não planejadas.
- Operação e instalação simples e com rápida manutenção, sem a necessidade de ferramentas ou treinamento especializado.
- Design de cabeçote selado Qdos com detecção de vazamento integrado, que reduz desperdícios e minimiza a exposição do operador a produtos químicos.
- Processamento com baixo cisalhamento, para preservar a integridade química.
- Controle de precisão para dosagem por gotejamento.

As bombas de dosagem química Qdos® movimentam substâncias agressivas com segurança, incluindo:

- Biocidas, como o hipoclorito, bromo, ácido peracético (PAA) e peróxido de hidrogênio
- Polímeros, incluindo emulsões, dispersantes e antiespumantes
- Compostos químicos abrasivos, como corantes, sais férricos e cal
- Compostos para ajuste de pH, anti-incrustantes e inibidores de corrosão.



Bombas para um processamento mais simples e descomplicado

A simplificação da dosagem química e a assistência contínua são essenciais para a manutenção de processos confiáveis. em especial quando uma resposta rápida a condições sempre em mudança se faz necessária.

As bombas Qdos reduzem a complexidade dos processos de usuários finais, pois não exigem peças auxiliares de alta manutenção para operar, o que é frequentemente o caso de bombas de diafragma e de cavidades progressivas. Com a troca de um único componente sem o uso de ferramentas, a manutenção das Qdos leva apenas alguns minutos, mantendo a operação fluindo sem interrupções,

Como as Qdos, nossas bombas peristálticas Bredel não possuem impulsos, revestimentos, selos mecânicos ou gaxetas, válvulas de retenção, rotores ou estatores que requeiram troca. As únicas peças de desgaste são o mangote ou a mangueira, que podem ser trocados em poucos minutos com ferramentas comuns.

As bombas monobloco ou microprocessadas Qdos, Bredel e Watson-Marlow têm demonstrado a capacidade de operar sem manutenção por mais tempo em comparação com outras bombas dosadoras.



Descubra nossas soluções de dosagem química: wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/



Foto cedida pela Aquajet Systems AB

ExoCell

ESTUDO DE CASO

A **ExoCell** incorpora bombas de dosagem química Qdos em seus sistemas modulares de tratamento de água

A ExoCell, empresa francesa que projeta e fabrica sistemas modulares de tratamento e reciclagem de água, está desempenhando um papel fundamental em projetos importantes, como a construção da extensão da linha férrea de Paris. Concebidas para limpar efluentes e promover o reaproveitamento da água, as soluções de fácil utilização da ExoCell minimizam os custos de tratamento de água e, ao mesmo tempo, asseguram a conformidade ambiental.

Um componente essencial dos sistemas da ExoCell são as bombas de dosagem química Qdos, pela confiabilidade e baixa manutenção que oferecem na dosagem de reagentes corrosivos em ambientes exigentes.



"Nosso departamento técnico estava buscando uma solução para a dosagem de reagentes químicos. Nós decidimos que as bombas Qdos, e a tecnologia peristáltica que utilizam, eram a solução correta. Nós as incorporamos aos nossos gabinetes sem precisar reinventar a solução a cada projeto."

Olivier Bousige,
diretor de desenvolvimento de negócios da ExoCell



Leia aqui o estudo de caso completo da ExoCell



Condições mais seguras de processo

Nossas bombas aumentam a segurança das operações graças ao projeto de contenção total. Os cabeçotes, mangotes e mangueiras fechados evitam o vazamento de produtos químicos e protegem as áreas ao redor. Isso é particularmente fundamental na dosagem de polímeros, em que derramamentos são perigosos, dispendiosos e exigem muito tempo para limpar. O cabeçote Qdos ReNu PU é especificamente indicado para uma dosagem de polímeros mais segura, limpa e sem vazamentos.

As bombas Qdos ajudam o operador e favorecem a segurança ambiental por meio de:

- Cabeçotes selados para contenção dos produtos químicos
- Software de detecção de vazamentos
- Alarmes integrados para a detecção antecipada de falhas



Soluções para a proteger a reputação do seu cliente

Os fornecedores de produtos químicos podem ajudar a proteger seus clientes contra danos à reputação por meio de um processamento químico mais seguro, mais preciso e com maior conformidade.

É por isso que cada vez mais fornecedores confiam em nossa tecnologia de bombas peristálticas, nosso conhecimento especializado em aplicações e nosso atendimento ágil. Com suporte e orientação locais sobre aplicações específicas, podemos garantir que os fornecedores de produtos químicos obtenham um serviço previsível e eficiente para seus próprios clientes.

É fácil observar as vantagens das bombas Qdos na dosagem de compostos viscosos, abrasivos e voláteis, enquanto seu controle preciso e ajustável possibilita uma resposta rápida a variações do processo. A manutenção que dispensa ferramentas e a rápida troca de cabeçotes aumentam ainda mais o tempo de operação e reduzem a necessidade de suporte.



“O uso da bomba Qdos nos permitiu estabilizar a dosagem de aditivos, melhorar a moagem e aumentar a produção. Além disso, a manutenção é mínima e a operação, muito mais simples.”

Engenheiro de produção na Cimentos Patriota



Leia aqui o estudo de caso completo da Cimentos Patriota

Estação de tratamento de água francesa

ESTUDO DE CASO

Estação de tratamento de água francesa reduz tempos de parada para manutenção com bombas Qdos

Uma empresa líder em gestão de água potável e águas residuais trocou bombas de diafragma ineficientes por bombas de dosagem química Qdos para reduzir custos na dosagem de cloreto férrico em uma de suas estações de tratamento na Normandia, França.

O cloreto férrico danificava as bombas de diafragma, resultando em paradas para manutenção. A instalação substituiu as bombas de diafragma por bombas peristálticas de dosagem, obtendo uma manutenção confiável e sem ferramentas com o cabeçote ReNu e maior segurança por meio da detecção de vazamentos integrada, que minimiza perdas e a exposição de operadores a compostos químicos corrosivos.



“Nossas bombas proporcionam tranquilidade pois, em caso de falha, os reparos podem ser realizados com rapidez, facilidade e muito mais segurança do que com as tecnologias de bombas de diafragma e com válvulas, que exigem contato com o produto químico.”

Alexandre Marnay,
engenheiro de vendas da Watson-Marlow Fluid Technology Solutions



Leia aqui o estudo de caso completo da estação de tratamento de água francesa



Diagrama de processo

Torres de resfriamento

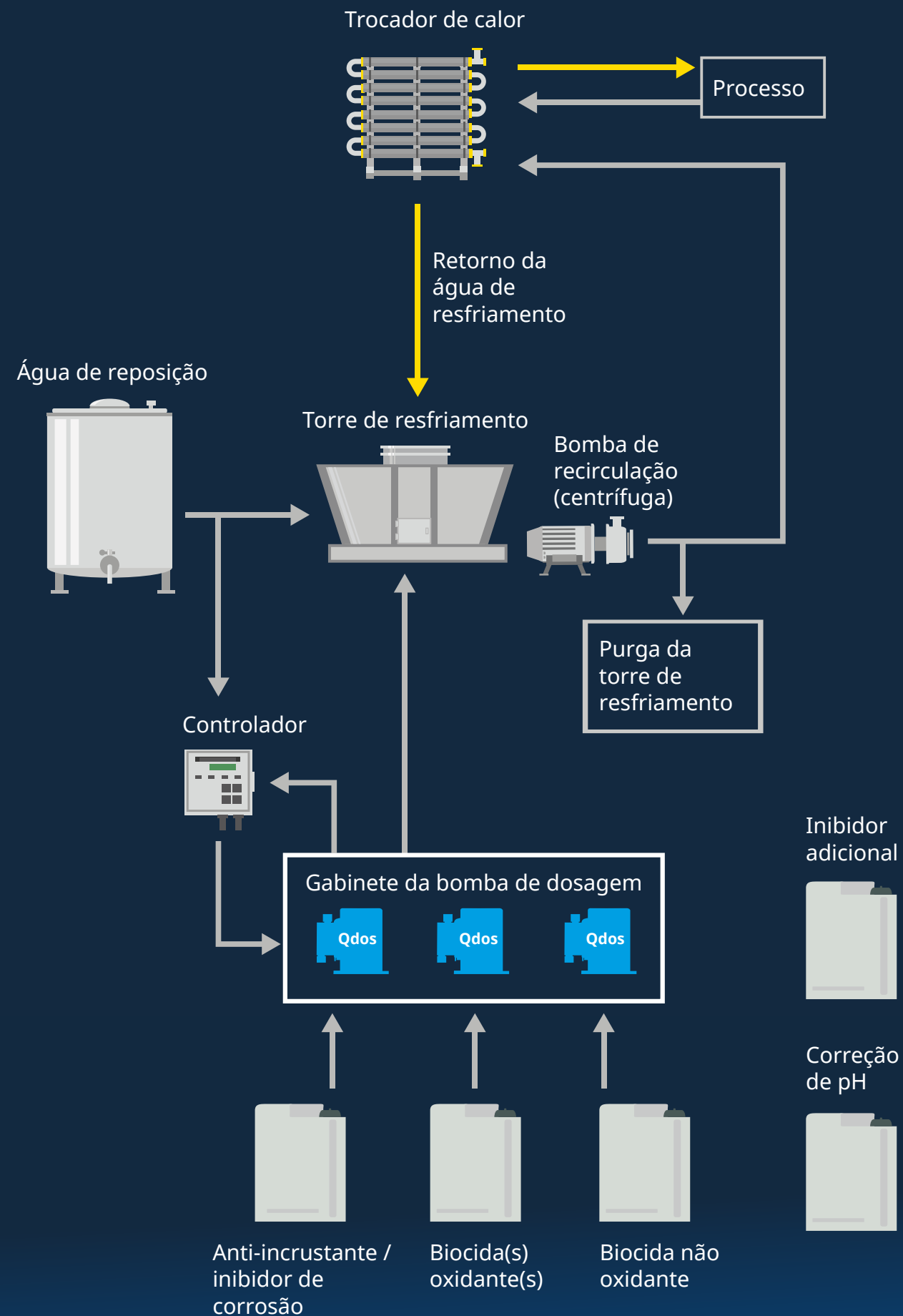
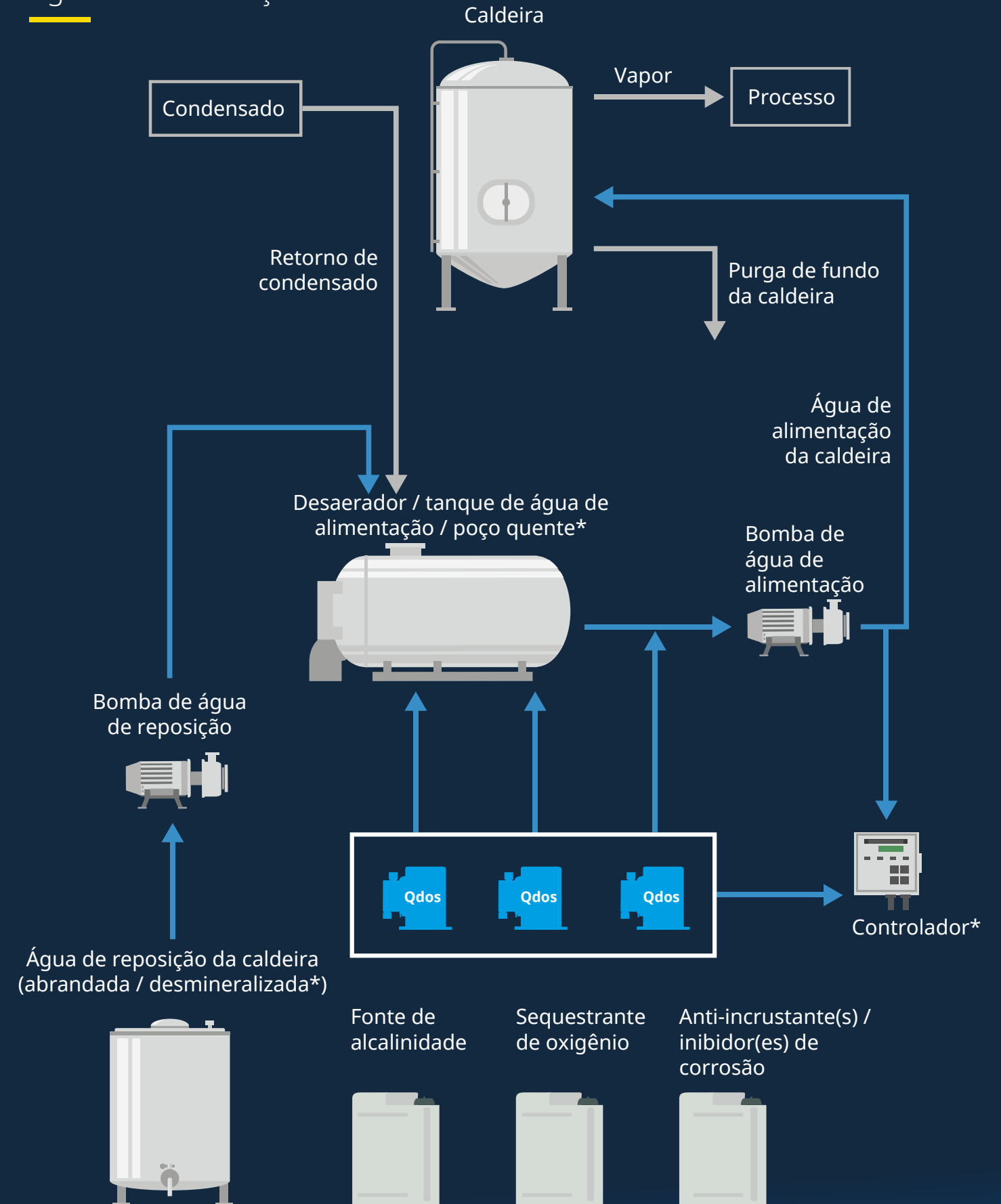


Diagrama de processo

Água de alimentação da caldeira



*Dependendo da aplicação/layout

Descubra um portfólio completo para fornecedores de produtos químicos



Bombas de dosagem química Qdos®

- O padrão da nova geração de bombas peristálticas de dosagem
- Ideais para movimentar produtos químicos desde 0,1 mL/min até 600 L/h
- Precisão de dosagem de $\pm 1\%$ até 9 bar de pressão
- 7 tamanhos disponíveis e 4 opções de material de mangueira
- Instalação simples e rápida, sem a necessidade de equipamentos auxiliares



Bombas microprocessadas

- Nossas icônicas bombas microprocessadas (500, 600 e 700), com cabeçotes intercambiáveis para aplicações especializadas
- Série 500, com vazões de 0,004 mL/min – 210 L/h
- Série 600, com vazões de 0,001 L/min – 1.080 L/h
- Série 700, com vazões de 0,002 L/min – 3.300 L/h



Série monobloco

- Para aplicações à prova de explosões
- Mais bem adequadas para dosagens e transferências no ponto de uso, em que a confiabilidade é essencial
- Vazões de até 2.000 L/h
- Instalação simples e menos peças sobressalentes devido à redução de componentes
- Opções de acionamento padrão com gaiola de esquilo



Bombas de mangote Bredel

- Desenvolvidas para serviços de dosagem e transferência em ambientes severos
- Vazões de até 108 m³/h a 16 bar, com teor de sólidos de até 80%
- Processamento de uma ampla gama de reagentes e polpas abrasivas
- 1% de precisão na dosagem



Bombas de mangueira APEX™

- Otimizadas para o máximo tempo de operação do processo com baixo custo de propriedade
- Ideais para produtos químicos e polpas mais leves
- Vazões de até 6.200 L/h, até 8 bar de pressão
- 5 tamanhos disponíveis (diâmetro interno do mangote de 10–35 mm)
- Elementos de mangote usinados com precisão e perfeitamente modelados
- Sistema avançado de fixação de mangotes

Tecnologia de confiança e suporte especializado

Com mais de 60 anos de liderança em tecnologia de bombas peristálticas e um vasto conhecimento de processo em diversos setores, proporcionamos confiança a fornecedores de produtos químicos e usuários finais em suas soluções de dosagem.

Nossas bombas oferecem segurança e tranquilidade a usuários finais, evitando a atenção e os tempos de parada frequentes que muitas vezes são exigidos por tecnologias alternativas de bombas.

Pronto para conhecer mais? Converse com nossos especialistas locais e descubra como nossas soluções em dosagem química podem oferecer opções simples, confiáveis e de baixa manutenção para você e seus clientes.

Entre em contato com nossos especialistas em dosagem química:

wmfts.com/en/industrial/contact-us/



SOLUÇÕES EM DOSAGEM QUÍMICA

**WATSON
MARLOW**
Pumps

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Bredel

Hose Pump



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

A Watson-Marlow Fluid Technology Solutions oferece suporte técnico regional a seus clientes por meio de uma extensiva rede mundial de vendas diretas e distribuidores

wmfts.com/global

[wmfts.com/en/industrial/applications/
chemical-industry/chemical-vendor/](https://wmfts.com/en/industrial/applications/chemical-industry/chemical-vendor/)



Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas, no entanto, a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. É responsabilidade do usuário garantir que o produto seja adequado para a sua aplicação. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu e CWT são marcas registradas da Watson-Marlow Limited.