

Bomba 500 FAM de alto rendimiento



Bombas de montaje en panel serie 500

- Bombas peristálticas reforzadas para aplicaciones industriales
- Cabezal de alto caudal con rendimiento excepcional
- Rodillos de acero inoxidable a resorte con rodamientos de bolas: bombeo suave y larga vida útil para la manguera
- Placa frontal de acero inoxidable
- Caudales de hasta 2170 ml/min



Rendimiento de Bomba 500 FAM de alto rendimiento

Manguera de marprene con pared de 2,4 mm (3/32 pulg.), presión cero y sin altura de succión									
Dimensiones de la manguera, ml/min		0,5 mm	0,8 mm	1,6 mm	3,2 mm	4,8 mm	6,4 mm	8,0 mm	9,6 mm
FAM 50 HZ	37 rpm	1,5	3,9	15	62	140	250	390	550
	75 rpm	3,1	7,8	31	130	280	510	780	1120
	145 rpm	5,9	15	61	240	550	990	1520	2170
FAM 60HZ	42 rpm	1,7	4,4	18	70	160	290	440	630
	85 rpm	3,5	8,8	35	140	320	580	890	1270

Para caudales de Pumpsil, Tygon, Sta-Pure y Chem-Sure, añada un 5 % a los valores anteriores.

Puede consultar los valores de presión en la ficha de datos técnicos del cabezal.

Especificaciones técnicas

	Bomba 500 FAM de alto rendimiento
Tipos de motor	Motor de CA sincrónico
Opciones de cabezal	520R, 520R2, 520REH, 520REL, 520REM
Número de rodillos del cabezal	2
Número de canales del cabezal	1
Rango de caudal	1.5 ml/min a 2170 ml/min
Rango de velocidad de funcionamiento	37 rpm a 290 rpm
Tensión de alimentación	115 V CA, 60 Hz, 230 V CA, 50 Hz
Rangos de temperatura de funcionamiento	-10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)
Consumo eléctrico	20W - 40W
Protección contra la contaminación	IP41
Relación del reductor	Espolón; 10:1, Espolón; 20:1, Espolón; 40:1, Espolón; 5:1
Diámetro interno de manguera compatible	0,5, 0,8, 1,6, 3,2, 4,8, 6,4, 8, 9,6 mm
Espesor de pared de manguera compatible	1,6, 2,4 mm

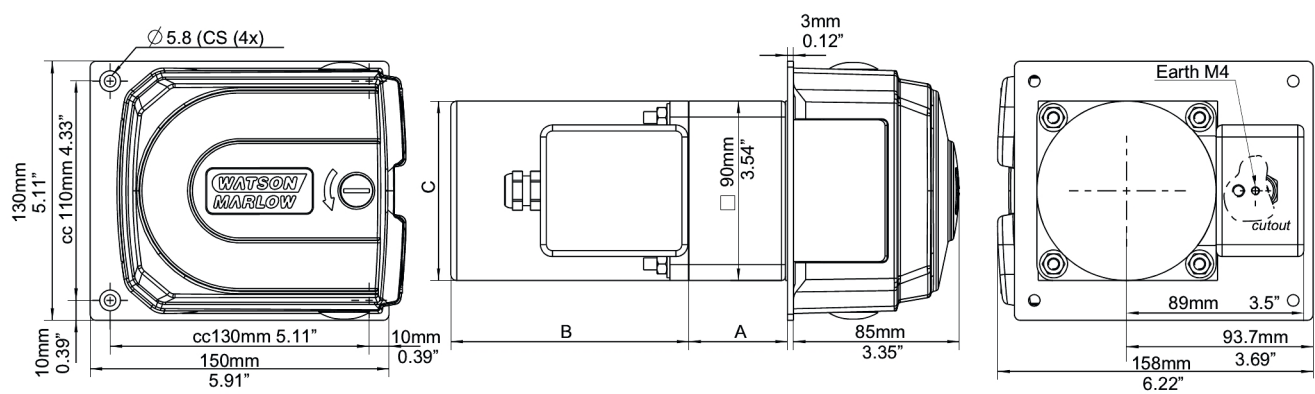
Para obtener especificaciones detalladas de modelos individuales, consulte el manual de referencia del producto o comuníquese con un representante de WMFTS.

Materiales de construcción

	Bomba 500 FAM de alto rendimiento
Conjunto del cuerpo del cabezal	Acetal, Aleación de aluminio, Aluminio, Bronce, Policarbonato (PC), Sulfuro de polifenileno (PPS)
Conjunto del rotor del cabezal	Acero inoxidable 316, Sulfuro de polifenileno (PPS)
Conjunto del rodillo del cabezal	Acero inoxidable 316, Nylon 6 (Nylatron) con refuerzo de MoS2, Sulfuro de polifenileno (PPS)
Conjunto de abrazadera de manguera	Copolímero acetal (Kematal)

La información que se muestra cubre la gama completa. Para obtener especificaciones detalladas de modelos o componentes individuales, consulte el manual de referencia del producto o comuníquese con un representante de WMFTS.

Dimensiones de Bomba 500 FAM de alto rendimiento



	A	B	C
FAM 37 y 42 rpm	68 mm (2,68 pulg.)	100 mm (3,94 pulg.)	⌀ 90
FAM 75, 85, 145 rpm	50 mm (2,68 pulg.)	100 mm (3,94 pulg.)	⌀ 90

Códigos de productos

Códigos de producto 520 FAM		
Tensión de alimentación	Velocidad (rpm)	520 FAM/R2
230 V CA 50 HZ	37	040.AG22.210
115 V CA 60 HZ	42	040.EH22.210
220 V CA 50 HZ	75	040.AN22.210
115 V CA 60 HZ	85	040.EP22.210
230 V CA 50 HZ	145	040.AQ22.210

Descargo de responsabilidad: Todos los caudales indicados se obtuvieron bombeando agua a 20 °C (68 °F) con alturas de succión y descarga iguales a cero. Watson-Marlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene y Marprene son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. GORE y STA-PURE son marcas registradas de W. L. Gore & Associates. Recuerde indicar el código del producto en sus pedidos de bombas y mangueras.



wmfts.com/global
13 October 2025