

고수준 센서

고수준 센서



특징 및 이점

- 펌프 내에서 최대 유체 수준에 도달했을 때 이를 감지합니다.
- 과충진 및 잠재적 유출을 방지하여 운영 안전 및 환경 보호를 보장합니다.
- 펌프 및 주변 장비의 손상을 방지하기 위해 경고 또는 펌프 종료를 실행합니다.
- 낭비를 방지하고 자원을 보존하여 지속 가능한 운영에 기여합니다.
- 과충진 사고와 관련된 비용이 많이 드는 작동 중단 시간 및 정비 위험을 줄입니다.



기술 사양

	고수준 센서
작동 온도 범위	-20 °C - 60 °C (-4 °F - 140 °F)
주변 온도 범위	-40°C - 75°C(-40°F - 167°F)
유입 차단	IP65
공급 전원	최대 40VA
공급 전압	최대 230 V AC/DC
최대 입력 전류	2 A
케이블	2m 표준(5m 옵션)

폭발 위험이 있는 환경에 적합한 고수준 센서에 대한 자세한 내용은 Bredel 담당자에게 문의하십시오.

구성 재질

	고수준 센서
케이블 소재	PVC

면책사항: 이 문서에 포함된 정보는 정확한 것으로 여겨지지만 Watson-Marlow Bredel BV는 본 문서에 포함된 어떠한 오류에 대해서도 책임지지 않으며 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 본 문서에 언급된 모든 값은 당사 테스트 베드의 통제된 환경에서의 값입니다. 얻어진 실제 유량은 온도, 점도, 유입구 및 배출구 압력 또는 시스템 구성의 변화로 인해 달라질 수 있습니다. APEX, DuCoNite, Bioprene 및 Bredel은 등록 상표입니다.

wmfts.com/global



11 July 2025