Bredel
Hose Pumps

Bredel QLINE 20

혁신적인 저맥동 펌핑

케미칼 도징과 유체 이송을 위한 새로운
고유량·저맥동 연동 펌프 QLINE 20을
소개합니다.



wmfts.com | info.kr@wmfts.com

WATSON MARLOW Fluid Technology Solutions

주요 장점

설치 공간을 늘리지 않고도 높고 원활한 유량 확보

실시간 유량 측정과 맥동 감소를 통한 도징 정확도 향상

신속한 현장 튜브 교체로 가동 시간 향상 및 안전한 유지보수 지원

압력 변동 감소로 장비 수명 연장 및 유지보수 비용 절감

광범위한 화학적 호환성과 높은 턴다운 성능으로 다양한 어플리케이션 지원

케미칼 도징과 유체 이송에 이상적인 솔루션

QLINE20은 다음과 같은 다양한 연마성의 까다로운 어플리케이션에 적합합니다.

석회

광업용 시약

응집제 및 응고제

잉크, 페인트, 염료

폴리머

분말 활성탄



QLINE 20 요약 정보

최대 유량: **2,100 L/h** (554.8 USGPH)	건식 작동 및 자체 프라이밍
최대 압력: **7 bar** (102 psi)	넓은 속도 범위
TPU 및 Santoprene 튜브 엘리먼트	



QLINE 20을 통해 더욱 원활한 흐름, 향상된 정확도, 높은 어플리케이션 유연성이 제공하는 장점을 확인하세요.

QR 코드를 스캔하여 자세한 내용을 확인하세요

면책사항: 본 문서에 포함된 정보는 발행 시점에 정확한 것으로 판단되나 Watson-Marlow Bredel BV는 본 문서에 포함된 오류에 대해서도 책임지지 않으며, 사전 통지 없이 사양을 변경할 권리를 보유합니다. 본 문서에 언급된 모든 수치는 당사의 테스트 환경에서 통제된 조건하에 측정된 값입니다. 실제 유량은 온도, 점도, 흡입/토출 압력, 또는 시스템 구성의 변화에 따라 달라질 수 있습니다. Bredel은 등록상표입니다.

Part of Spirax Group

Copyright © 2026 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB01443 ISSUE 1